

# RECOMENDACIONES PARA MONTAJE Y REAJUSTE DEL JUEGO AXIAL (B.E.P.) DE LOS RODAMIENTOS RKB TQO/TQOS

## DESVIACIONES DIMENSIONALES PERMISIBLES PARA EL CUELLO DEL CILINDRO (TQO SERIES MÉTRICAS)

COPA Y AMPUESA (CHUMACERA)				CONO DOBLE Y EJE							
Diámetro exterior nominal del rodamiento		Desviación del diámetro exterior del rodamiento medido en un solo plano		Desviación del diámetro interior de la ampuesa (chumacera)		Diámetro nominal del agujero del rodamiento		Desviación del diámetro interior del rodamiento medido en un solo plano		Desviación del diámetro del eje	
Más de	Incluido	Superior	Inferior	Superior	Inferior	Más de	Incluido	Superior	Inferior	Superior	Inferior
mm		mm		mm		mm		mm		mm	
315	500	0	-0,045	+0,110	+0,050	180	250	0	-0,030	-0,175	-0,200
500	800	0	-0,075	+0,100	+0,075	250	315	0	-0,035	-0,210	-0,250
800	1250	0	-0,125	+0,150	+0,100	315	500	0	-0,045	-0,240	-0,300
1250	1600	0	-0,160	+0,215	+0,125	500	800	0	-0,075	-0,250	-0,400
						800	1250	0	-0,125	-0,350	-0,500

### RECOMENDACIONES:

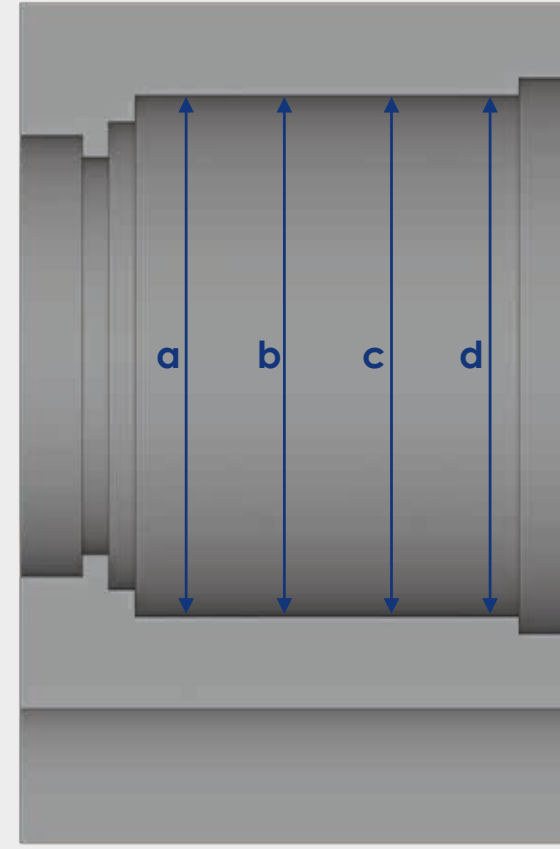
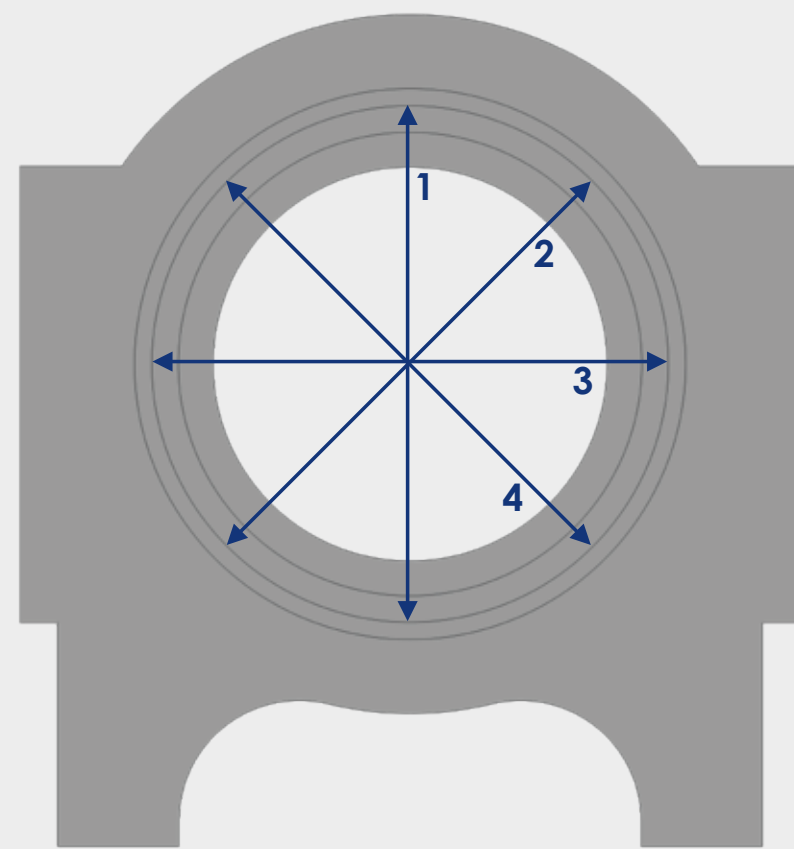
1. Todas las desviaciones de forma y posición, especialmente la redondez, no deben exceder la mitad del valor de las tolerancias indicadas anteriormente.
2. Las tolerancias indicadas anteriormente representan valores recomendados, pero, de acuerdo con las condiciones de instalación específicas y la decisión del diseñador, se pueden usar otros valores.

