

TO JE RKB



RKB
BEARING INDUSTRIES
SWITZERLAND



Publikace **TIRKB.Rev04CZ**
© RKB Europe SA

Informace v tomto dokumentu byly zpracovány s maximální péčí, ale za případné chyby, opomenutí, ztráty a škody (přímé, nepřímé, následné) nelze nést žádnou odpovědnost.

Reprodukce celého dokumentu, nebo jeho částí bez našeho souhlasu, je zakázána.

Obsah

RKB Group

- **ŠVÝCARSKÁ PRÉMIOVÁ KVALITA**
 - Milníky RKB GROUP
 - RKB: Švýcarský výrobce prémiových ložisek
- **CELOSVĚTOVÁ PŮSOBNOST**
 - Hlavní pobočky a výrobní závody
 - Partnerská síť RKB
- **PRŮMYSLOVÉ ZKUŠENOSTI**
 - Hluboké znalosti všech hlavních průmyslových odvětví
 - Vlastní výrobní závody pro výrobu průmyslových ložisek



Výroba

- **NA OCELI ZÁLEŽÍ**
 - Kompletní sortiment ložisek se zaměřením na velké rozměry
 - Pouze prémiová ocel
 - Špičkové tepelné zpracování
- **TECHNOLOGIE VÝROBY**
 - Pokročilá technologie se zaměřením na flexibilitu
 - Nejnovější technologie pro středně velká a velká ložiska
 - Automatizace pro malé velikosti
- **PROGRAM KVALITY**
 - Efektivita organizace a kvalitní výroba
 - Certifikované metrologické a metalografické laboratoře
 - Výzkum a vývoj odpovídá potřebám výroby



Služby

- **ENGINEERING A PODPORA**
 - Kompletní engineering a technická podpora
 - Analýza příčin selhání
 - Technická podpora u zákazníka
 - Školení a semináře
- **SPECIÁLNÍ PROJEKTY**
 - Speciální řešení pro speciální aplikace
- **JUST IN TIME**
 - Obrovské zásoby standardních i speciálních ložisek
 - Silná identita značky
 - Globální logistická síť



Tabulka produktů





1936

1960

1978

1996

2001

2007

2014

2016



RKB: Švýcarský výrobce prémiových ložisek

Skupina RKB Bearing Industries je švýcarský výrobce, který působí v ložiskovém průmyslu od roku 1936, a jehož měsíční výrobní kapacita přesahuje 350 tun obráběné oceli. Zkušenosti získané v průběhu let poskytují společnosti RKB know-how a odborné znalosti potřebné pro vývoj a výrobu technologických průmyslových ložisek až do vnějšího průměru 1925 mm. RKB nabízí spolehlivá nákladově efektivní řešení s extrémní provozní

flexibilitou, špičkovým servisem, obrovskou skladovou dostupností, krátkou dodací lhůtou a typickou kvalitou tradičního výrobce ložisek prémiové třídy. Díky celosvětové distribuční síti a exportu do více než 50 zemí je RKB celosvětově uznávána jako "Vaše silná alternativa" v ložiskovém průmyslu.

Milníky skupiny RKB

RKB je firma s hlubokými kořeny a rodinnou tradicí rodiny Colleoni a je spolehlivým dodavatelem vysoce kvalitních ložisek pro průmyslové využití

Hospodářský rozmach v 60. letech minulého století vedl pana Gianniho Colleoniho k založení nového a moderního výrobního závodu o rozloze 9 000 m²

RKB zahajuje úzkou spolupráci a výměnu zkušeností s technologickými partnery na zahraničních projektech

RKB přijímá nové výzvy globální ekonomiky založením **skupiny RKB Group** a řady poboček po celém světě

RKB zakládá dva nové výrobní závody: **RKB LN Plant** a **RKB MS Plant**

RKB slavnostně otevírá nový závod **T3** o ploše 56 000 m²

RKB získává 40 000 m² nových pozemků pro nový **závod T4**. Závod RKB MS se stěhuje do nového areálu o rozloze 8 000 m²

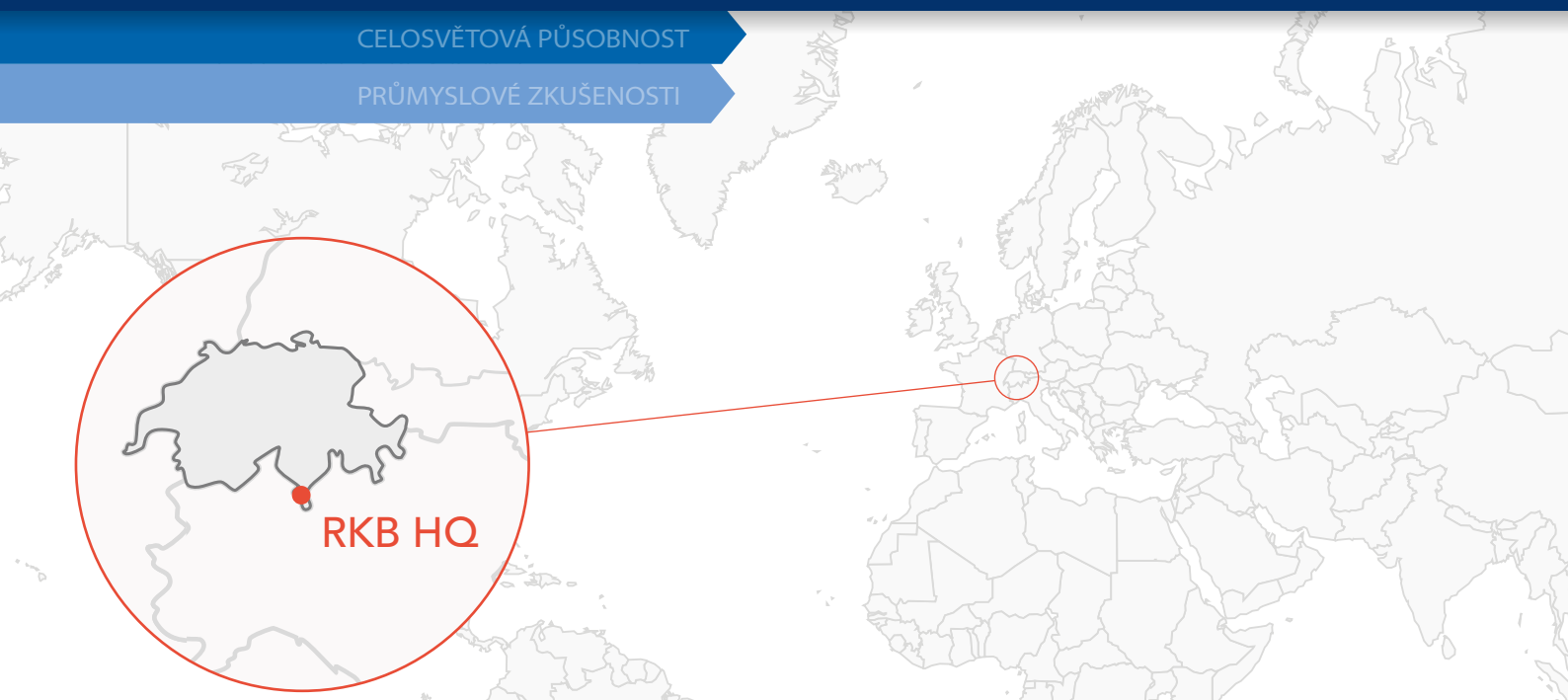
RKB otevírá dvě nové pobočky: **RKB SSC** v Rumunsku a **RKB Latam** v Mexiku



