

QUESTA È RKB



RKB
BEARING INDUSTRIES
SWITZERLAND



Pubblicazione **TIRKB.Rev05IT**

© RKB Europe SA

Nel presente documento è stata usata ogni cura per assicurare la correttezza delle informazioni contenute, ma non si accettano responsabilità per eventuali errori, omissioni, perdite o danni (diretti, indiretti e consequenziali).

La riproduzione in tutto o in parte senza la nostra autorizzazione è vietata.

Tabella dei contenuti

Il Gruppo RKB

- **ECCELLENZA SVIZZERA**
 - Le Milestones del Gruppo RKB
 - RKB: Eccellenza Svizzera nella Produzione dei Cuscinetti
- **PRESENZA NEL MONDO**
 - Principali Siti RKB
 - Rete di Distribuzione RKB
- **ESPERIENZA NELL'INDUSTRIA**
 - Conoscenza Profonda delle Maggiori Industrie
 - Un'unica Fonte per i Cuscinetti Industriali



La Produzione

- **TUTTO PARTE DALL' ACCIAIO**
 - Un Range Completo di Cuscinetti Preferendo le Grandi Dimensioni
 - Solamente Acciai di Alta Qualità
 - Trattamenti Termici all'Avanguardia
- **TECNOLOGIA DI PRODUZIONE**
 - Tecnologia Avanzata Concentrata sulla Flessibilità
 - Ultime Tecnologie per i Cuscinetti di Medie e Grandi Dimensioni
 - Automazione per i Cuscinetti Piccoli
- **PROGRAMMA DI QUALITÀ**
 - Efficienza Organizzativa e di Produzione
 - Metrologia Certificata e Laboratori Metallografici
 - R&D risponde alle esigenze di produzione



I Servizi

- **INGEGNERIA ED ASSISTENZA**
 - Supporto Ingegneristico Completo
 - Analisi delle Cause di Danneggiamento
 - Assistenza Diretta ai Clienti
 - Formazione e Seminari
- **PROGETTI SPECIALI**
 - Soluzioni Speciali per Applicazioni Speciali
- **JUST IN TIME**
 - Grande Disponibilità di Prodotti Standard e Speciali
 - Forte identità di Marca
 - Rete Logistica Globale



Tabella Prodotti



FAQ





1936

1960

1978

1996

2001

2007

2014

2016

2018

2020

2022

RKB: Eccellenza Svizzera nella Produzione dei Cuscinetti

Il Gruppo RKB Bearing Industries è l'organizzazione svizzera che opera nel settore della produzione dei cuscinetti volventi dal 1936, con una capacità produttiva mensile superiore alle 350 tonnellate di acciaio lavorato. L'esperienza maturata negli anni fornisce ad RKB la competenza necessaria per lo sviluppo e la produzione di cuscinetti tecnologici industriali fino ad un diametro esterno di 2000 mm. RKB offre soluzioni

efficienti ed affidabili, estrema **flessibilità** operativa, **servizi** all'avanguardia, grande disponibilità a **magazzino**, **tempi brevi** di consegna e l'alta, costante, **qualità** di un produttore di cuscinetti di classe premium. Con una rete di distribuzione mondiale ed esportazioni in più di 50 paesi, RKB è riconosciuto globalmente come **"The Alternative Power"** nell'industria del cuscinetto.

IL GRUPPO RKB

Le Milestones del gruppo RKB

RKB affonda le sue radici nella **passione** e nell'**impegno** della famiglia Colleoni nel costruire una fonte affidabile per cuscinetti volventi e boccole di alta qualità per l'industria

Il boom economico degli anni 60 porta il Sig. Gianni Colleoni ad allestire un nuovo e moderno impianto di 9.000 mq per **incrementare l'operatività**

RKB avvia una stretta collaborazione con partner tecnologici oltreoceano per migliorare le proprie **competenze produttive**

RKB abbraccia le nuove sfide dell'economia globale fondando il **Gruppo RKB** insieme a diverse nuove filiali in giro per il mondo

La Direzione RKB stabilisce due nuovissimi impianti di produzione: RKB **Plant LN** (6.000 mq) ed RKB **Plant MS** (4500 mq)

RKB festeggia l'apertura ufficiale di **T3 Plant**, nuovo impianto produttivo da 56.000 mq

RKB acquista una nuova area di 40.000 mq per la nuova fabbrica **T4 Plant**. MS Plant si trasferisce in un nuovo sito da 8.000 mq

RKB inaugura due nuove filiali: **RKB SSC** in Romania e **RKB Latam** in Messico

RKB apre una nuova filiale in Canada con magazzino annesso

RKB avvia RKB **MENA** con un importante deposito di cuscinetti per servire EAU e paesi limitrofi

RKB fonda RKB **Wälzlager** GmbH, una nuova filiale locale con sede a Oer-Erkenschwick, Germania