## DESVIACIONES DIMENSIONALES PERMISIBLES PARA EL CUELLO DEL CILINDRO (TQO SERIES EN PULGADAS)

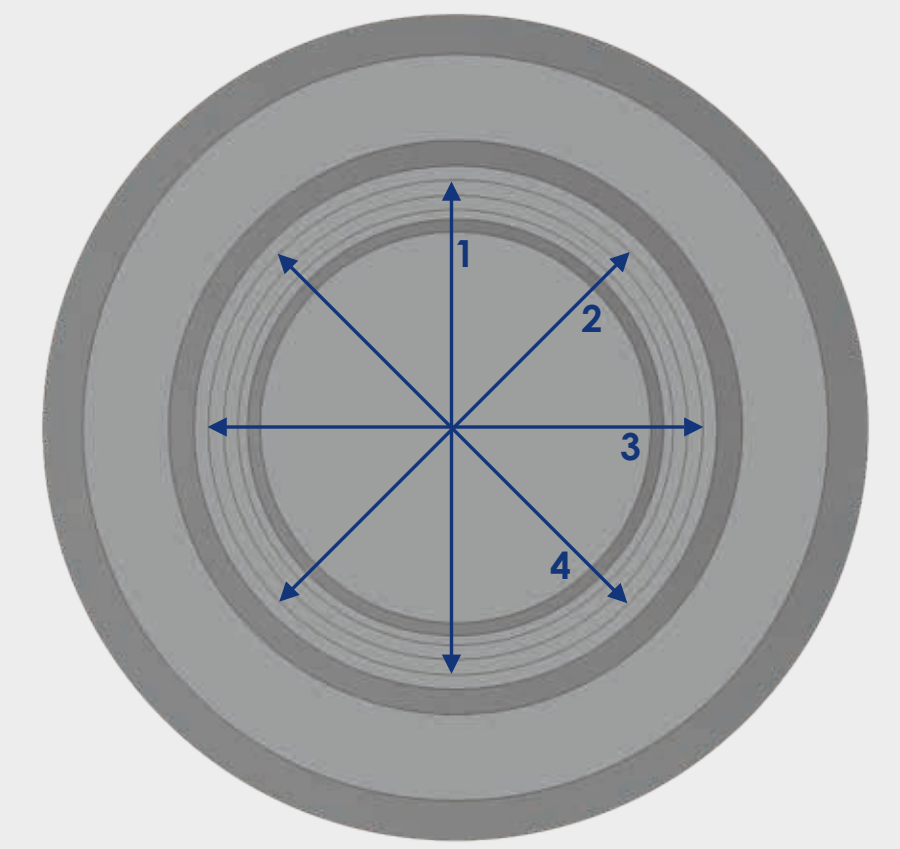
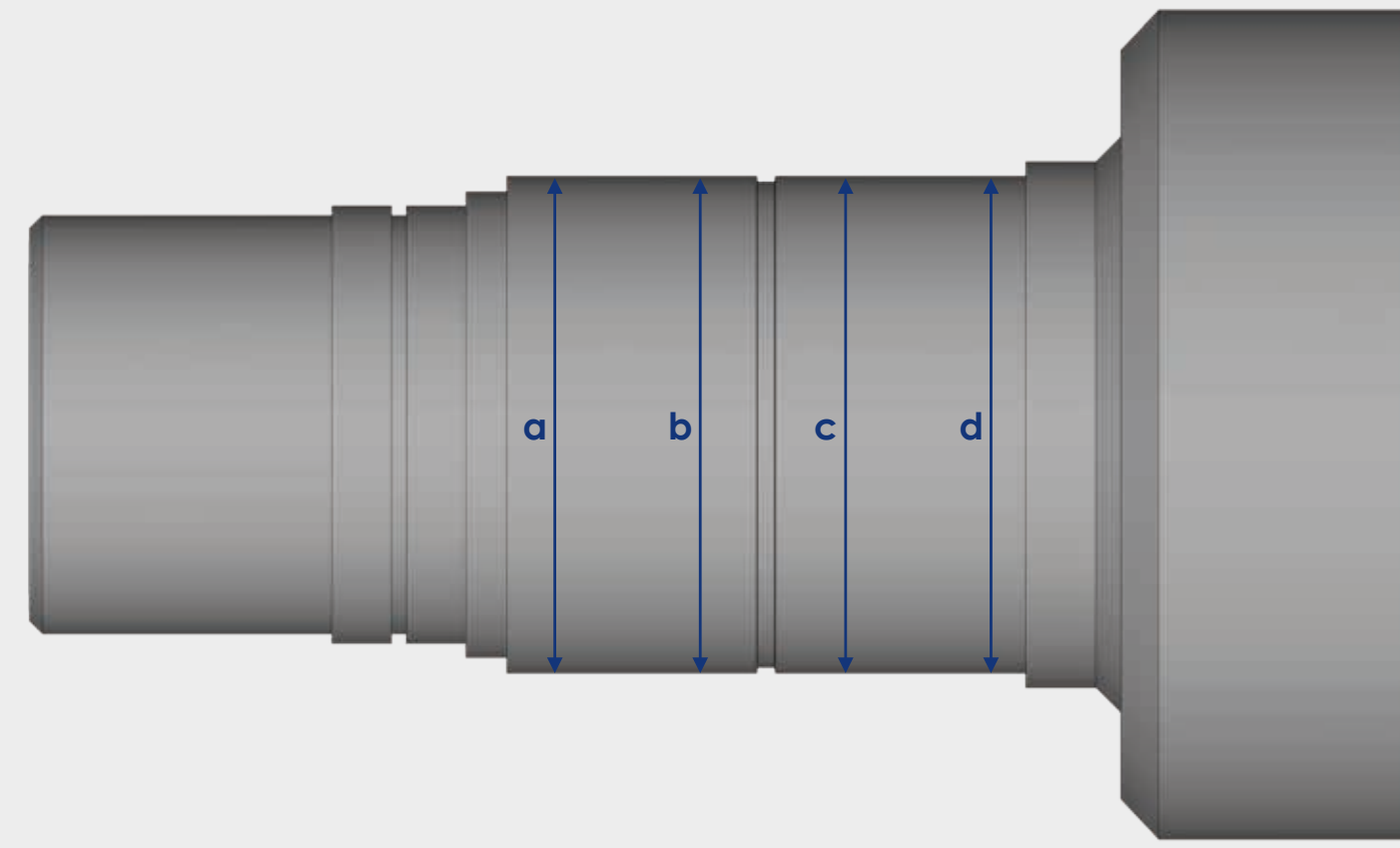
COPA Y AMPUESA (CHUMACERA)				DOUBLE CONE AND SHAFT							
Diámetro exterior nominal del rodamiento		Desviación del diámetro exterior del rodamiento medido en un solo plano		Desviación del diámetro interior de la ampuesa (chumacera)		Diámetro nominal del agujero del rodamiento		Desviación del diámetro interior del rodamiento medido en un solo plano		Desviación del diámetro del eje	
Más de	Incluido	Superior	Inferior	Superior	Inferior	Más de	Incluido	Superior	Inferior	Superior	Inferior
mm		mm		mm		mm		mm		mm	
304,8	609,6	+0,051	0	+0,150	+0,100	101,6	266,7	+0,025	0	-0,150	-0,175
609,6	914,4	+0,076	0	+0,225	+0,150	266,7	304,8	+0,025	0	-0,175	-0,200
914,4	1219,2	+0,102	0	+0,300	+0,200	304,8	609,6	+0,051	0	-0,200	-0,250
1219,2	1524,0	+0,127	0	+0,375	+0,250	609,6	914,4	+0,076	0	-0,250	-0,325
						914,4	1219,2	+0,102	0	-0,300	-0,400