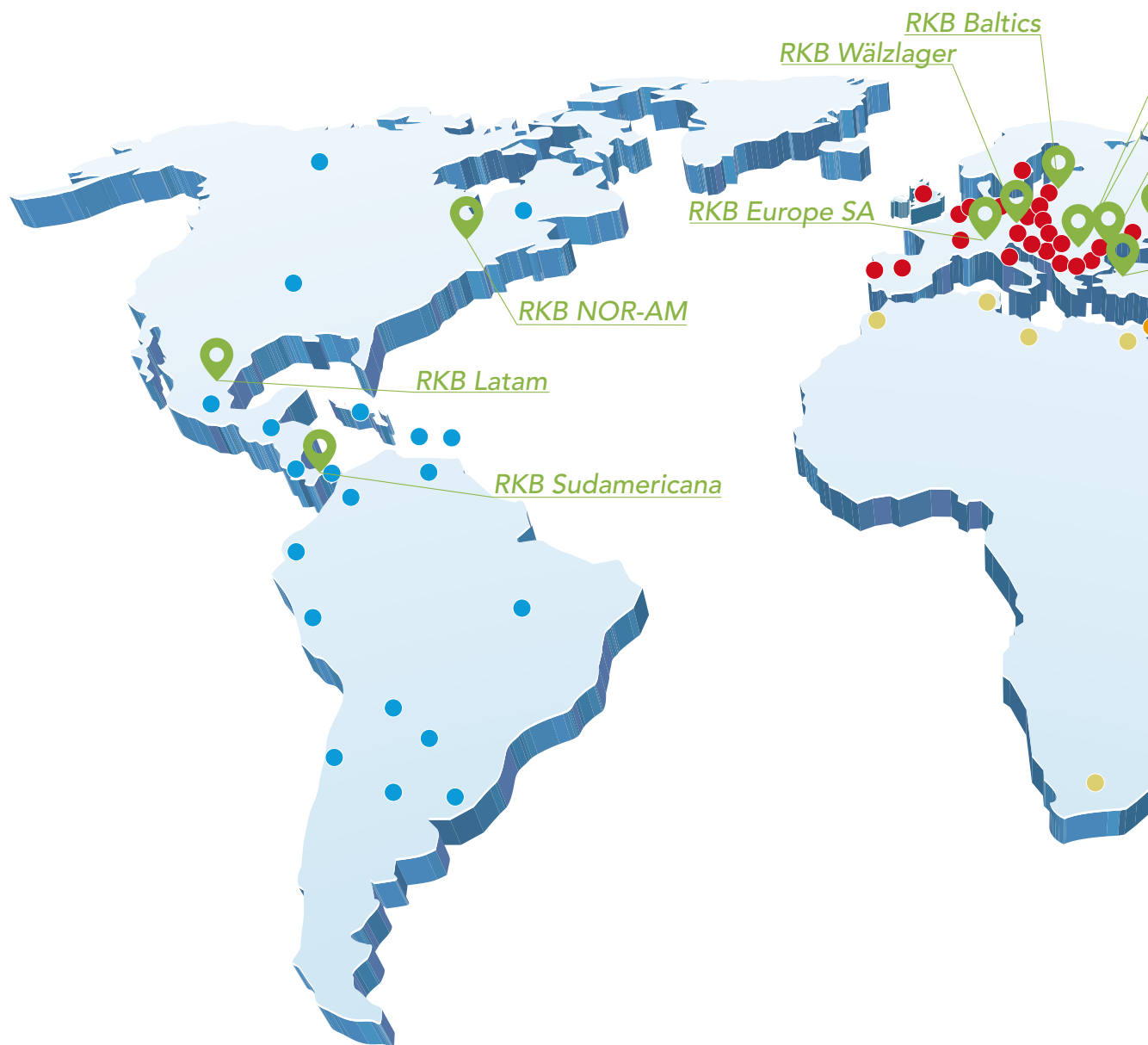
ŠVÝCARSKÁ PRÉMIOVÁ KVALITA

CELOSVĚTOVÁ PŮSOBNOST

PRŮMYSLOVÉ ZKUŠENOSTI



RKB GROUP



SWISS PREMIUM CLASS

WORLD PRESENCE

INDUSTRIAL EXPERIENCE

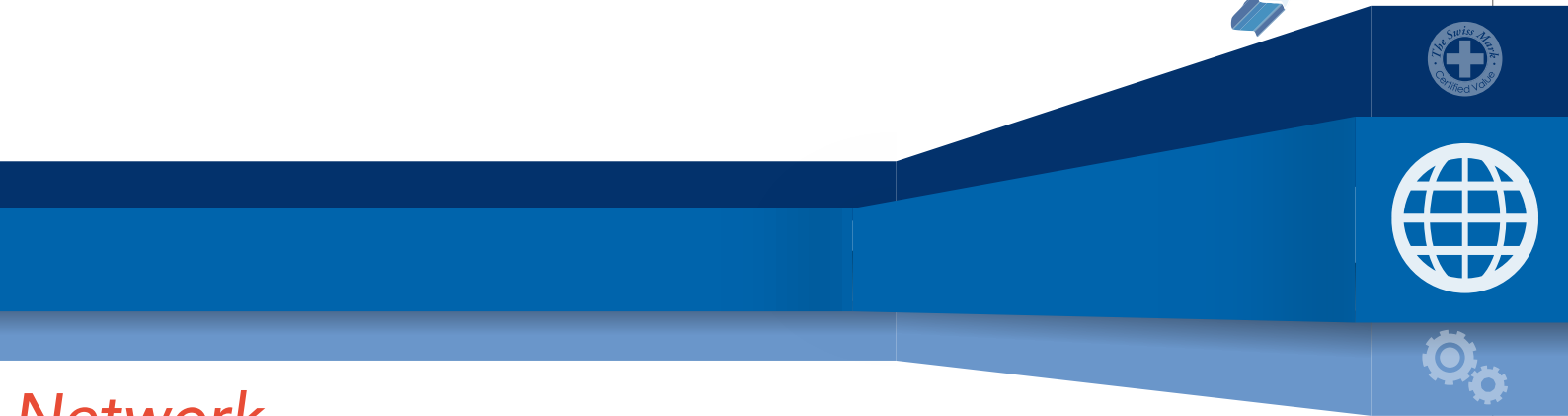
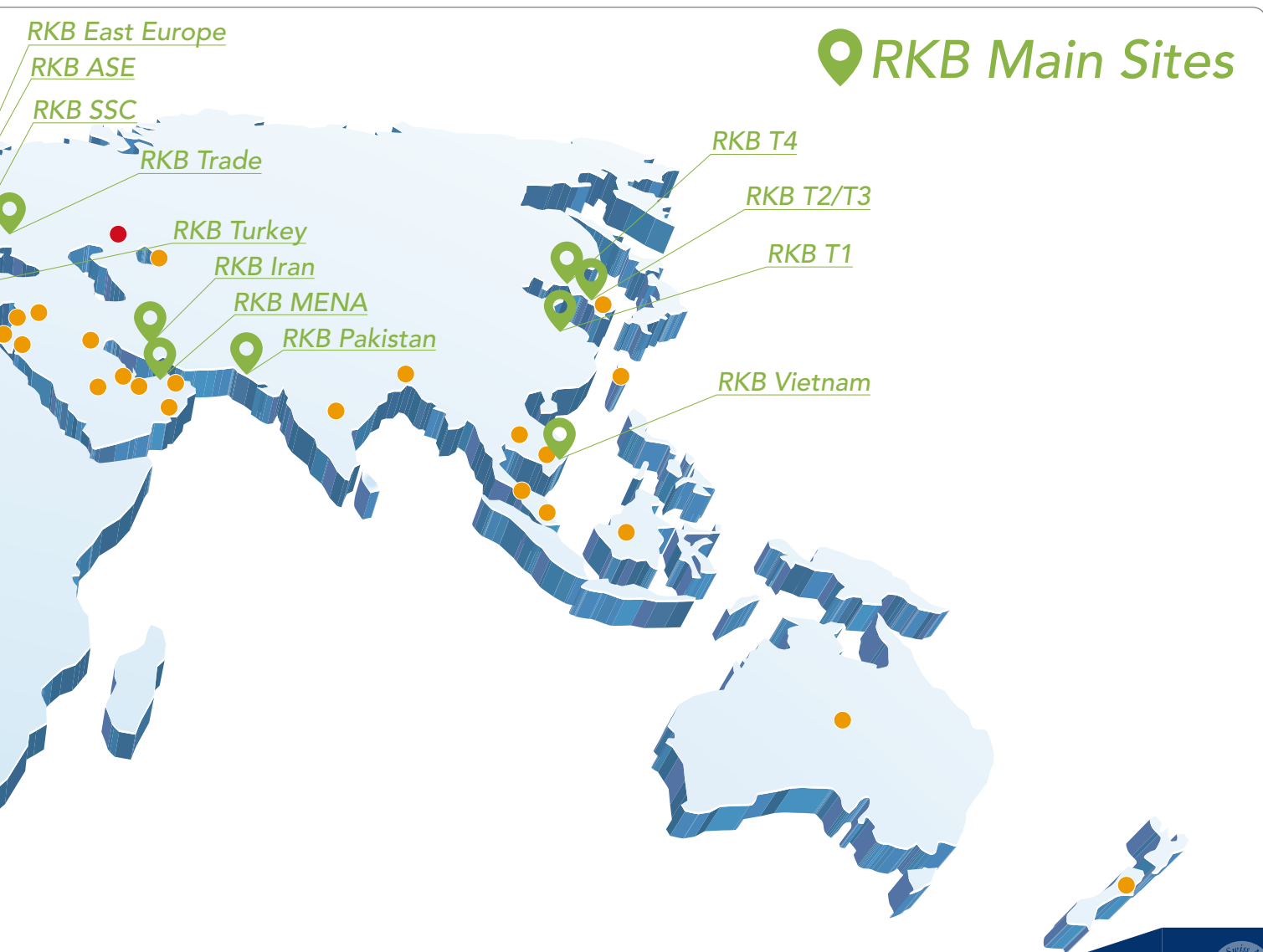
Partner