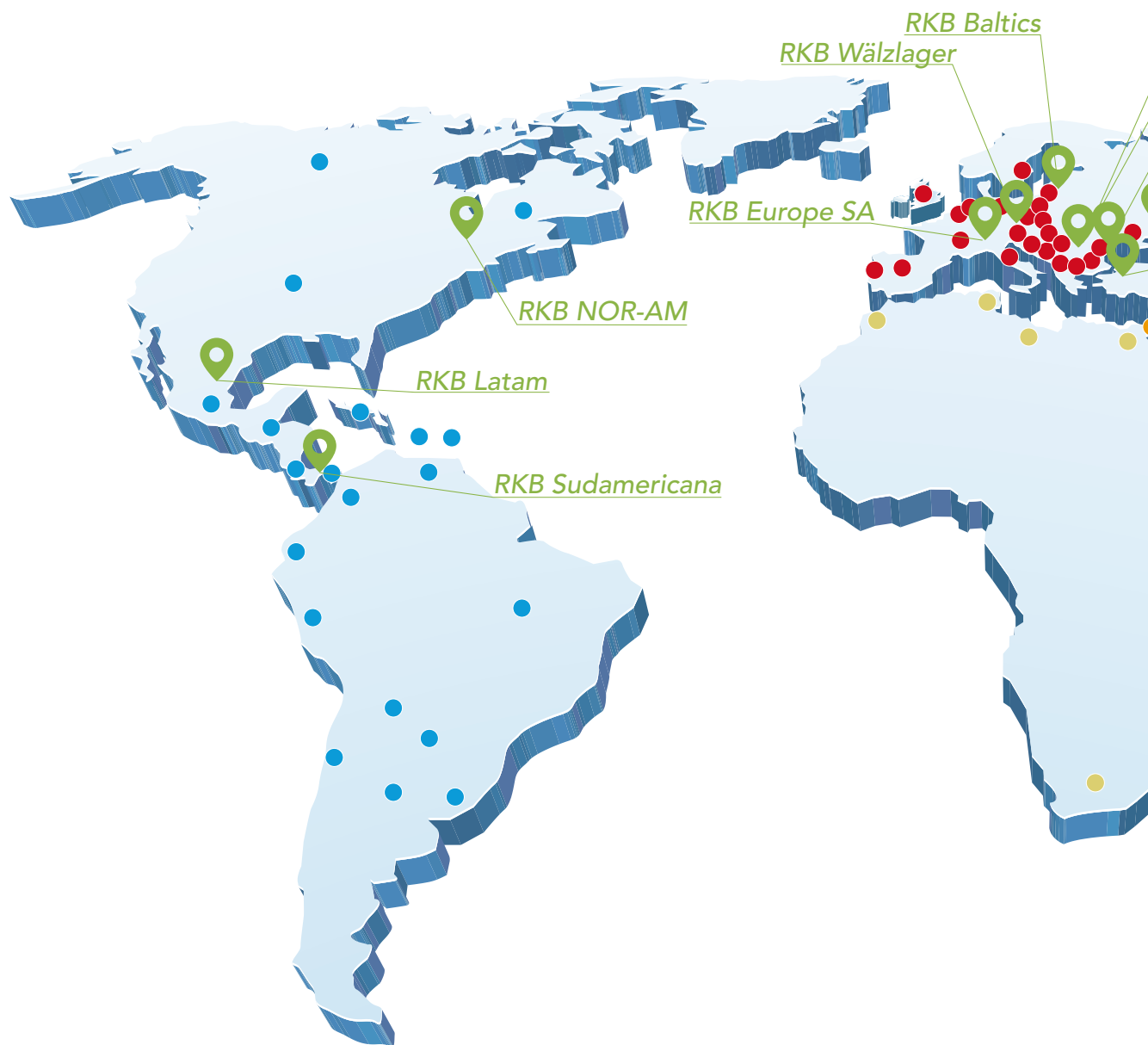
ECCELLENZA SVIZZERA

PRESENZA NEL MONDO

ESPERIENZA NELL'INDUSTRIA



RKB GROUP



SWISS PREMIUM CLASS

WORLD PRESENCE

INDUSTRIAL EXPERIENCE

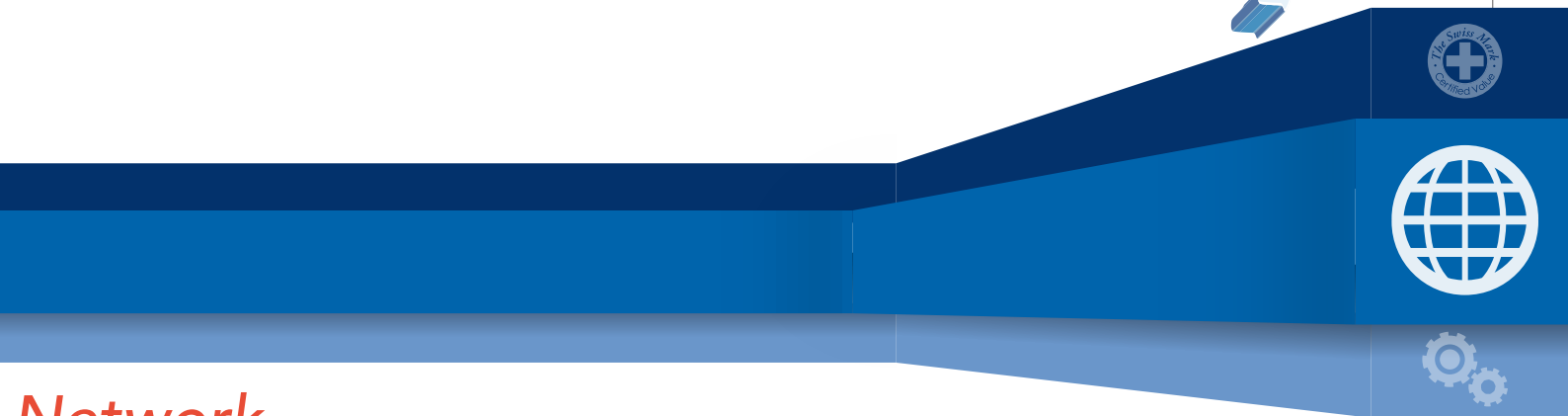
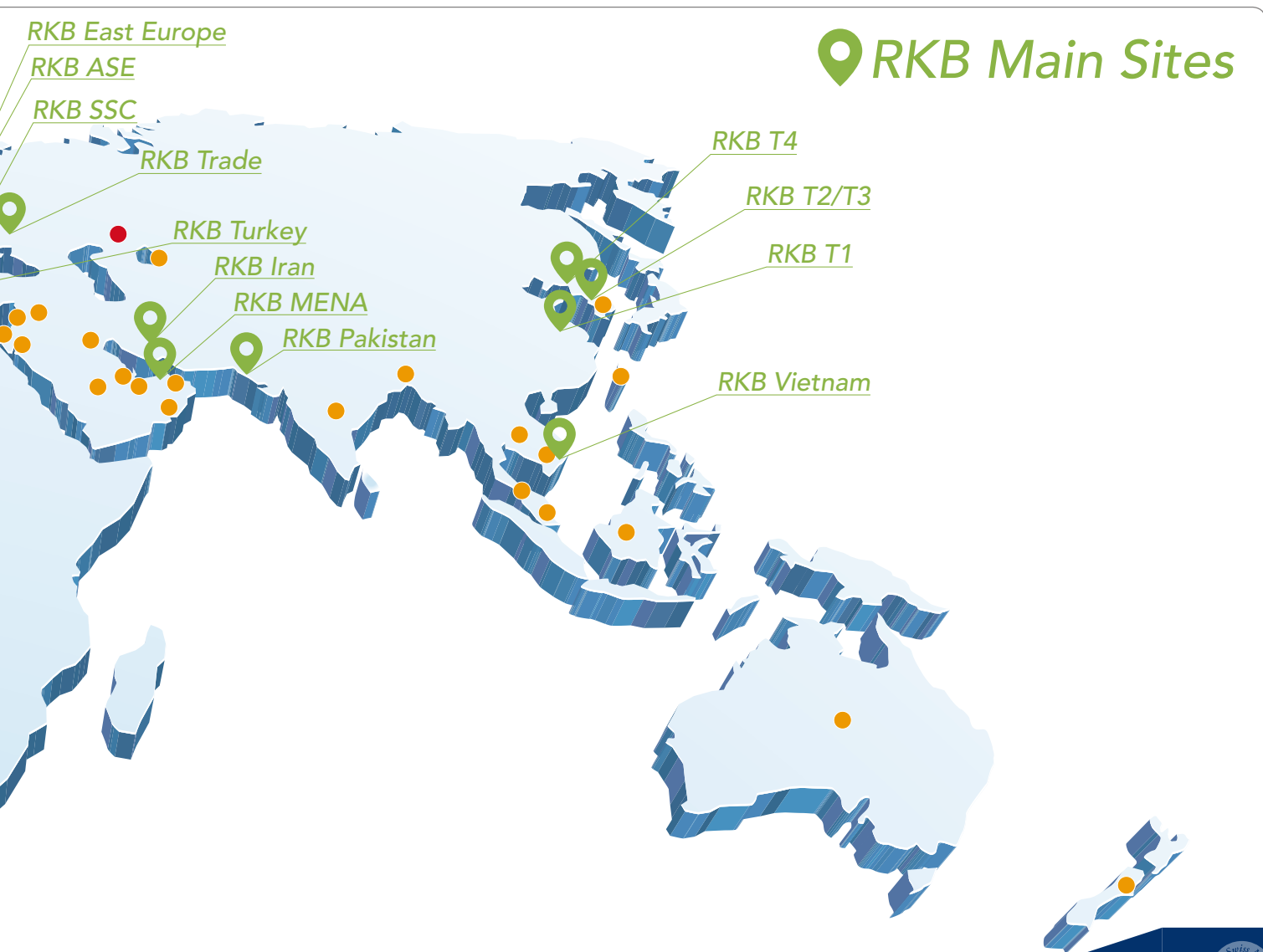
Partner

● Europe

Austria	Poland
Belgium	Portugal
Bosnia and Herzegovina	Republic of Kosovo
Bulgaria	Romania
Croatia	Serbia
Czech Republic	Slovenia
France	Spain
Germany	Sweden
Italy	Switzerland
Kazakhstan	The Netherlands
Lithuania	Turkey
Luxemburg	Ukraine
Macedonia	United Kindom

● America

Argentina	Mexico
Bolivia	Panamà
Brazil	Paraguay
Canada	Peru
Chile	Puerto Rico
Colombia	República Dominicana
Costa Rica	Uruguay
Cuba	USA
Ecuador	Venezuela
Guatemala	



Network

- Africa
- Egypt
- Morocco
- South Africa
- Tunisia

- Asia-Pacific

- Australia
- Bangladesh
- India
- Indonesia
- Iran
- Israel
- Jordan
- Kindom of Bahrain
- Kuwait
- Lebanon
- New Zealand

- Oman
- Pakistan
- Qatar
- Saudi Arabia
- Singapore
- South Korea
- Syria
- United Arab Emirates
- Uzbekistan
- Vietnam



Conoscenza Profonda delle Maggiori Industrie

Nato come operatore di nicchia di cuscinetti volventi e boccole, attualmente il Gruppo RKB serve una completa gamma di **segmenti industriali in tutto il mondo**, avendo sviluppato conoscenze specifiche e competenze in ciascuno di essi. Comprendere gli attributi unici e le esigenze di ogni industria è alla base della filosofia produttiva e di marketing RKB.

Dopo migliaia di **casi di successo** di collaborazione con **clienti OEM e MRO** in diversi segmenti, RKB ha guadagnato una **conoscenza del cuscinetto** senza pari.

Dalla cantieristica navale alle piattaforme petrolifere offshore, dalla siderurgia alla lavorazione dei metalli, dagli escavatori alle TBM, dal sollevamento ponti alla trasmissione di potenza, dagli elettrodomestici ai giganteschi riduttori per turbine eoliche, da applicazioni automotive pesanti alle macchine movimento terra, RKB può puntare ad una storia di **reali miglioramenti** in tutte le principali industrie.

Conoscenza approfondita ed **esperienza diretta** nella progettazione, R&D e tecnologia produttiva sono alla base del successo RKB in ogni settore industriale.



% Fatturato

4%

Cuscinetti obliqui a sfere



6%

Cuscinetti radiali rigidi a sfere



14%

Cuscinetti a rulli conici



15%

TQO



34%

Cuscinetti orientabili a rulli



17%

Cuscinetti a rulli cilindrici



10%

Multiroll



IL GRUPPO RKB



16%
Trasmissione di potenza



11%
Cantieristica navale ed offshore



6%
Motori elettrici, ventilatori industriali e pompe



6%
Produzione e conversione della carta, stampa

% Fatturato

7%
Energia rinnovabile e tradizionale



5%
Impianti chimici, plastica e gomma



16%
Miniere e cementifici



28%
Acciaio



5%
Macchine movimento terra



ECCELLENZA SVIZZERA

PRESENZA NEL MONDO

ESPERIENZA NELL'INDUSTRIA

Un'unica Fonte per i Cuscinetti Industriali

RKB è specializzata nella progettazione e produzione di tutti i tipi di cuscinetti volventi:

- Cuscinetti radiali rigidi a sfere (DGBB) e obliqui a sfere (ACBB)
- Cuscinetti orientabili a rulli (SRB) che costituiscono la maggior parte della produzione corrente
- Cuscinetti a rulli cilindrici (CRB), in particolare Multiroll
- Cuscinetti a rulli conici (TRB), specialmente a più corone

La sfida di RKB è quella di offrire, come unica ed **affidabile fonte**, un **portafoglio completo** di cuscinetti volventi innovativi e di alta qualità, che vanno dalle piccole dimensioni agli extra-large. I cuscinetti RKB sono realizzati in **conformità con standard ISO, ANSI/ABMA o GOST** o secondo richieste speciali dei clienti. Naturalmente, i clienti sono supportati dal Servizio Tecnico di RKB nel processo di selezione del cuscinetto più adeguato per ogni specifica applicazione.

LA PRODUZIONE

Un Range Completo di Cuscinetti Preferendo le Grandi Dimensioni

RKB attualmente ingegnerizza e produce oltre **8.000 tipi di cuscinetti diversi**. Sono divisi comunemente in quattro segmenti, in base al tipo di cuscinetto ed al sito produttivo.

T1
T1

Cuscinetti a sfere in miniatura e di piccole dimensioni prodotti in RKB MS Plant (8000 mq)

Range dimensionale: diametro foro 1-35 mm
Classe di precisione: fino a P4-ABEC 7



T2
T2

Cuscinetti standard fabbricati in RKB T3 Plant (56.000 mq)

Range dimensionale: diametro esterno 40-2000 mm
Classe di precisione: fino a P0/P6-CL4



T3
T3

Cuscinetti tecnologici e personalizzati prodotti in RKB T3 Plant (56.000 mq)

Range dimensionale: diametro esterno 80-1500 mm
Classe di precisione: fino a P6/P5-CL2/CL3-HP



T4
T4

Cuscinetti fabbricati in lotti grandi e ripetuti in RKB T4 Plant (40.000 mq)

Range dimensionale: diametro esterno 300-600 mm
Classe di precisione: fino a P6/P5-CL2/CL3-HP



TUTTO PARTE DALL'ACCIAIO



TECNOLOGIA PRODUTTIVA

PROGRAMMA DI QUALITÀ

Solamente Acciai di Alta Qualità

Cuscinetti di alta qualità richiedono **materie prime di alta qualità**. La purezza dell'acciaio è l'elemento chiave nella scelta dei materiali che può incrementare di molto la resistenza a fatica e la capacità di carico dei cuscinetti. Sulla base di una lunga collaborazione con i più rinomati produttori di acciaio di tutto il mondo, RKB può contare su diversi tipi di acciaio (5 da bonifica e 2 da cementazione), che sono appositamente selezionati secondo le caratteristiche del cuscinetto e le specifiche dell'applicazione.



