

RKB SOLICITUD TREN DE LAMINACIÓN

Aplicación: Tren de laminación (Se debe completar esta hoja tantas veces como trenes de laminación haya montados)

1. INFORMACIÓN GENERAL DEL TREN

Fabricante

Producto final

Nombre del tren (Cada cliente denomina a los trenes con un nombre específico para su identificación dentro de la planta):

Número de cajas (Stands)

Capacidad de producción (tons) / Producción actual (tons)

Datos de interés

INFORMACIÓN DE LAS CAJAS (STANDS)

Caja	Designación	Nombre	Referencias montadas /Referencias RKB	Lubricante (marca)	Cantidad/ intervalos (lubricante)





INFORMACIÓN DE LAS CAJAS (STANDS)

Caja	Designación	Nombre	Referencias montadas /Referencias RKB	Lubricante (marca)	Cantidad/ intervalos (lubricante)

2. INFORMACIÓN ADICIONAL

Area for additional information with horizontal dotted lines.





INFORMACIÓN REQUERIDA - LISTA DE VERIFICACIÓN

1. Número de parte (PN) equivalente del competidor y código ERP del cliente

(ej.: códigos de Timken, FAG, SKF)

2. Posición

(ej.: Rodillo de Trabajo (WR), Rodillo de Apoyo (BUR), Rodillo Intermedio (IMIR),...)

3. Rodamiento asociado (radial/axial) y lista resumida

(ej.: rodamientos que trabajan en el mismo WR)

4. Información sobre el OEM

(Ej.: nombre del OEM [SMS, Primetals, Pomini, Danieli, Mitsubishi-Hitachi, JFE/Kawasaki-NKK, BS-Tech, Sarralle, Mino, ...], tipo del tren de laminación, código ERP del OEM, material de entrada, material de salida)

5. Dibujo de la aplicación

(ej.: rodillo, ampuesa, ensamble)

6. Dibujo del rodamiento del competidor

(ex.: Timken, SKF, FAG, NSK, Koyo, NTN,...)

7. Plano del proceso de producción (folleto/también en línea)

(ej.: folleto/también en línea) números y tipos/detalles del las cajas.

RKB
BEARING INDUSTRIES
SWITZERLAND