● Europe

Austria	Poland
Belgium	Portugal
Bosnia and Herzegovina	Republic of Kosovo
Bulgaria	Romania
Croatia	Serbia
Czech Republic	Slovenia
France	Spain
Germany	Sweden
Italy	Switzerland
Kazakhstan	The Netherlands
Lithuania	Turkey
Luxemburg	Ukraine
Macedonia	United Kindom

● America

Argentina	Mexico
Bolivia	Panamà
Brazil	Paraguay
Canada	Peru
Chile	Puerto Rico
Colombia	República Dominicana
Costa Rica	Uruguay
Cuba	USA
Ecuador	Venezuela
Guatemala	



Network

- Africa

 - Egypt
 - Morocco
 - South Africa
 - Tunisia
- Asia-Pacific

 - Australia
 - Bangladesh
 - India
 - Indonesia
 - Iran
 - Israel
 - Jordan
 - Kingdom of Bahrain
 - Kuwait
 - Lebanon
 - New Zealand
 - Oman
 - Pakistan
 - Qatar
 - Saudi Arabia
 - Singapore
 - South Korea
 - Syria
 - United Arab Emirates
 - Uzbekistan
 - Vietnam



Hluboká znalost všech hlavních průmyslových odvětví

Společnost RKB, která vznikla jako specializovaný dodavatel valivých ložisek a pouzder, obsluhuje v současné době **celou řadu průmyslových odvětví po celém světě a v každém z nich má specifické znalosti a zkušenosti.** Pochopení jedinečných vlastností a požadavků každého odvětví je základem filozofie výroby a marketingu společnosti RKB.

Existují tisíce **úspěšných případů** spolupráce s **předními** zákazníky **OEM a MRO** v různých oblastech, ve kterých společnost RKB získala jedinečné **znalosti a zkušenosti.**

Od stavby lodí po ropné plošiny, od výroby oceli po obrábění kovů, od rypadel po tunelovací stroje, od zvedacích mostů po aplikace pro přenos energie, od domácích spotřebičů po obří převodovky, od těžkých automobilů po terénní aplikace, může RKB ukázat svoji historii a **přínos pro svoje zákazníky.**

Důkladné porozumění a **praktické zkušenosti** z konstrukce, výzkumu, vývoje a výroby jsou základem úspěchu RKB v každém průmyslovém odvětví.



3%

Kuličková ložiska s kosoúhlým stykem



8%

Kuličková ložiska s hlubokou drážkou



13%

Kuželíková ložiska



12%

TQO



37%

Soudečková ložiska



15%

Válečková ložiska



12%

Multiroll



% obratu



18%
Převodovky



12%
Lodní průmysl



6%
Elektromotory,
vzduchotechnika, čerpadla



5%
Papírenství

% obratu

5%
Energetika a obnovitelné
zdroje



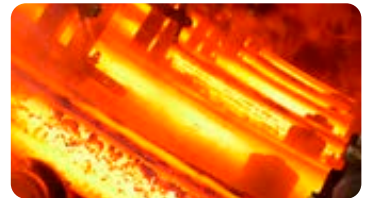
3%
Chemický a gumárenský
průmysl



15%
Těžba surovin



30%
Hutní průmysl



6%
Stavebnictví



ŠVÝCARSKÁ PRÉMIOVÁ KVALITA

CELOSVĚTOVÁ PŮSOBNOST

PRŮMYSLOVÉ ZKUŠENOSTI

Jedinečný zdroj průmyslových ložisek

RKB se orientuje na vývoj a výrobu všech typů valivých ložisek:

- Kuličková ložiska s hlubokou drážkou (DGBB) a kuličková ložiska s kosoúhlým stykem (ACBB)
- Soudečková ložiska (SRB), která mají největší podíl na současné výrobě
- Válečková ložiska (CRB), zejména víceřadé sestavy
- Kuželíková ložiska (TRB), zejména víceřadá uspořádání

RKB nabízí svým zákazníkům **kompletní portfolio** moderních vysoce kvalitních valivých ložisek od miniaturních rozměrů až po extra velké. Valivá ložiska RKB jsou vyráběna v souladu s normami **ISO, ANSI/ABMA nebo GOST**, nebo podle speciálních požadavků zákazníka. Zákazníkům při výběru nejvhodnějšího ložiska pro jejich specifické aplikace samozřejmě pomáhá technické oddělení RKB.

VÝROBA

Kompletní sortiment ložisek se zaměřením na velké velikosti

RKB vyrábí více než 8 000 různých typů ložisek ve čtyřech výrobních závodech.