5%

43%

43%

9%

% Volume



Trattamenti Termici all'Avanguardia

RKB è in prima linea nei processi di trattamento termico. I suoi **specialisti** possono contare su linee di trattamento termico automatiche in atmosfera controllata, con vasche di tempra salina per il **trattamento termico di indurimento bainitico (HB)**, forni per la stabilizzazione dimensionale e tecnologie per ridurre l'austenite residua e garantire il buon funzionamento a temperature inferiori allo zero. Tutti i protocolli sono espressamente studiati per dare la miglior temprabilità o la più uniforme profondità di cementazione (CHD).





Ultime Tecnologie per i Cuscinetti di Medie e Grandi Dimensioni

Gli impianti T3 e T4, che insieme coprono una superficie totale di 96.000 mq, sono specificamente dedicati alla produzione di cuscinetti di medie e grandi dimensioni, sia standard che personalizzati.

Tra le altre cose, sono dotati di:

- oltre 260 centri di lavoro
- torni CNC multi-asse di ultima generazione
- rettifiche CNC multi-asse di ultima generazione
- macchine utensili di alta precisione per tornitura sul duro, per soddisfare rigorosi parametri geometrici e dimensionali
- macchine di alta precisione per lappatura per migliorare le tolleranze di forma dei cuscinetti
- trattamenti superficiali speciali per aumentare resistenza all'usura ed alla corrosione (AWT e PT)
- sistema di tracciabilità digitale centralizzato per la raccolta di tutti i dati produttivi.

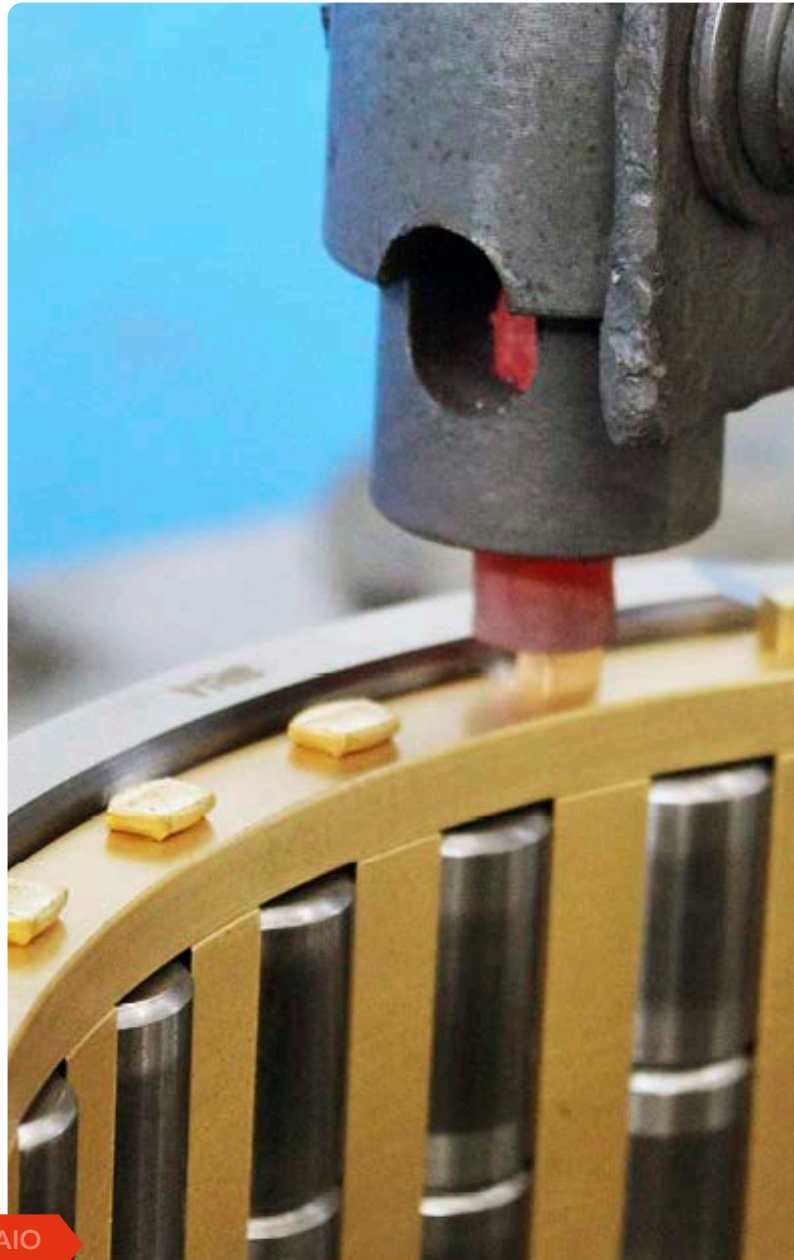
Tecnologia Avanzata Concentrata sulla Flessibilità

Il modello di business RKB si basa sul concetto di **sistema integrato verticalmente**, secondo cui tutte le fasi principali della produzione sono gestite all'interno del perimetro aziendale. Attraverso il **controllo effettivo** di ogni step produttivo, RKB garantisce la qualità dei suoi prodotti.

RKB aggiorna continuamente i suoi processi produttivi, per ottimizzare gli investimenti in attrezzature e per sfruttare gli ultimi sviluppi tecnologici ed ingegneristici. La strategia di produzione RKB è supportata dall'R&D, che costantemente sviluppa **nuove tecnologie e tecniche** per aumentare l'affidabilità e la flessibilità produttiva, mantenendo un'elevata sostenibilità ambientale.

L'innovativo business model RKB è in grado di rispondere rapidamente a tutte le richieste di approvvigionamento, anche per lotti medio-piccoli.

Infine, l'ampio uso di sistemi intelligenti in linea per un **maggiore controllo dei processi produttivi** riduce efficacemente scarti e varianti, con conseguente miglioramento in qualità e precisione.



TUTTO PARTE DALL'ACCIAIO

TECNOLOGIA PRODUTTIVA

ESPERIENZA NELL'INDUSTRIA



Automazione per Cuscinetti di Piccole Dimensioni

Il nuovo RKB MS Plant comprende oltre 8.000 mq ed è dedicato alla produzione di **cuscinetti a sfere in miniatura e di piccole dimensioni**:

- 36 linee di produzione completamente automatizzate
- condizioni ambientali rigorosamente controllate
- Test Anderometrici in linea per un controllo totale del 100% della produzione
- sistema di tracciabilità digitale centralizzato per la raccolta di tutti i dati produttivi.



Efficienza Organizzativa e di Produzione

Fin dalla sua fondazione, il Gruppo RKB segue un approccio basato sulla **Total Quality**, dedicato ad aumentare l'efficienza dell'organizzazione e salvaguardare la qualità del prodotto. La Sede Centrale RKB ed i suoi stabilimenti produttivi possiedono **certificazioni ISO** in qualità, ambiente, sicurezza sul lavoro e salute, che rappresentano un segno distintivo e ben sottolineano l'impegno costante del Gruppo a sostenere rigorosi standard di qualità attraverso tutta la catena del valore.

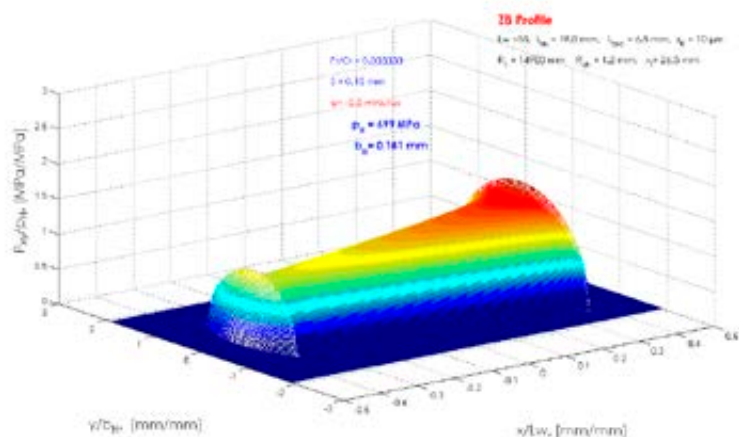
Come ulteriore prova, nel 2012 RKB è stata insignita del **Top Class Rating** da D & B, la principale fonte di informazione ed analisi commerciali sulle imprese al mondo. In termini di produzione, RKB ha sviluppato un **sistema multilivello di controllo qualità**, per evitare la possibile diffusione di difetti nella catena di produzione: dall'accettazione delle barre d'acciaio alla forgiatura, dalla tornitura ai trattamenti termici, dalla rettifica all'assemblaggio.

Naturalmente, unitamente ai rigorosi controlli in linea eseguiti negli impianti di produzione RKB, sono metodicamente eseguiti altri controlli dimensionali e distruttivi nei laboratori metallografici e metrologici del Gruppo.

TUTTO PARTE DALL'ACCIAIO

TECNOLOGIA DI PRODUZIONE

PROGRAMMA DI QUALITÀ



R&D Risponde alle Esigenze di Produzione

Ogni anno il Gruppo RKB investe più del **10% del fatturato totale per R&D**. Il principale obiettivo è quello di massimizzare la qualità del prodotto e le sue prestazioni, riducendone i costi complessivi. Le principali attività di R&D comprendono:

- **strumenti di calcolo avanzati** per prevedere reali zone di contatto, distribuzione di carico e pressioni, sollecitazioni di Von Mises
- **nuovi materiali** per anelli, rulli e gabbie in stretta collaborazione con celebri produttori di acciaio in tutto il mondo.

Metrologia Certificata e Laboratori Metallografici

Tutti i laboratori metrologici e metallografici presenti nelle strutture produttive e nella Sede Centrale RKB sono al servizio della **Garanzia di Qualità** del Gruppo, confermando la consistenza dei prodotti forniti ai clienti.

I **laboratori metrologici** sono attrezzati con **dispositivi di ultima generazione** per la misurazione dei profili di piste e corpi volventi, rugosità, ondulazione, rotondità e tutti gli altri parametri geometrici e di forma che potrebbero influenzare la qualità del cuscinetto e quindi le sue prestazioni.

Lo stesso vale per i **laboratori metallografici e metallurgici**, dove ingegneri altamente qualificati si avvalgono di apparecchiature avanzate in grado di eseguire tutti i tipi di analisi, compresi i test di micro-durezza, valutazione delle inclusioni non metalliche, segregazione e porosità, prove di frattura ed altro ancora.



- **trattamenti termici** per aumentare la durata a fatica del cuscinetto tramite l'ottenimento di una microstruttura ottimale
- **trattamenti superficiali** per ridurre il coefficiente di attrito ed aumentare la resistenza a corrosione
- **test di durata** effettuati su test rig speciali secondo il metodo del "cedimento improvviso"
- **seminari tecnici** per trasferire gli ultimi aggiornamenti ai clienti
- **collaborazione con centri accademici** relative alla tribologia e la progettazione dei cuscinetti.