### RECOMENDACIONES:

1. Todas las desviaciones de forma y posición, especialmente la redondez, no deben exceder la mitad de los valores de las tolerancias indicadas anteriormente.
2. Las tolerancias indicadas anteriormente representan valores recomendados, pero, de acuerdo con las condiciones de instalación específicas y la decisión del diseñador, se pueden usar otros valores.



El diámetro del agujero de la ampuesa (chumacera) debe medirse en cuatro planos normales equidistantes al eje de simetría del agujero (a, b, c, d) y en cada plano en cuatro direcciones desplazadas a 45° (1, 2, 3, 4). Estas medidas tienen que ser debidamente registradas.



El diámetro del agujero de la ampuesa (chumacera) debe medirse en cuatro planos normales equidistantes al eje de simetría del agujero (a, b, c, d) y en cada plano en cuatro direcciones desplazadas a 45° (1, 2, 3, 4). Estas medidas tienen que ser debidamente registradas.

## RECOMENDACIONES PARA EL REAJUSTE DEL JUEGO AXIAL (B.E.P.) DE LOS RODAMIENTOS RKB TQO/TQOS

Después de desmontar el rodamiento TQO/TQOS para operaciones de inspección o mantenimiento, se debe determinar el juego axial real (B.E.P.) siguiendo las instrucciones proporcionadas a continuación. Las mediciones deben realizarse con instrumentos que tengan una precisión de al menos 0,01 mm y en una habitación donde la temperatura se mantenga constante alrededor de 20 °C para evitar cambios dimensionales.

- Coloque la copa individual DE sobre los soportes de nivel y coloque consecutivamente y en el orden correcto todos los componentes del rodamiento excepto los espaciadores.
- Cargue el rodamiento con un peso adecuado (alrededor del 50 % del peso del rodamiento) a través de la taza individual AB.
- Mida los espacios B-B, C-C y D-D en cuatro puntos diferentes cada uno y obtenga los valores medios.
- Para obtener resultados más precisos, se recomienda encarecidamente colocar los componentes del rodamiento en el orden inverso (comenzando con la copa individual AB) y realizar una segunda serie de mediciones.
- Obtenga los valores medios de los espacios B-B, C-C y D-D.
- Mida el ancho de los espaciadores de las copas (BB y DD) y el espaciador de cono (CC) en cuatro puntos diferentes cada uno y obtenga los valores medios.
- Con estas medidas, determine el valor real del B.E.P. del rodamiento
- Si el B.E.P. excede los límites establecidos por el fabricante, rectifique los espaciadores del rodamiento para obtener el B.E.P. requerido.