T1

Miniaturní a malá kuličková ložiska v závodě RKB M5 (8.000 m²)

Rozsah velikostí: vnitřní průměr 1-35 mm
Třída přesnosti: až P4-ABEC 7



T2

Standardní valivá ložiska v závodě RKB T3 (56.000 m²)

Rozsah velikostí: vnější průměr 40-1925 mm
Třída přesnosti: až P0/P6-CL4



T3

Technologická a zakázková valivá ložiska vyráběná v závodě RKB T3 (56.000 m²)

Rozsah velikostí: vnější průměr 80-1500 mm
Třída přesnosti: až P6/P5-CL2/CL3-HP



T4

Valivá ložiska vyráběná ve velkých a opakovaných sériích v závodě RKB T4 (40.000 m²)

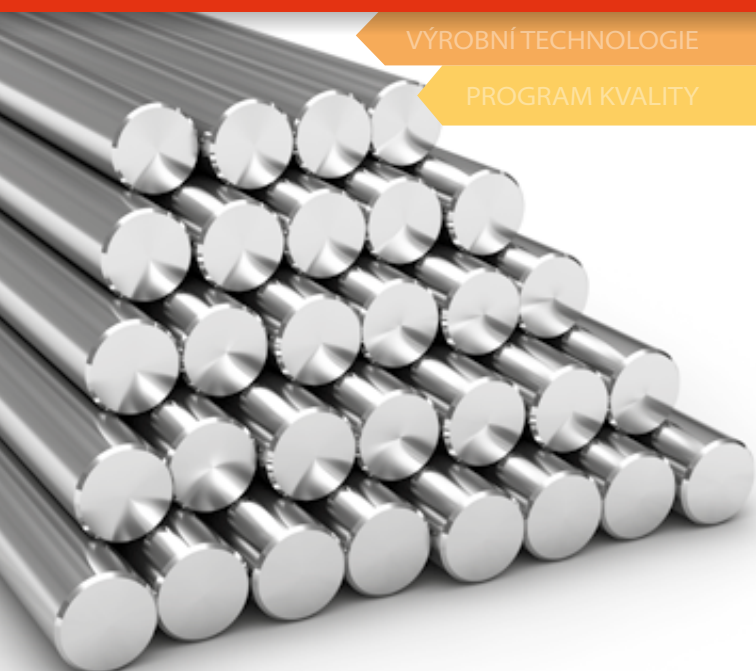
Rozsah velikostí: vnější průměr 300-600 mm
Třída přesnosti: až P6/P5-CL2/CL3-HP



NA OCELI ZÁLEŽÍ

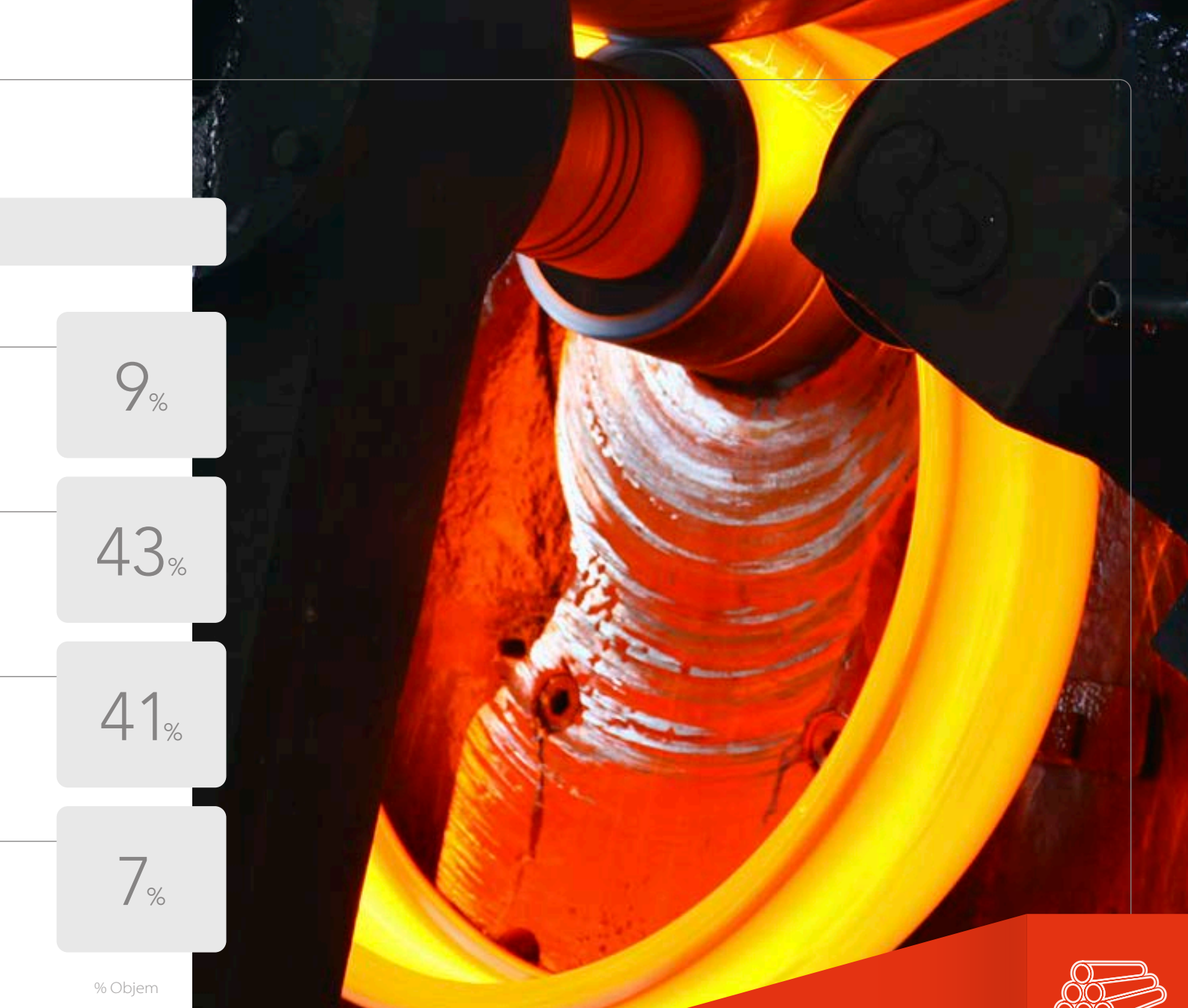
VÝROBNÍ TECHNOLOGIE

PROGRAM KVALITY



Pouze prémiová ocel

Kvalitní ložiska vyžadují **vysoce kvalitní suroviny**. Čistota oceli je klíčovým ukazatelem při výběru materiálů, které mohou výrazně zlepšit výkon a únosnost ložisek. Na základě dlouholeté spolupráce s **nejvýznamnějšími světovými výrobci oceli** se RKB může v současné době spoléhat na různé typy oceli – pět typů prokalitelných v celém průřezu a dvou typů povrchově kalených, které jsou cíleně vybírány podle vlastností ložisek a požadavků na použití.



9%

43%

41%

7%

% Objem



Špičkové tepelné zpracování

RKB je na špičce v oblasti tepelného zpracování. Její **specialisté** se mohou spoléhat na automatické linky tepelného zpracování se solnou lázní a řízenou atmosférou pro **bainitové kalení (HB)**, pece pro stabilizaci rozměrů a technologií pro redukci zadrženého austenitu a zajištění hladkého provozu při teplotách nižších než 0°C. Všechny technologické postupy jsou řízeny tak, aby zajistily co nejlepší kalitelnost a **jednotnou hloubku kalené vrstvy (CHD)**.



**HB**

BAINITE HT



PROFILE

AVH

CAGE DESIGN



TOUGH ROLLER



OPTIMIZED



VICTORY LINE



Nejnovější technologie pro ložiska středních a velkých rozměrů

Závody RKB T3 a T4, na ploše 96 000 m² se specializují na výrobu standardních i speciálních středně velkých a velkých ložisek.

Mimo jiné disponují:

- více než **260 obráběcími** centry
- nejnovější generací **víceosých CNC soustruhů a brusek**
- **vysoce přesnými soustruhy** pro dosažení přísných parametrů ložisek
- **přesnými honovacími** obráběcími stroji pro zlepšení tvarových vlastností ložisek
- **speciální povrchovou úpravou** pro zvýšení odolnosti ložisek proti opotřebení a korozi (AWT a PT)
- **centralizovaným digitálním systémem sledování** všech výrobních dat

Pokročilá technologie se zaměřením na flexibilitu

Obchodní model společnosti RKB je založen na konceptu **vertikálně integrovaného systému**, podle kterého jsou řízeny všechny hlavní výrobní fáze. Díky **efektivní kontrole** každého výrobního kroku zajišťuje RKB vysokou kvalitu svých výrobků.

RKB průběžně optimalizuje své výrobní procesy a investice do výroby a využívá nejnovější technické a vědecké poznatky.