Supporto Ingegneristico Completo

Progettazione cuscinetto

Al fine di ottimizzare le prestazioni dei cuscinetti, RKB fa ampio uso di software proprietari e commerciali, che rispettano rigorosamente gli standard internazionali. Assieme al classico disegno 2D e strumenti di modellazione 3D per l'ingegneria meccanica, RKB può contare anche su un set di **algoritmi evoluti mono e multi-obiettivo** specificamente sviluppati per la progettazione ottimale della macro geometria al fine di massimizzare la durata dei cuscinetti. Infine, vengono usate analisi agli elementi finiti (FEM) e metodi semi-analitici (SAM) per affinare il design attraverso simulazioni avanzate.



Attività di Co-Engineering

Che si tratti di un progetto nuovo o di una applicazione esistente, l'Ufficio Tecnico RKB può partecipare attivamente al co-engineering ed al co-design con l'ufficio tecnico del cliente. Le **attività congiunte** si basano sulla possibilità di creare sinergie tra i diversi domini di conoscenze e competenze. In caso di nuove applicazioni, RKB può offrire consulenza tecnica riguardante:

- **selezione** del tipo di cuscinetto, dimensione, disposizione, accoppiamento con le parti adiacenti, giuoco interno o precarico, sistema di tenute e di lubrificazione
- **calcolo** dei carichi effettivi cuscinetti, giuoco interno residuo o precarico dopo il montaggio ed in funzionamento, coppia del cuscinetto all'avvio ed in funzionamento, temperatura operativa, ecc.

Per le macchine già in funzione, RKB può fornire raccomandazioni a valore aggiunto per:

- **sistema di lubrificazione** e lubrificanti, per favorire le condizioni elastoidrodinamiche e diminuire la temperatura di funzionamento
- **intervalli di rilubrificazione** e quantità di grasso da utilizzare
- **gestione e manutenzione dei cuscinetti.**



Analisi delle Cause di Danneggiamento

RKB può eseguire un'analisi delle cause di danneggiamento (RCFA), con cui è possibile:

- identificare i **meccanismi** causa del fallimento del cuscinetto in una specifica applicazione
- valutare la **purezza dell'acciaio** per il processo di ammissibilità dei fornitori di acciai
- analizzare **microstruttura e durezza dell'acciaio** per validare i processi di trattamento termico
- indagare **nucleazione e crescita della frattura** utilizzando le ultime tecniche di microscopia ottica.

Assistenza Diretta ai Clienti

Ingegneria dell'Applicazione Reverse Engineering

La Technical Team Unit (TTU) è la divisione del Dipartimento Tecnico RKB che offre **assistenza** direttamente presso il cliente. Il team è costituito da esperti ingegneri dell'applicazione e meccanici specializzati che possono offrire:

- **supervisione al montaggio**
- servizi di **condition monitoring**, compreso analisi visiva, degli shock e analisi vibrazionale
- **formazione** allo staff tecnico e manutentivo, concentrandosi su lubrificazione e corrette procedure di montaggio e smontaggio.

Attraverso il processo di reverse engineering, la Technical Team Unit RKB può **dedurre i parametri direttamente dai prodotti finiti** in applicazioni che mancano di documentazione aggiornata. L'esperienza della TTU RKB è atta a risolvere **problemi di progettazione del cuscinetto e della macchina**, anche partendo con poca conoscenza dei componenti originali installati. L'analisi della progettazione meccanica corrente e delle condizioni operative può anche portare a raccomandare **migliorie strutturali**, ottimizzando le prestazioni d'insieme.

Ottimizzare il ciclo di vita

Nello scenario del business moderno, la gestione efficace dei beni durante il loro intero ciclo di vita è cruciale per fornire **soluzioni a valore aggiunto**, migliorare la produttività e ridurre i costi totali. **BSS (Bearing Service and Solutions)** è la proposta a 360° elaborata da RKB per supportare i clienti sull'intero ciclo di vita del bene, dai primi servizi di consulenza all'assistenza tecnica post vendita. Il BSS mira a massimizzare le prestazioni meccaniche dell'applicazione del cliente, creando **sinergie** tra RKB e la conoscenza ed esperienza del cliente.



INGEGNERIA ED ASSISTENZA

PROGETTI SPECIALI

JUST IN TIME

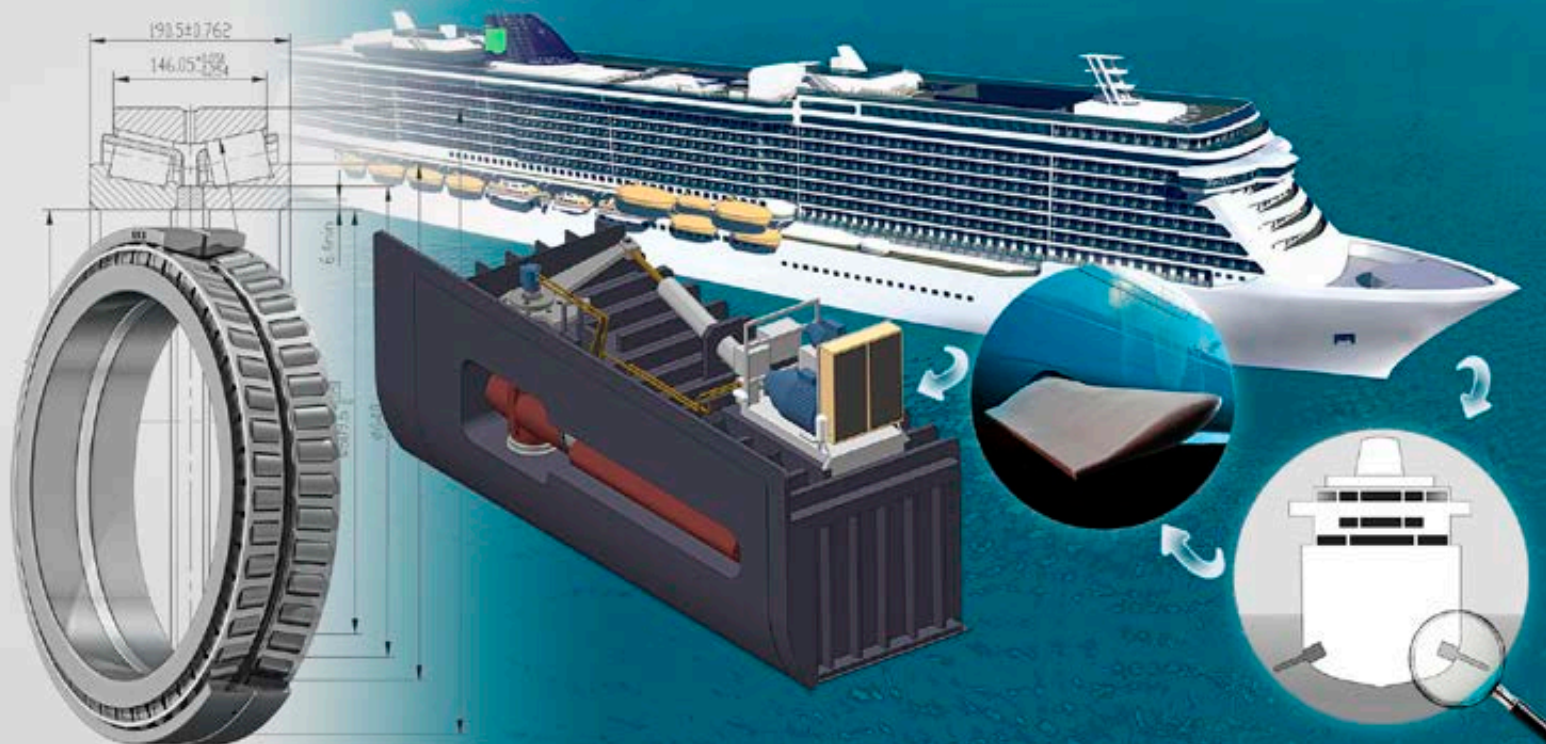
Formazione e seminari

La formazione è un investimento redditizio che assicura una **maggiore produttività e maggiore efficienza**. Per questo motivo, il Dipartimento Tecnico RKB può offrire un completo e **personalizzabile portfolio di seminari**, con esperti altamente qualificati nel settore dei cuscinetti.

I partecipanti ai corsi di formazione, che possono aver luogo sia in Sede Centrale RKB che in stabilimento dal cliente, miglioreranno la propria **conoscenza** dei temi più significativi legati ai cuscinetti, migliorando così la propria efficienza lavorativa.



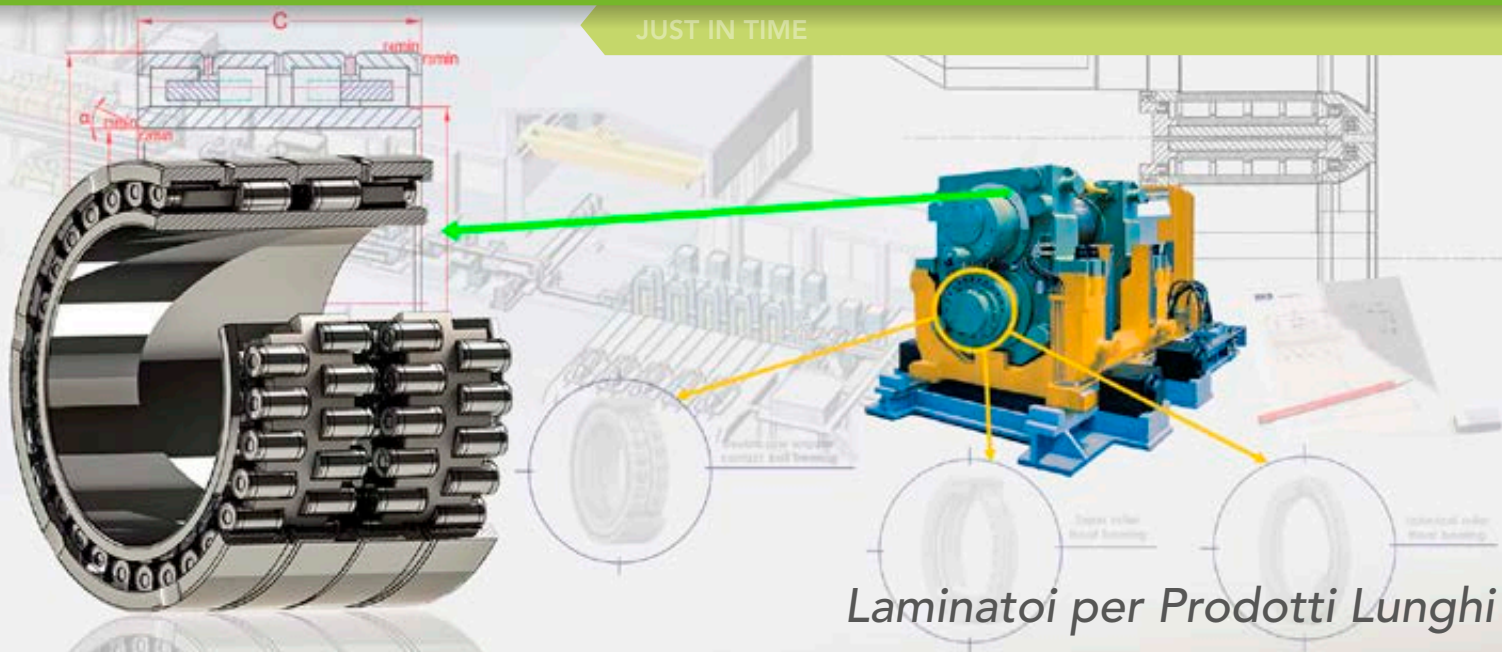
Sistema di Pinne Stabilizzatrici



INGEGNERIA ED ASSISTENZA

PROGETTI SPECIALI

JUST IN TIME

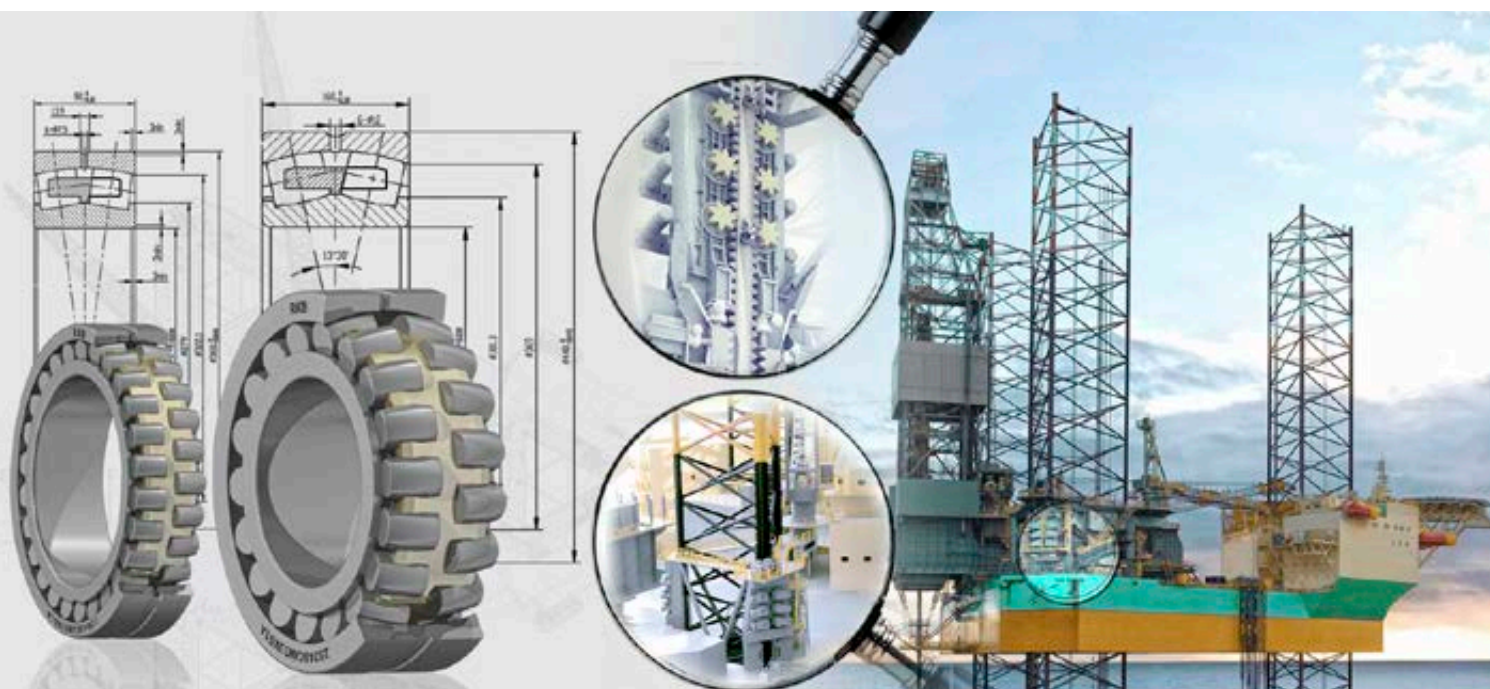


Laminatoi per Prodotti Lunghi

Soluzioni Speciali per Applicazioni Speciali

RKB è attivamente impegnata nello sviluppo, gestione e controllo di centinaia di progetti speciali in tutto il mondo, per sostenere i clienti nella realizzazione di **soluzioni originali e personalizzate di cuscinetti** su misura per le loro applicazioni.

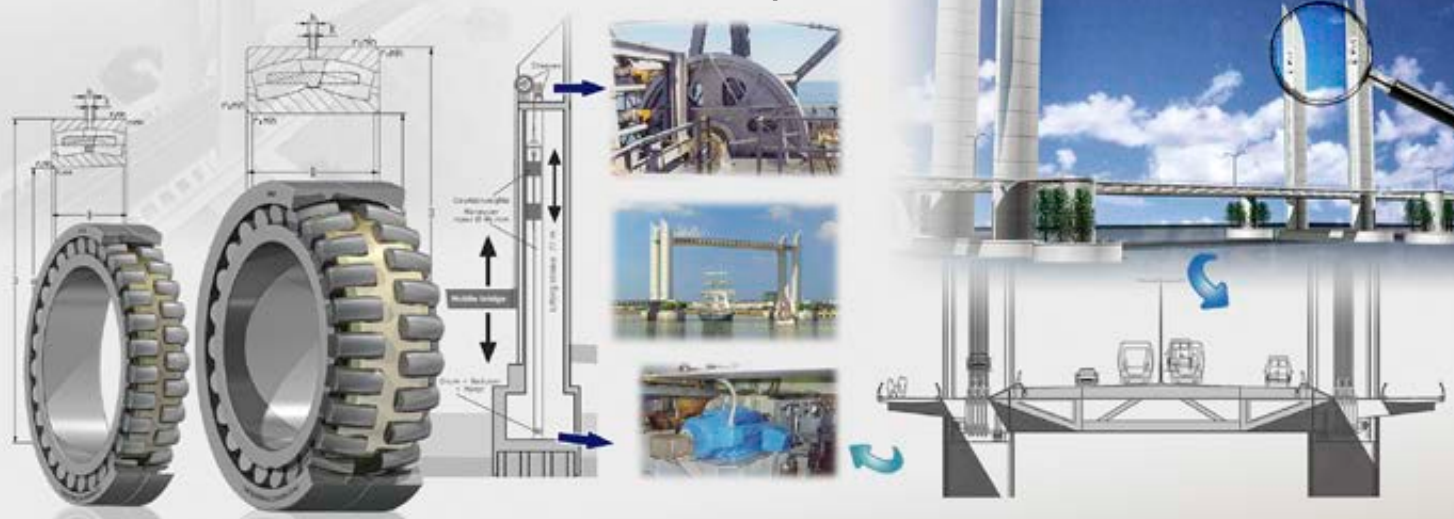
Collaborando con OEM e MRO, RKB è in grado di sviluppare le migliori proposte tecniche al fine di **soddisfare le esigenze dei clienti** in termini di specifiche tecniche e prestazionali riguardanti cuscinetti volventi.