RKB podporuje **technologický a technický výzkum a vývoj** a tím i zvyšuje spolehlivost výrobků, flexibilitu výroby a udržitelnost životního prostředí.

Inovativní obchodní model společnosti RKB dokáže rychle reagovat na všechny požadavky na dodávky a to i v malých, nebo středních sériích.

A konečně, široké využití inteligentních in-line systémů pro **kontrolu výrobních procesů** účinně snižuje množství odpadu a vede ke zvýšení celkové kvality a přesnosti.



NA OCELI ZÁLEŽÍ

VÝROBNÍ TECHNOLOGIE

PROGRAM KVALITY



Automatizace výroby malých ložisek

Nový závod MS RKB má více než 8 000 m² a je určen pro výrobu ložisek miniaturních a malých rozměrů:

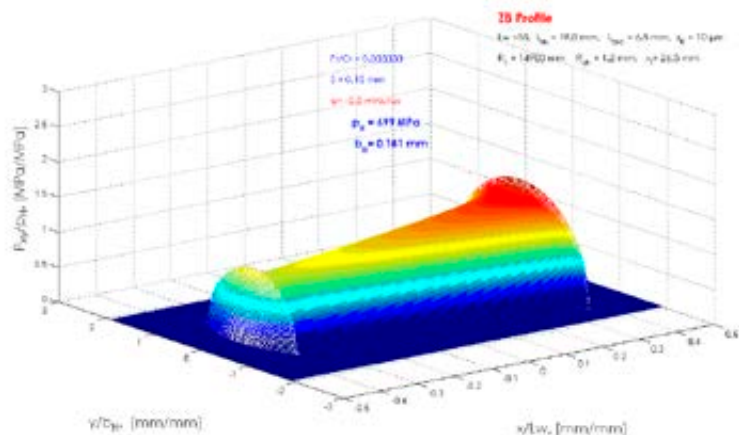
- 36 plně automatických výrobních linek
- přísně kontrolované podmínky výroby
- in-line měřiče Anderon pro 100 % výstupní kontrolu
- centralizovaný datový systém výroby

Skupina RKB se od svého založení řídí systémem **Total Quality**, který je zaměřen na zvyšování efektivity organizace a zajištění kvality výrobků. Management RKB a výrobní závody jsou držiteli **certifikátů ISO** v oblasti kvality, životního prostředí, bezpečnosti a ochrany zdraví při práci. Toto ocenění je důkazem plnění přísných standardů kvality v celém výrobním řetězci.

V roce 2012 RKB získala **prestižní hodnocení od D&B** předního světového dodavatele obchodních informací. Pokud jde o výrobu, vyvinula společnost RKB **víceúrovňový systém kontroly kvality výroby**: od přejímky ocelových tyčí po kování, od soustružení po tepelné zpracování, od broušení po montáž.

Spolu s přísnými kontrolami prováděnými přímo ve výrobních závodech RKB jsou v metalografických a metrologických laboratořích skupiny metodicky prováděny další rozměrové a destruktivní kontroly.

PROGRAM KVALITY



Skupina RKB každoročně investuje více než 10 % celkového obrátu do výzkumu a vývoje. Hlavním cílem je maximalizovat kvalitu a výkon výrobků při současné kontrole nákladů. Hlavní činnosti výzkumu a vývoje zahrnují:

- **pokročilé výpočetní nástroje pro simulaci** reálných podmínek zatížení a tlaku v ložisku
- **nové materiály** v přímé spolupráci s renomovanými výrobci oceli po celém světě
- **tepelné úpravy** k dosažení optimální mikrostruktury materiálu a zvýšení životnosti ložisek

Certifikované laboratoře

Všechny metrologické a metalografické laboratoře RKB slouží k **zajištění kvality výrobků** expedovaných ke koncovým zákazníkům.

Metrologické laboratoře jsou vybaveny **přístroji nejnovější generace** pro měření profilu oběžných drah a valivých elementů, drsnosti, kvality povrchu, kruhovitosti a všech parametrů, které mohou ovlivnit kvalitu i výkon ložisek.

V laboratořích RKB vysoce kvalifikovaní a vyškolení inženýři provádějí na nejmodernějších přístrojích všechny druhy analýz, včetně zkoušek mikrotvrdosti, hodnocení nekovových inkluzí v oceli, segregace a pórovitosti, zkoušek modrého lomu a mnoho dalších.



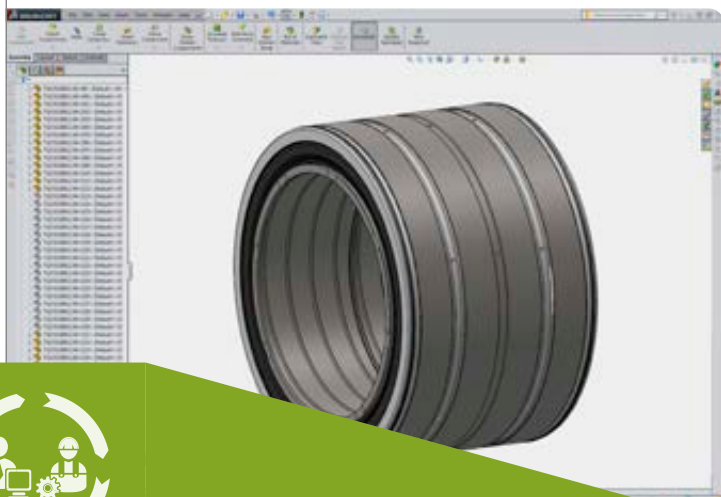
- **povrchové úpravy** pro snížení koeficientu tření a zvýšení odolnosti proti opotřebení a korozi
- **zátěžové zkoušky** prováděné na speciálních zkušebních zařízeních
- **technické semináře** k předávání nejnovějších poznatků oddělení vývoje
- **spolupráce s akademickými pracovišti** v oblasti tribologie a konstrukce ložisek



Kompletní technická podpora

Konstrukce ložisek

Pro optimalizaci výkonu ložisek využívá společnost RKB ve velké míře softwarové systémy, které přísně sledují příslušné mezinárodní normy. Vedle klasických 2D kreslicích a 3D modelovacích nástrojů se RKB také může spolehnout na speciálně vyvinuté **evoluční algoritmy pro optimální návrh** makrogeometrie ložisek s cílem maximalizovat jejich životnost a výkon. V neposlední řadě se selektivně využívají metody konečných prvků (MKP) a poloanalytické metody (SAM), které umožňují definovat konstrukční řešení prostřednictvím pokročilých simulací.



Spolupráce s inženýry

Ať už se jedná o projekt na zelené louce, nebo o stávající aplikaci, technické oddělení RKB se může aktivně zapojit do společného projektování a návrhu s technickým oddělením zákazníka. **Společné aktivity** jsou založeny především na vytvoření synergie mezi různými oblastmi znalostí a odborností. V případě nových aplikací může RKB nabídnout technické poradenství týkající se:

- **volba** typu ložiska, velikosti, uspořádání, spojení s ostatními díly, vnitřní vůle nebo předpětí, těsnění a maziva
- **výpočet** skutečných zatížení ložiska, vůle nebo předpětí po montáži a za provozu, rozběhového a provozního momentu ložiska, provozní teploty atd.