*Sistemi di Sollevamento Pignone
Cremagliera per Piattaforma Offshore*

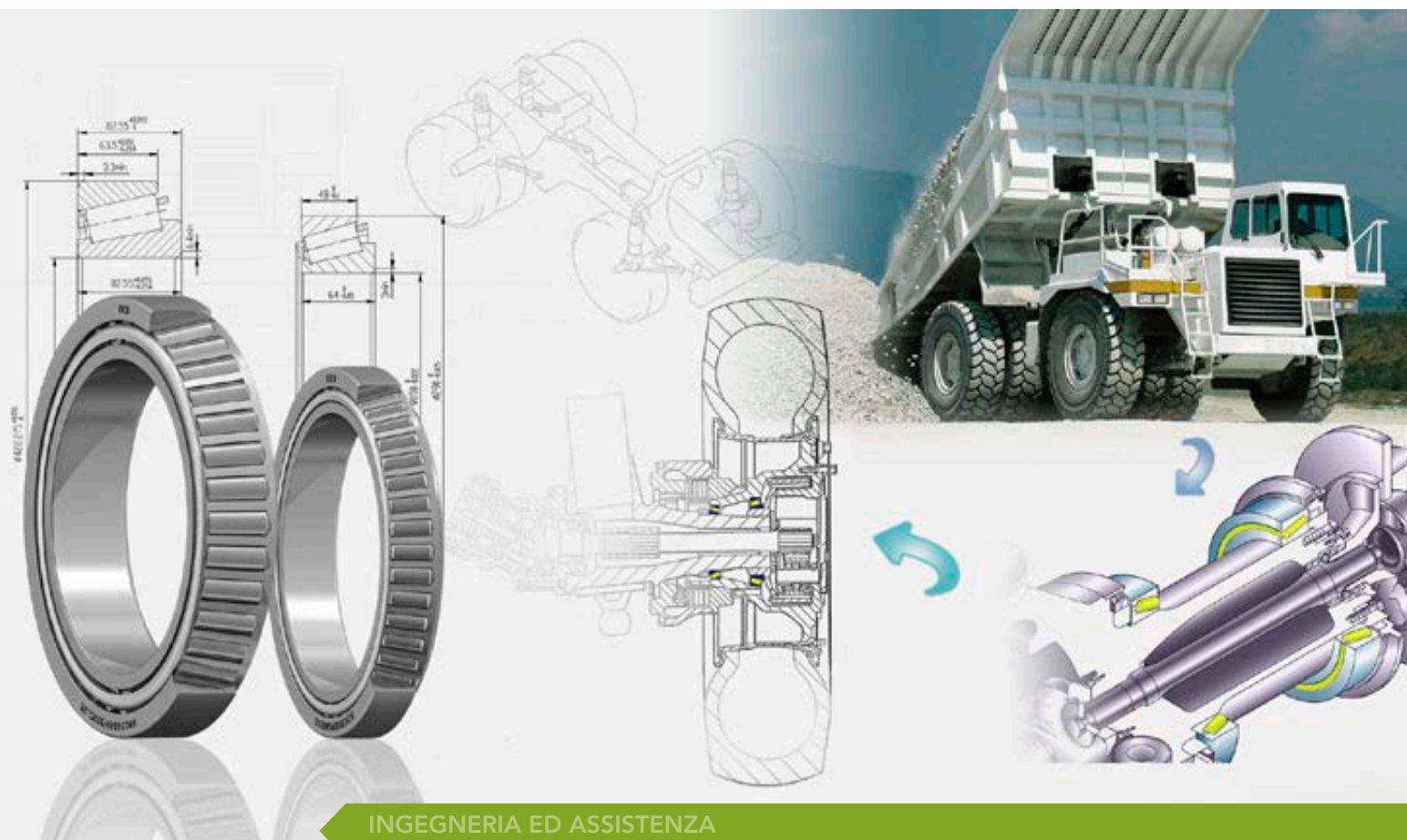


Sistema di Sollevamento Verticale per Ponti



I SERVIZI

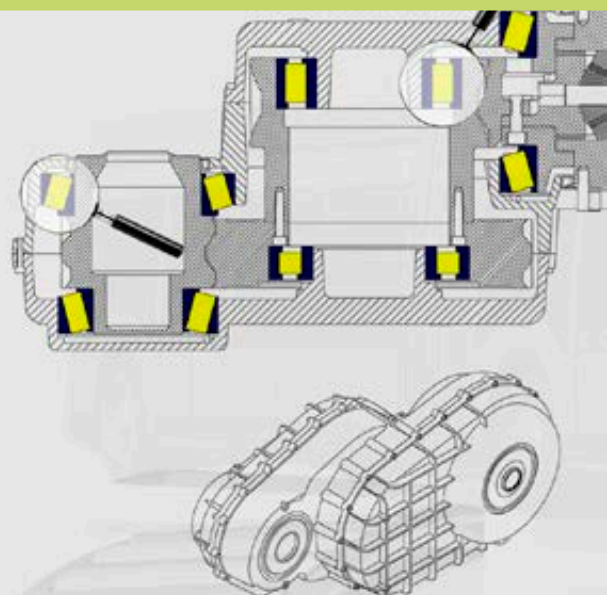
Assali Frontale e Posteriore per Camion da Cava (Dump Truck)



INGEGNERIA ED ASSISTENZA

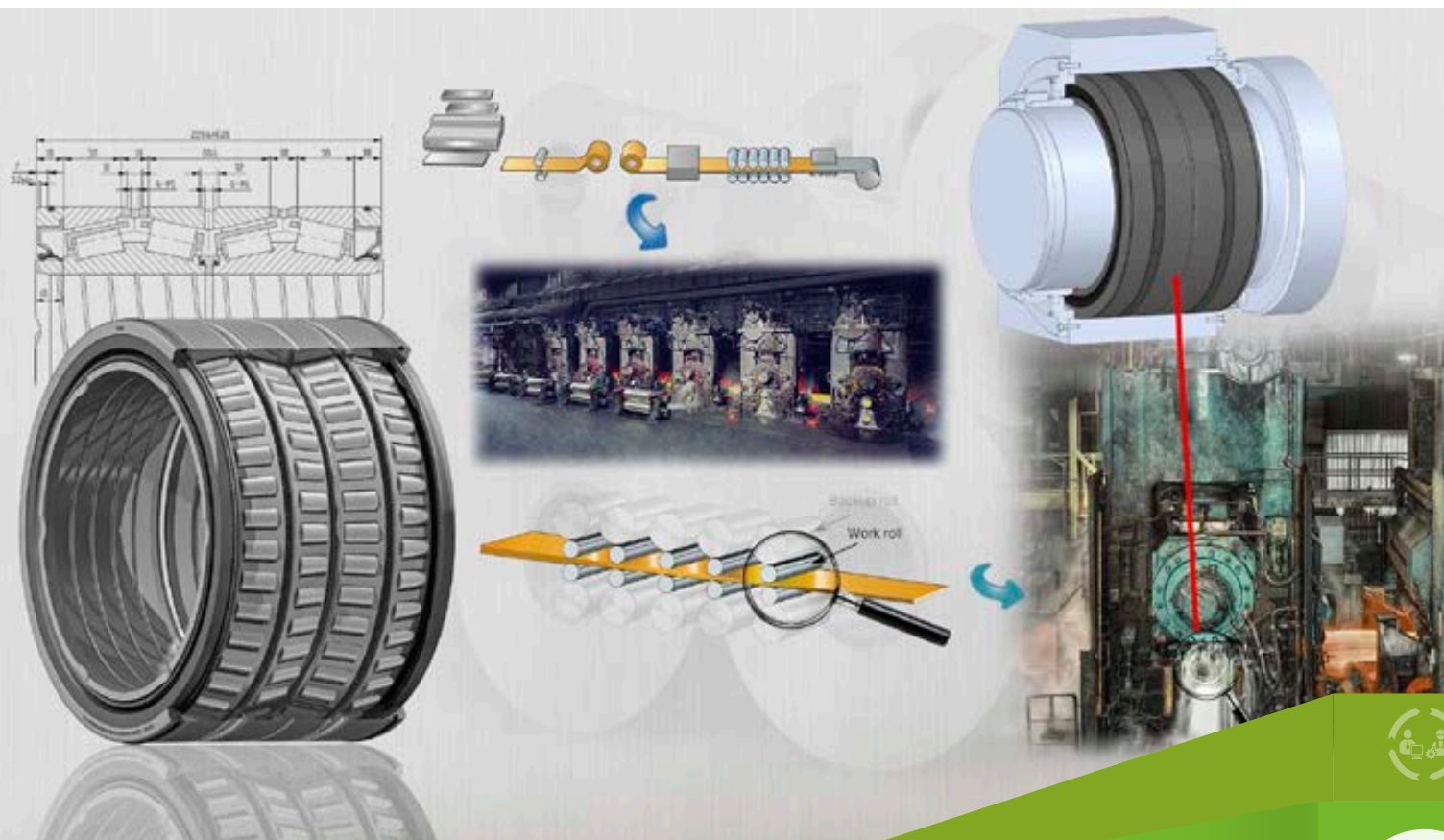
PROGETTI SPECIALI

JUST IN TIME

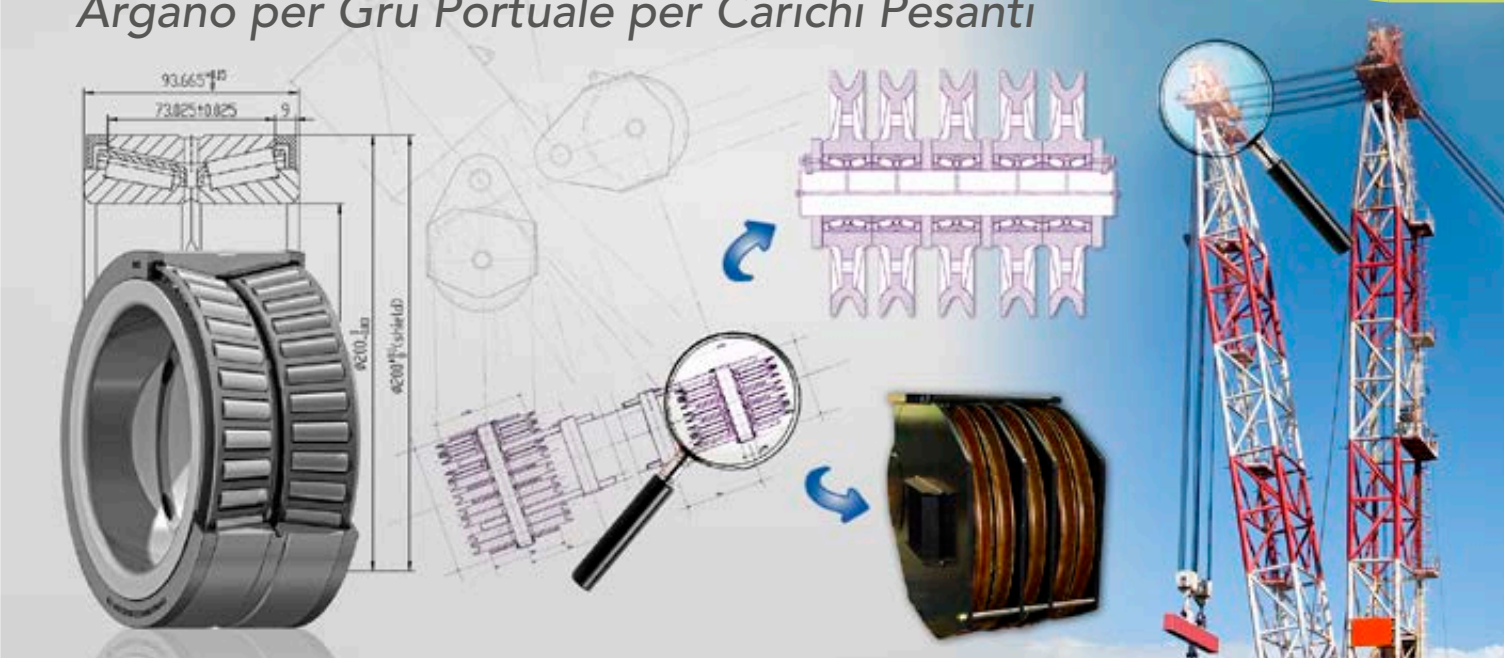


Riduttore per Autobus su Ruota

Rulli di Lavoro per Laminatoi a Caldo



Argano per Gru Portuale per Carichi Pesanti



Grande Disponibilità di Prodotti Standard e Speciali

RKB ritiene che la disponibilità a magazzino sia una funzione cruciale per un produttore di cuscinetti consistente, presente sul mercato e di livello mondiale.

Il Gruppo RKB ha una delle più **grandi scorte** di cuscinetti volventi di tutto il mondo. Con oltre **9.000 codici** che vanno da dimensioni piccole a extra-large, lo stock attuale riflette la vocazione internazionale e la lunga esperienza di RKB nel supportare i clienti in vari tipi di industrie in tutto il mondo.

Naturalmente, oltre ad un magazzino ben fornito in termini di varietà di cuscinetti e di disponibilità, è necessaria una solida organizzazione logistica per servire in modo efficiente il mercato internazionale.

Per questo motivo, tutte le scorte RKB nel mondo sono gestite da un sistema software proprietario (**ASSM - Active Management System Stock**) che ottimizza il tempo di risposta e riduce drasticamente i tempi di fermo macchina per il cliente.



Forte identità di marca

RKB dispone di una sempre crescente **rete di magazzini locali** seguiti direttamente in collaborazione con i propri partner regionali, per garantire vicinanza e consegna veloce. Naturalmente, tutte le aree di stoccaggio sono mantenute in condizioni ambientali controllate per garantire una **perfetta conservazione dei cuscinetti**.

Inoltre, l'imballaggio RKB appositamente creato per proteggere i cuscinetti in condizioni sfavorevoli, è facilmente riconoscibile e garantisce l'identità del brand ovunque nel mondo.

Infine, la strategia RKB sulle scorte presenta il "JIT Bundle" che consta in una forma speciale di "stock riservato" basato su un approccio di partnership. Esso è in grado di venire incontro finanziariamente al cliente, garantendo la disponibilità dei ricambi necessari.



INGEGNERIA ED ASSISTENZA

PROGETTI SPECIALI

JUST IN TIME

Rete Logistica Globale

Il Gruppo RKB può contare su una serie di **moderni centri logistici** nelle più **strategiche aree** del mondo:

- Hub centrale **Svizzero**: 15.000 mq per la consegna dei cuscinetti nei paesi d'oltremare
- Hub **Italiano**: 16.500 mq per fornire cuscinetti nell'Unione Europea ed in Turchia
- Hub **Rumeno**: 2.500 mq per offrire cuscinetti nei paesi dell'Europa dell'Est
- Hub **Americano**: 5.000 mq per spedire cuscinetti in America del Nord, Centrale e Latina.
- Hub **Medio Oriente**: 500 mq per spedire cuscinetti in EAU e paesi limitrofi

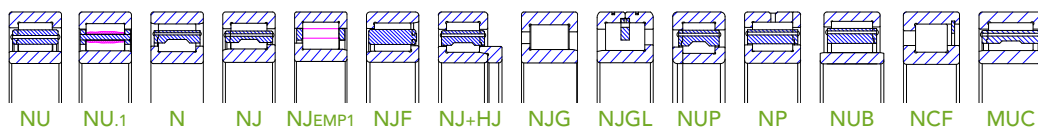


TABELLA PRODOTTI

Cuscinetti a Rulli Cilindrici

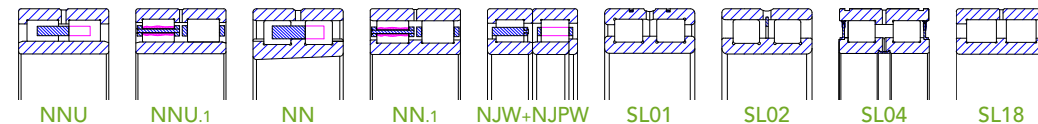
D.E. fino a 1800 mm

Cuscinetti
a Rulli Cilindrici
a Singola Corona



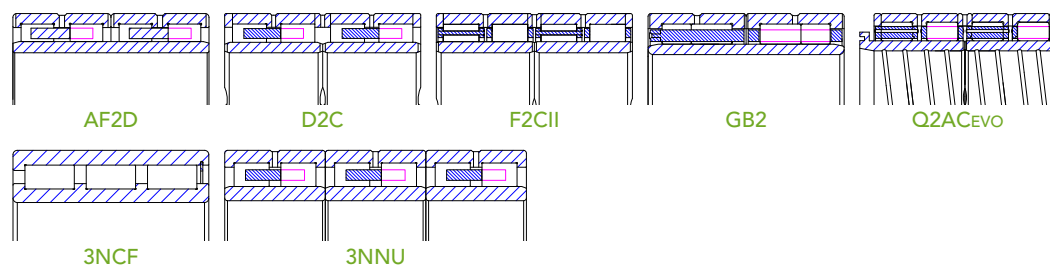
D.E. fino a 1800 mm

Cuscinetti
a Rulli Cilindrici
a Doppia Corona



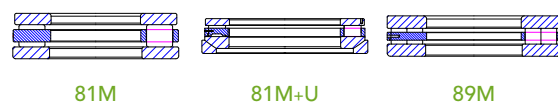
D.E. fino a 1400 mm

Cuscinetti
a Rulli Cilindrici
a Più Corone



D.E. fino a 1600 mm

Cuscinetti Assiali
a Rulli Cilindrici
a Singolo Effetto



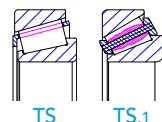
Cuscinetti Assiali
a Rulli Cilindrici
a Doppio Effetto



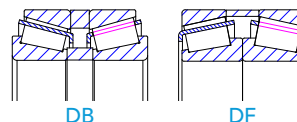
Cuscinetti a Rulli Conici

D.E. fino a 1800 mm

Cuscinetti
a Rulli Conici
a Singola Corona

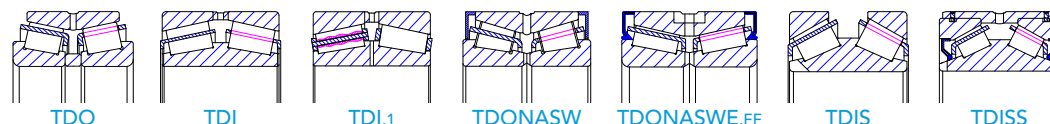


Cuscinetti Appaiati
a Rulli Conici
a Singola Corona



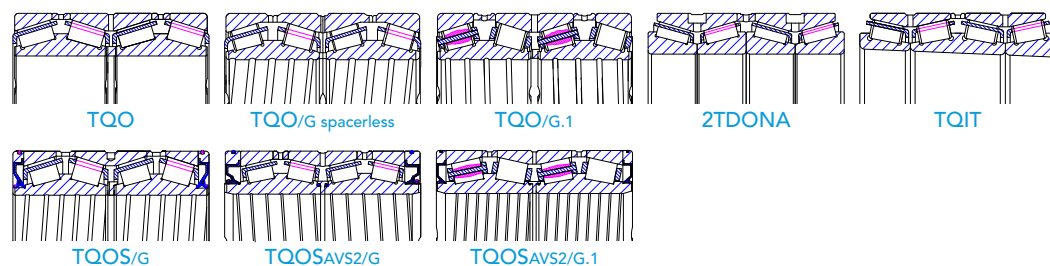
D.E. fino a 1925 mm

Cuscinetti
a Rulli Conici
a Doppia Corona



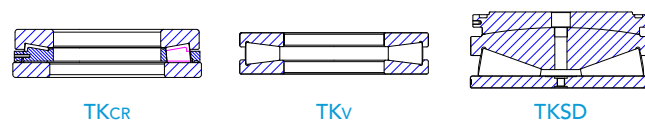
D.E. fino a 1925 mm

Cuscinetti
a Rulli Conici
a Più Corone



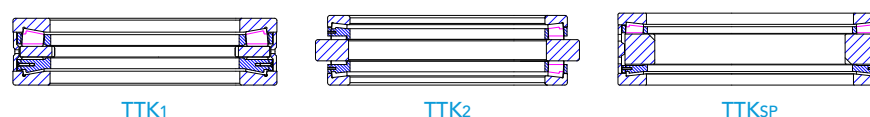
D.E. fino a 1600 mm

Cuscinetti Assiali
a Rulli Conici
a Singolo Effetto



D.E. fino a 1600 mm

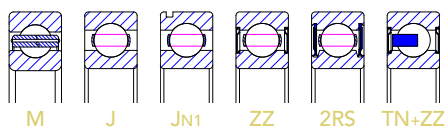
Cuscinetti Assiali
a Rulli Conici
a Doppio Effetto



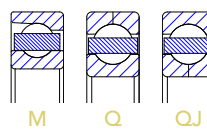
Cuscinetti a sfere

D.E. fino a 1800 mm

Cuscinetti Radiali
Rigidi a Sfere
a Singola Corona

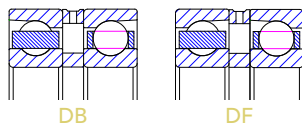


Cuscinetti Obliqui
a Sfere
a Singola Corona

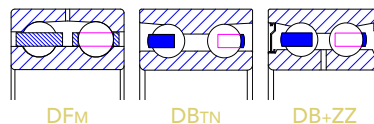


D.E. fino a 1925 mm

Cuscinetti Obliqui
a Sfere a Singola
Corona Appaiati

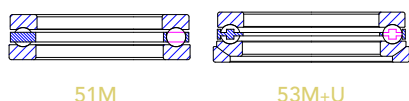


Cuscinetti Obliqui
a Sfere
a Doppia Corona

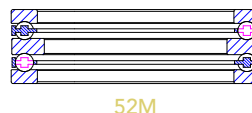


D.E. fino a 1600 mm

Cuscinetti Assiali
a Sfere
a Singolo Effetto



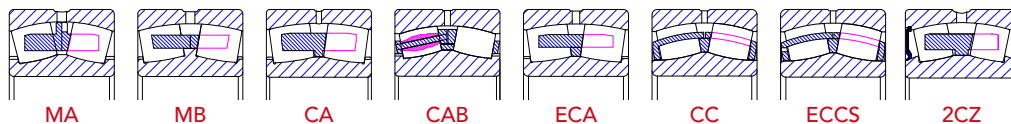
Cuscinetti Assiali
a Sfere
a Doppio Effetto



Cuscinetti Orientabili a Rulli

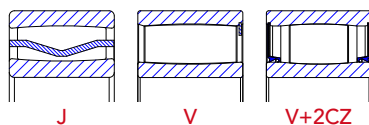
D.E. fino a 1580 mm

Cuscinetti
Orientabili a Rulli



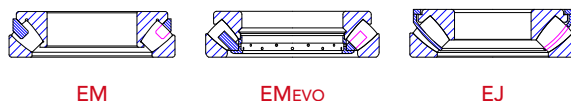
D.E. fino a 1400 mm

Cuscinetti
a Rulli Toroidali



D.E. fino a 1400 mm

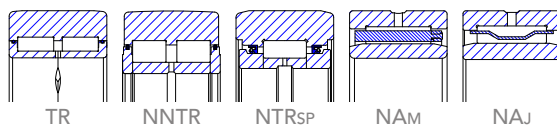
Cuscinetti Assiali
Orientabili a Rulli



Altri Prodotti

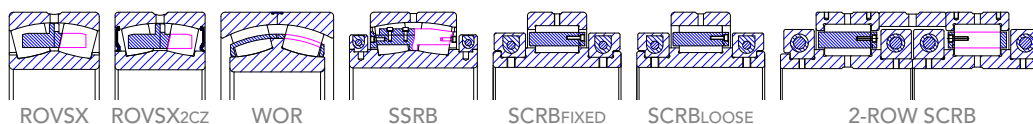
D.E. fino a 400 mm

Cuscinetti a
Rullini e Rotelle

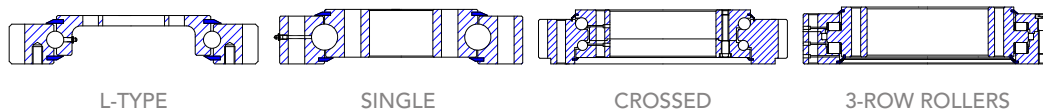


D.E. fino a 1800 mm

Cuscinetti a Rulli
Speciali e Split



Rulle



Note

1. La precisione dimensionale e di rotazione dei cuscinetti sono in accordo con gli standard ISO/ABMA/GOST
2. Tutti i cuscinetti sono disponibili in dimensioni metriche ed in pollici, con foro cilindrico o conico
3. Caratteristiche speciali possono essere disponibili su richiesta

D1: Come si posiziona RKB nell'industria del cuscinetto volvente?