U strojů, které jsou již v provozu, může RKB poskytnout profesionální doporučení pro:

- **mazací** systém a druh maziva, aby se podpořily elastohydrodynamické podmínky a snížila celková provozní teplota
- **interval** domazávání a množství maziva, které se má použít
- **manipulace** s ložisky a jejich údržba

Analýza příčin poruchy ložiska

RKB může provést úplnou analýzu příčin selhání ložisek (RCFA), pomocí které je možné:

- identifikovat **mechanismy**, které způsobily selhání ložiska v konkrétní aplikaci
- posoudit **čistotu ložiskové oceli**
- analyzovat **mikrostrukturu a tvrdost oceli** a ověřit proces tepelného zpracování
- zkoumat **vznik a růst trhlin** pomocí nejnovějších technik optické mikroskopie

Asistence u zákazníka

Aplikační inženýrství

Technický tým RKB (TTU) poskytuje **technickou pomoc přímo u zákazníka**. Náš tým kvalifikovaných aplikačních inženýrů a zkušených mechaniků provádí:

- dohled nad **montáží ložisek**
- **monitoring stavu**, včetně vizuální analýzy, analýzy otřesů a vibrací
- **školení** pracovníků údržby a technického personálu se zaměřením na mazání a správné montážní a demontážní postupy

Reverzní engineering

Procesem reverzního inženýrství může technický tým RKB TTU analyzovat správné používání ložisek v různých aplikacích, a to i v případech, kdy není k dispozici úplná dokumentace, nebo při nedostatku informací o původně použitých komponentech. Mechanická a provozní analýza může vést také k doporučeným **konstrukčním zlepšením**, která optimalizují celkový výkon ložisek i celé aplikace.

Životní cyklus ložisek

V dnešním podnikatelském prostředí je údržba a kontrola ložisek po celou dobu jejich životnosti klíčová pro zvyšování produktivity a snižování celkových nákladů. **BSS (Bearing Service and Solutions)** je 360° systém podpory zákazníků během celého životního cyklu aplikovaných ložisek, od počátečních poradenských služeb až po poprodejní údržbu. Cílem BSS je maximalizovat výkon ložisek a vytvořit **synergii** mezi znalostmi a zkušenostmi RKB a zákazníka.



ENGINEERING & PODPORA

SPECIÁLNÍ PROJEKTY

JUST IN TIME

Školení a semináře

Školení je nízkonákladové řešení, které přináší vyšší produktivitu a efektivitu. Technické oddělení RKB může nabídnout komplexní a přizpůsobitelné portfolio seminářů s vysoce kvalifikovanými odborníky v oblasti ložisek.

Účastníci školení, která se mohou konat jak v centrále RKB, tak v závodě zákazníka, si rozšíří **znalosti** o nejdůležitějších tématech týkajících se ložisek, a tím zlepší svou pracovní efektivitu.



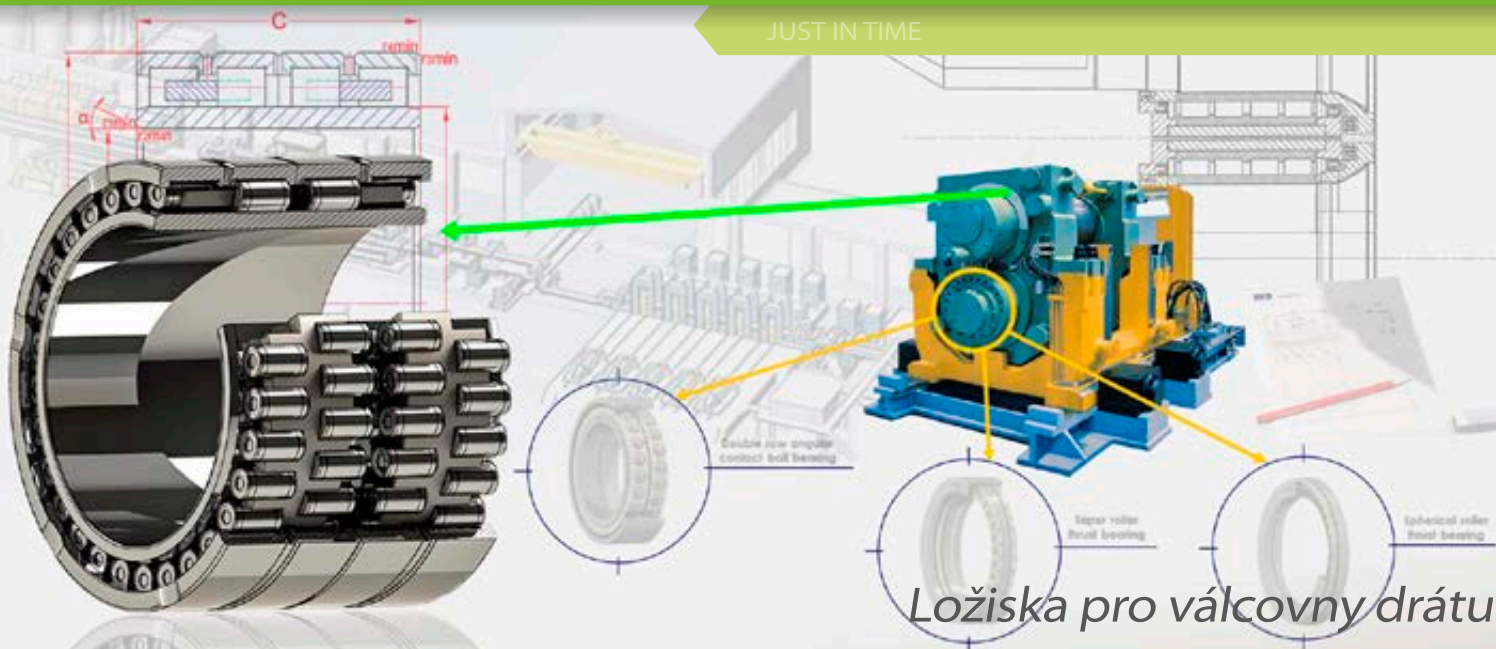
Ložiska pro gyrofinové stabilizační systémy