R1: Il Gruppo RKB ricopre una posizione di leadership nella produzione e fornitura di cuscinetti volventi di alta qualità per l'industria globale.

RKB ha sede in Svizzera e le sue origini risalgono al 1936, quando abbiamo iniziato come produttore locale di boccole.

Attualmente produciamo un vasto assortimento di cuscinetti volventi industriali, con un catalogo che vanta oltre 12.000 codici articolo, dai cuscinetti a sfere in miniatura ai prodotti tecnologici standard e speciali, fino a oltre 2.000 mm di diametro esterno.

RKB offre cuscinetti per le industrie di tutto il mondo, avendo sviluppato conoscenze e competenze specifiche in ciascuna di esse e gestendo uno dei magazzini più grandi in Europa.

Oltre alla disponibilità di prodotti, RKB offre anche un'ampia gamma di servizi tecnici per supportare i clienti durante l'intero ciclo di vita dei loro asset, dalla consulenza iniziale di progetto alla manutenzione post-vendita.

A differenza degli altri grandi marchi, che adottano un approccio globale top-down e coprono ogni centimetro di un territorio, RKB è più centrata sul cliente e orientata verso specifici segmenti di mercato. Questo stile bottom-up di RKB si basa su azioni mirate e fornisce risultati equivalenti e comparabili per il cliente.

D2: Quali sono i mercati più importanti per RKB?

R2: Da un punto di vista geografico, l'Europa è il mercato principale per RKB. In Europa, l'Italia gioca il ruolo più importante, seguita da Germania, Francia e Spagna.

Negli ultimi due decenni, abbiamo registrato una crescita organica molto positiva in America (Nord, Centro e Sud), Medio Oriente, Africa, CSI e Asia-Pacifico.

In termini di segmenti, i mercati più rilevanti per RKB sono rappresentati dai seguenti settori:

- metallurgico
- minerario
- trasmissione di potenza

Altre industrie significative per RKB sono:

- nautica e cantieristica navale
- cartaria, imballaggi e relative trasformazioni
- energia tradizionale e rinnovabile
- motori elettrici
- oleodinamica
- chimica, plastica e gomma

D3: RKB è in grado di fornire i propri cuscinetti in tutto il mondo?

R3: RKB ritiene che la disponibilità di magazzino sia un fattore cruciale per supportare efficacemente la presenza sul mercato e la brand awareness di ogni produttore di cuscinetti di livello mondiale. Per questo motivo, possiamo contare su una fitta rete di moderni hub logistici e filiali locali nelle zone di maggior interesse strategico del mondo.

Operiamo in oltre 50 Paesi in tutti i continenti e una forte organizzazione logistica risulta strettamente necessaria per servire in modo efficiente il mercato globale.

La gestione degli stock operata da RKB prevede anche una forma speciale di "conto deposito" che alleggerisce la posizione finanziaria dei clienti e garantisce la disponibilità dei prodotti sulla base di un approccio di partenariato.

D4: Qual è l'origine dei cuscinetti RKB?

R4: Il tema dell'origine è una questione piuttosto complessa dal punto di vista legale e doganale.

Il Gruppo RKB ha sede in Svizzera e, pertanto, segue le normative svizzere per determinare il paese di origine dei propri prodotti.

La maggior parte dei nostri cuscinetti può essere considerata di "origine svizzera" secondo il criterio B delle normative elvetiche applicabili. Questo criterio implica che più del 50% dei costi di produzione dei cuscinetti sia sostenuto in Svizzera. Se questa condizione non è soddisfatta, l'origine deve essere considerata "non preferenziale" (criterio E).

Al di là di questi aspetti tecnici, la cosa importante è che i nostri cuscinetti sono tutti realizzati secondo le medesime specifiche e sempre all'interno di strutture proprietarie e sotto il nostro controllo, indipendentemente dall'ubicazione geografica dello stabilimento.

Per ottenere un'allocazione ottimale delle risorse, tutti i produttori globali di cuscinetti, tra cui RKB, dispongono di impianti di lavorazione anche in Cina. Questi impianti producono esclusivamente per noi, rispettando i più alti standard europei di qualità e le best practices sviluppate nell'industria dei cuscinetti in tutto il mondo.

Tieni presente che RKB è un vero produttore di cuscinetti volventi e non un intermediario o un commerciante.

D5: Esistono tantissimi fornitori e marchi di cuscinetti sul mercato, perché dovremmo scegliere RKB?

R5: Come tutti i grandi marchi, anche RKB soddisfa le caratteristiche fondamentali di ogni produttore premium di cuscinetti:

- tecnologia di produzione all'avanguardia

- know-how tecnico ed esperienza consolidata
- gamma completa di prodotti di alta qualità
- stabilità e tradizione aziendale
- R&S e laboratori attrezzati per analisi metrologiche, metallografiche e metallurgiche

Allo stesso tempo, le dimensioni compatte di RKB portano a notevoli vantaggi in termini di:

- flessibilità e rapidità decisionali
- rapporto privilegiato con i clienti
- stock di prodotti ad alta intensità di capitale (magazzino valutato circa \$120 milioni)
- assistenza tecnica completa, dalla consulenza di progetto alla RCFA
- rapporto qualità-prezzo ottimale
- copertura assicurativa relativa alla responsabilità civile prodotti

D6: In che modo si pone RKB nei confronti dei prodotti a basso costo, soprattutto quando si tratta di approcciarsi ai clienti orientati al prezzo?

R6: Il modello di business di RKB non è mai stato pensato per competere con i produttori di cuscinetti scadenti, molti dei quali sono in realtà semplici commercianti di prodotti mediocri.

Le carenze di questa tipologia di fornitori sono particolarmente evidenti in termini di design, materie prime, finiture, prestazioni e sicurezza.

In base alla nostra esperienza, una scelta orientata unicamente al prezzo equivale ad una serie di infiniti costi aggiuntivi per il cliente.

Da sempre RKB mira a creare una relazione a lungo termine con i propri clienti e questa può essere raggiunta unicamente fornendo, nel corso del tempo, cuscinetti e servizi di alta qualità.

D7: Come possiamo convincere il nostro ufficio tecnico a installare i cuscinetti RKB in applicazioni ad alta criticità, se non hanno precedenti esperienze con questo marchio?

R7: RKB ha sempre mostrato un'attenzione particolare nei confronti dei clienti dell'industria pesante, soprattutto nei settori siderurgico, minerario e della trasmissione di potenza. Fin dalla nostra fondazione, abbiamo lavorato ininterrottamente per fornire soluzioni ad alto valore aggiunto per le applicazioni più esigenti.

Collaboriamo quotidianamente con clienti OEM e MRO in tutto il mondo per progettare e selezionare i cuscinetti tecnologici più appropriati per le loro macchine.

Nel corso dei decenni, RKB ha collezionato, in molti settori e mercati diversi, centinaia di casi di successo, che costituiscono la base di partenza per conquistare la fiducia dei tecnici più scettici.

RKB è inoltre disponibile a sottoporre i propri prodotti a collaudo e omologazione da parte dei clienti, al fine di garantire che essi soddisfino tutti gli standard pertinenti. Le prestazioni saranno monitorate e valutate insieme al cliente.

D8: Che tipo di supporto tecnico è in grado di fornire RKB ai propri clienti?

R8: RKB offre ai propri clienti servizi di assistenza e consulenza tecniche in ogni fase del ciclo di vita dell'asset, dalla progettazione e selezione dei cuscinetti alle raccomandazioni tecniche per i macchinari già in funzione.

Possiamo fornire supporto in termini di:

- progettazione e modellazione in 2D e 3D
- analisi FEM e SAM
- co-progettazione con l'ufficio tecnico del cliente
- reverse engineering
- selezione del cuscinetto
- calcoli avanzati connessi al cuscinetto selezionato
- raccomandazioni per la lubrificazione, gestione e manutenzione dei cuscinetti
- supervisione al montaggio dei cuscinetti
- condition monitoring, compresa analisi visiva, degli urti e delle vibrazioni
- laboratori altamente specializzati per perizie tecniche e RCFA
- formazione del personale tecnico e di manutenzione del cliente

D9: Il marchio RKB non è capillarmente presente sui vari mercati locali. Quali azioni avete intenzione di intraprendere per aumentare la vostra visibilità?

R9: I temi della brand awareness e brand reputation sono estremamente importanti per noi, soprattutto in quei mercati in cui RKB non è presente da lungo tempo.

Siamo costantemente impegnati ad investire risorse per accrescere la nostra visibilità in tutti i Paesi del mondo, in particolare attraverso:

- partecipazione a fiere locali
- realizzazione del sito web aziendale ricco di strumenti e informazioni utili
- costante produzione e diffusione di materiale marketing, cartaceo e digitale, tradotto nelle lingue locali
- distribuzione di gadget e vessilli (striscioni, bandiere, adesivi ecc.) brandizzati RKB all'interno della rete di vendita
- campagne pubblicitarie internazionali su media digitali e riviste di settore
- sviluppo dell'applicazione aziendale per dispositivi mobili (iOS e Android) al fine di mantenere la nostra rete di vendita aggiornata sulle ultime novità del Gruppo

RKB

BEARING INDUSTRIES
SWITZERLAND

Via Primo Agosto 1 · 6828 Balerna · Svizzera
Casella Postale 16 · 6830 Chiasso 3 · Svizzera
Telefono +41 91 260 09 30 · Fax +41 91 260 09 50
info@rkbeurope.com · www.rkbbearings.com

TOGETHER WE ARE WORTH MORE!