ENGINEERING & PODPORA

SPECIÁLNÍ PROJEKTY

JUST IN TIME

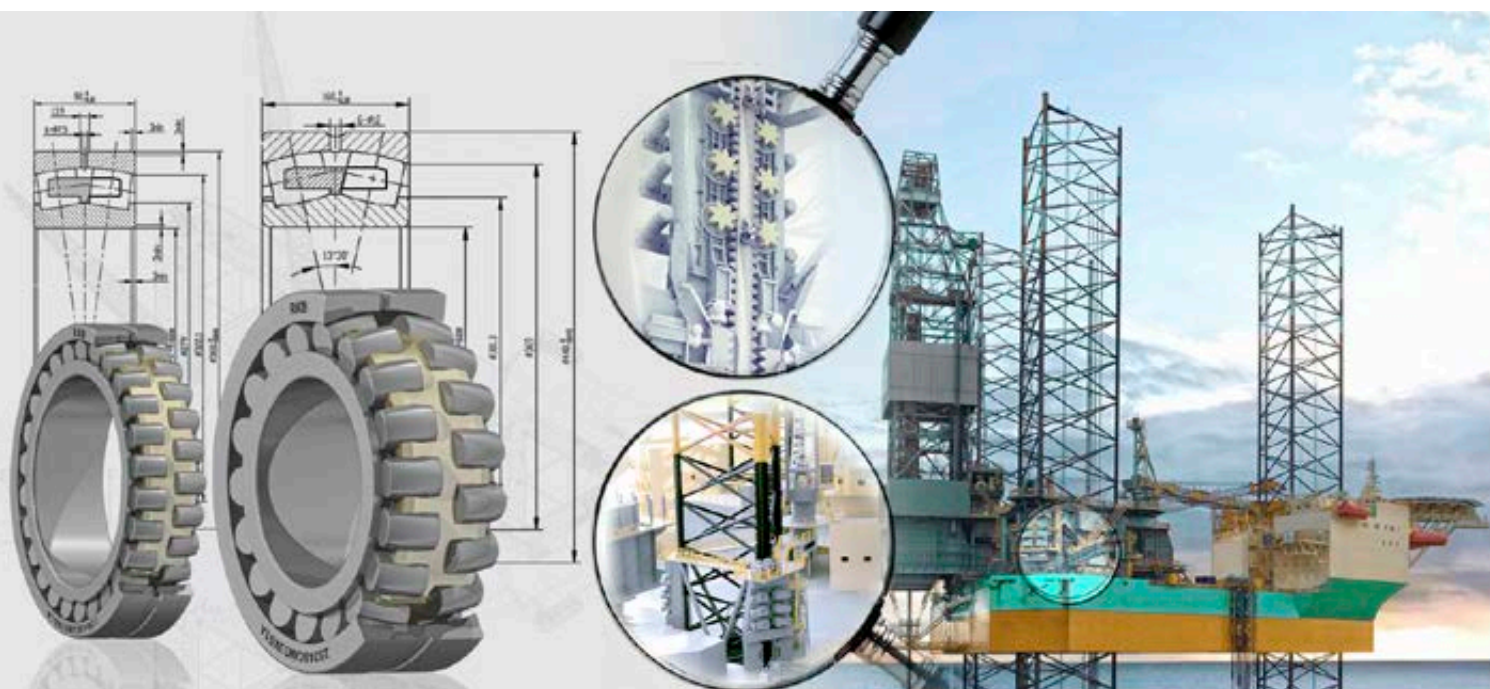


Ložiska pro válcovny drátu

Speciální řešení pro speciální aplikace

Společnost RKB se aktivně podílí na vývoji, řízení a dohledu nad stovkami speciálních projektů po celém světě, aby podpořila klienty při zavádění **originálních a customizovaných ložiskových řešení pro jejich aplikace.**

Ve spolupráci s OEM a MRO zákazníky může RKB vypracovat nejlepší technické návrhy, aby **splnila požadavky zákazníků** z hlediska specifikací a výkonnosti valivých ložisek.



Ložiska pro zvedací systém na těžebních plošinách



Ložiska pro kuželové drtiče





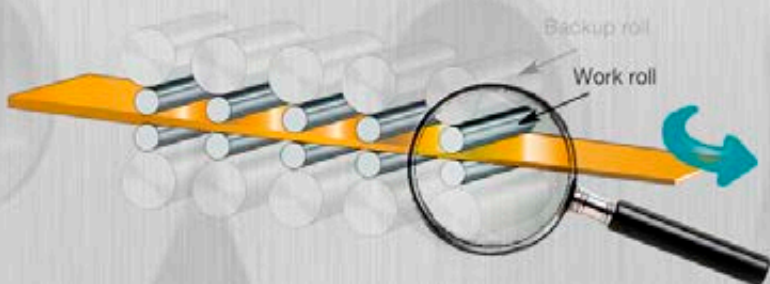
ENGINEERING & PODPORA

SPECIÁLNÍ PROJEKTY

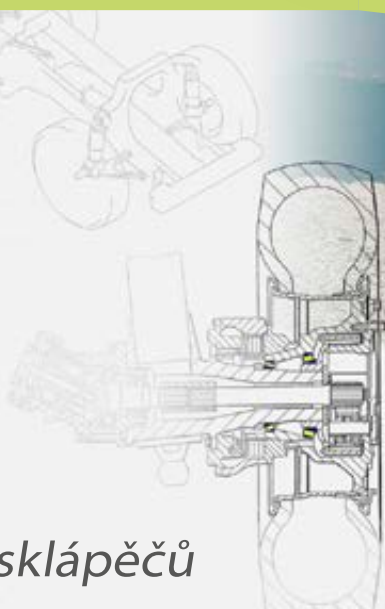
JUST IN TIME



Ložiska pro válcovací stolice za tepla



Ložiska pro nápravy sklápěčů



Obrovské zásoby standardních i speciálních ložisek

Společnost RKB je přesvědčena, že **dostupnost ložisek je rozhodující výhodou pro naše zákazníky**, kterou se odlišujeme od konkurence a která přispívá k dobrému jménu i povědomí o značce.

Skupina RKB má jednu z největších zásob valivých ložisek na světě. Aktuální skladové zásoby více než **6000 typů ložisek** od malých až po velmi velké odrážejí dlouholeté zkušenosti a mezinárodní působení společnosti RKB.

Bezvadná organizace logistiky a dobře zásobený sklad, pokud jde o **sortiment a dostupnost** ložisek, jsou zásadní pro efektivní obsluhu mezinárodního trhu.

Z tohoto důvodu jsou všechny zásoby RKB na celém světě řízeny vlastním softwarovým **systémem (ASSM - Active Stock System Management)**, který optimalizuje dodací lhůty a výrazně snižuje prostoje u zákazníka.



Síla značky RKB

RKB má stále rostoucí síť **místních skladů**, které přímo provozuje ve spolupráci se svými regionálními partnery, aby zajistila dostupnost a rychlé dodávky.

Kontrolované skladovací prostory zaručují **optimální skladovací podmínky**.

Součástí skladového hospodářství a strategie společnosti RKB je "JIT Bundle", řídicí systém konsignačních skladů, které mají za cíl podpořit cash-flow zákazníka a zajistit dostupnost požadovaných náhradních dílů přímo na místě.



ENGINEERING & PODPORA

SPECIÁLNÍ PROJEKTY

JUST IN TIME

Globální logistická síť

Skupina RKB se může spolehnout na řadu moderních logistických center v ve všech oblastech světa:

- **Švýcarské** centrální centrum: **15 000 m²** pro dodávky ložisek do zámořských zemí
- **Italské** centrum: **14 000 m²** pro dodávky ložisek do Evropské unie a Turecka
- **Rumunské** centrum: **2 500 m²** pro dodávky ložisek do východní Evropy
- **Americká** centra: **5 000 m²** pro dodávky ložisek do Severní, Střední a Latinské Ameriky

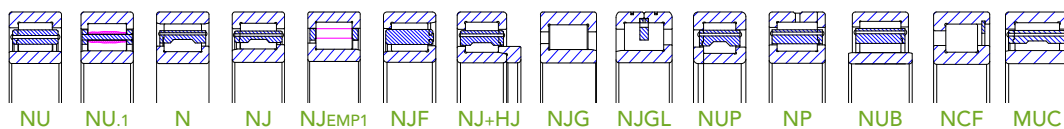


TABULKA PRODUKTŮ

Válečková ložiska

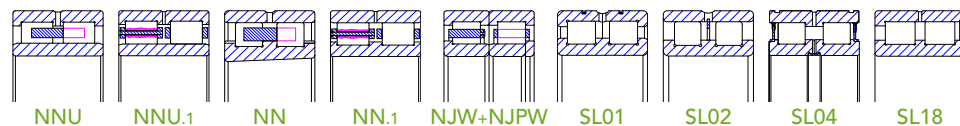
O.D. do 1800 mm

Jednořadá
válečková ložiska



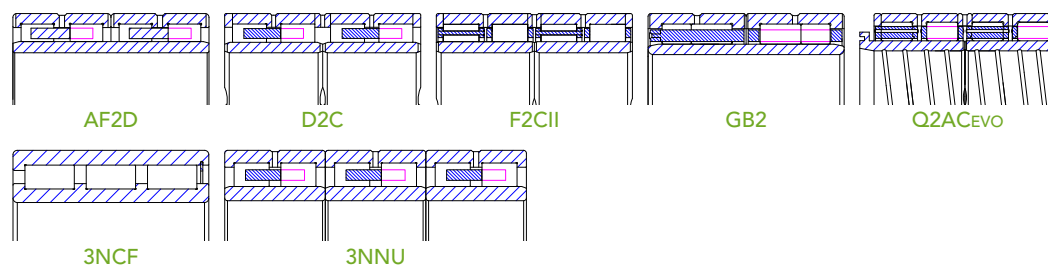
O.D. do 1800 mm

Dvouřadá
válečková ložiska



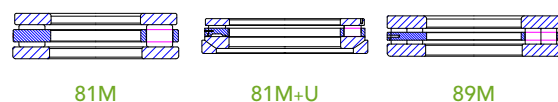
O.D. do 1400 mm

Víceřadá
válečková ložiska



O.D. do 1600 mm

Jednosměrná
válečková axiální
ložiska



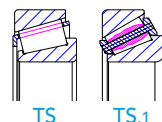
Oboustranná
válečková axiální
ložiska



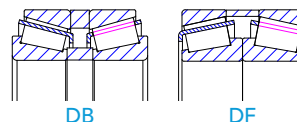
Kuželíková ložiska

O.D. do 1800 mm

Jednořadá
kuželíková ložiska

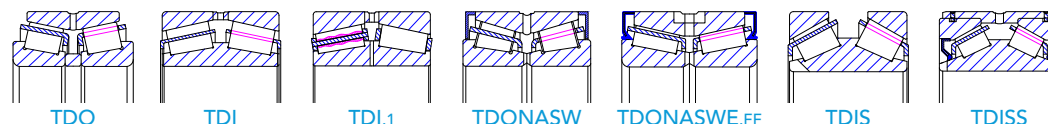


Jednořadá párová
kuželíková ložiska



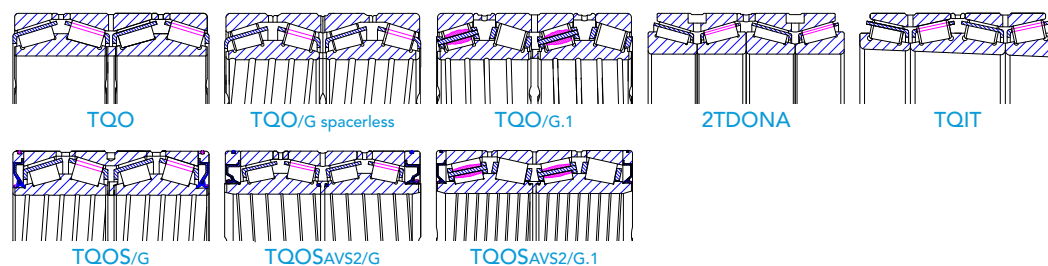
O.D. do 1925 mm

Dvouřadá
kuželíková ložiska



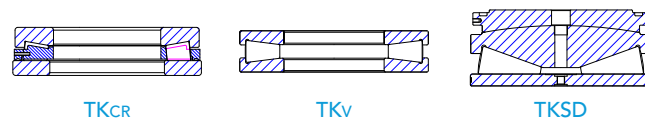
O.D. do 1925 mm

Víceřadá kuželíková
ložiska



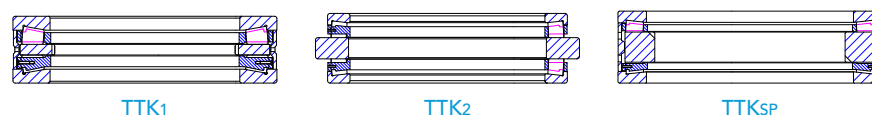
O.D. do 1600 mm

Jednosměrná
kuželíková ložiska



O.D. do 1600 mm

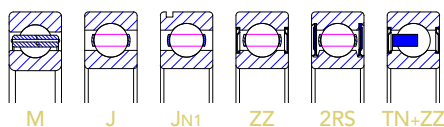
Oboustranná
kuželíková ložiska



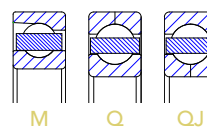
Kuličková ložiska

O.D. do 1900 mm

Jednořadá
kuličková ložiska
s kosoúhlým
stykem

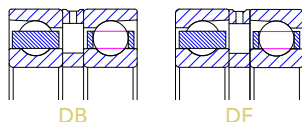


Jednořadá
kuličkové ložisko
s kosoúhlým
stykem

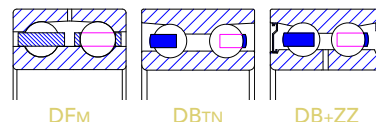


O.D. do 1925 mm

Jednořadá párová
kuličková ložiska
s kosoúhlým
stykem

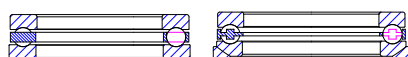


Dvouřadá
kuličková ložiska
s kosoúhlým
stykem

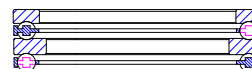


O.D. do 1600 mm

Jednosměrná axiální
kuličková ložiska



Oboustranná
axiální kuličková
ložiska



RADIÁLNÍ

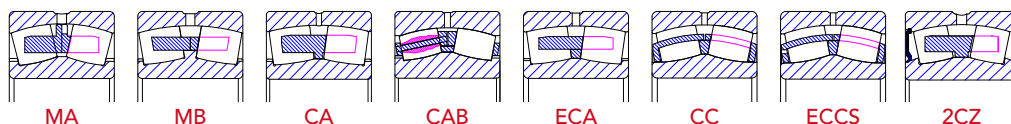
AXIÁL

KULIČKOVÁ LOŽISKA

Soudečková ložiska

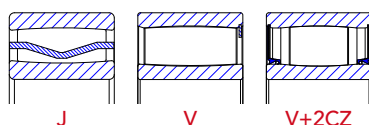
O.D. do 1580 mm

Soudečková
ložiska



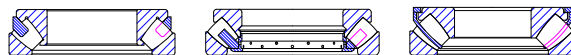
O.D. do 1400 mm

Toroidní
válečková ložiska



O.D. do 1400 mm

Soudečková
axiální ložiska



RADIÁLNÍ

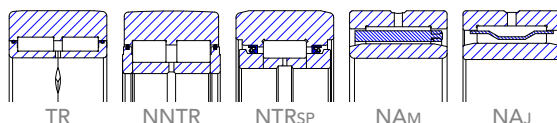
AXIÁL

SOUDEČKOVÁ LOŽISKA

Ostatní produkty

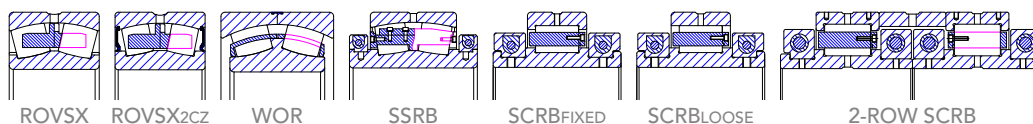
O.D. do 400 mm

Kolejnicová
a jehlová ložiska

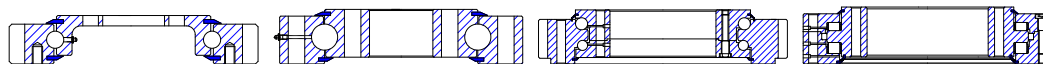


O.D. do 1800 mm

Speciální
a dělená
válečková ložiska



Kluzná
ložiska



RADIÁLNÍ

AXIÁL

Poznámky

1. Přesnost rozměrů a chodu ložisek podle norem ISO/AFBMA/GOST
2. Všechna ložiska jsou k dispozici v metrických a palcových mírách, s válcovou nebo kuželovou dírou
3. Speciální funkce na vyžádání





RKB

BEARING INDUSTRIES
SWITZERLAND

Via Primo Agosto 1 · 6828 Balerna · Schweiz
Postfach 16 · 6830 Chiasso 3 · Schweiz
Telefon +41 91 260 09 30 · Fax +41 91 260 09 50
info@rkbeurope.com · www.rkbbearings.com

Zastoupení RKB v ČR
2M spol. s r.o.

Krašovská 2265/7, 323 00 Plzeň
Telefon: +420 774 434 767
Telefon: +420 608 300 914
rkbczech@rkbeurope.com · www.rkbbearings.com

TOGETHER WE ARE WORTH MORE!

