

VOICI RKB



RKB
BEARING INDUSTRIES
SWITZERLAND





Publication **TIRKB.Rev06FR**

© RKB Europe SA

La plus grande attention a été portée pour s'assurer de la rectitude des informations contenues dans ce document. Néanmoins, aucune responsabilité ne saurait être retenue pour toute erreur, omission, perte et dommage (direct, indirect ou consécutif).

La reproduction de tout ou partie de ce document sans autorisation est strictement interdite.

Table des Matières

Le Groupe RKB

- **LA CLASSE PREMIUM SUISSE**
 - Étapes Historiques du Groupe RKB
 - RKB: Le Fabricant Suisse de Roulements en Classe Premium
- **PRÉSENCE MONDIALE**
 - Principaux Sites RKB
 - Le Réseau de Partenaires RKB
- **EXPÉRIENCE INDUSTRIELLE**
 - Connaissance Approfondie de Toutes les Industries Majeures
 - Une Source Unique de Roulements Industriels



Production

- **UNE QUESTION D'ACIER**
 - Une Gamme Complète de Roulements Concentrée sur les Grandes Dimensions
 - Aciers de Première Qualité
 - Traitements Thermiques de Pointe
- **TECHNOLOGIE DE PRODUCTION**
 - Technologie Avancée Axée sur la Flexibilité
 - Dernières Technologies pour les Roulements de Classe T2 / T3 / T4
 - Automatisation pour les Roulements de Classe T1
- **PROGRAMME QUALITÉ**
 - Efficacité de l'Organisation et Production Zéro Défaut
 - Laboratoires de Métrologie et Métallographie Certifiés
 - La R&D en Lien avec les Besoins de la Production



Service

- **INGÉNIERIE & ASSISTANCE**
 - Support Technique Efficient
 - Cause Racine de Défaillance
 - Assistance sur Site Client
 - Formation et Séminaires
- **PROJETS SPÉCIAUX**
 - Des Solutions Spécifiques pour des Applications Spéciales
- **JUSTE-À-TEMPS**
 - Un Grand Stock de Roulements Standards et Spéciaux
 - Forte Identité de la Marque
 - Un Réseau Logistique Global



Table des Produits





1936

1960

1978

1996

2001

2007

2014

2016

2018

2020

2022

2024



RKB: Le Fabricant Suisse de Roulements en Classe Premium

Le Groupe RKB Bearing Industries, une organisation manufacturière basée en Suisse, est un acteur clé de l'industrie des roulements depuis 1936.

Grâce à des décennies d'expérience, RKB possède les connaissances et les compétences spécialisées requises pour concevoir et produire des roulements industriels de 1 mm de diamètre intérieur à plus de 2000 mm de diamètre extérieur.

Avec un réseau de distribution global vers plus de 70 pays, RKB offre des solutions axées sur la valeur, caractérisées par une adaptabilité opérationnelle impressionnante, des services de premier ordre, d'énormes réserves de stock, des délais d'expédition rapides et la qualité caractéristique attendue d'un fournisseur de premier plan.

LE GROUPE RKB

Étapes Historiques du Groupe RKB

RKB naît de la **passion** et l'**engagement** de la famille Colleoni à construire un sourcing fiable de roulements et coussinets de haute qualité pour l'industrie.

Le boom économique des années 60' conduit M. Gianni Colleoni à mettre en place un nouveau site moderne de 9000 m² pour **étendre ses activités** et mieux servir ses clients

RKB débute une coopération étroite avec des partenaires technologiques pour échanger ses **compétences en fabrication dans des projets à l'étranger**

RKB relève les nouveaux défis de l'économie globale en fondant le **groupe RKB** avec plusieurs filiales dans le monde

La direction de RKB ouvre deux nouveaux sites de production: l'**usine LN RKB**(6000 m²) et l'**usine MS RKB**(4500 m²).

RKB célèbre l'ouverture officielle de l'**usine T3**, englobant une superficie de 56.000 m²

RKB acquiert 40.000 m² de nouvelle propriété pour la nouvelle **usine T4**. L'usine RKB MS se relocalise sur un nouveau site de 8.000 m²

RKB ouvre deux nouvelles filiales : RKB **SSC** en Roumanie et RKB **Latam** au Mexique

RKB ouvre une nouvelle succursale au Canada avec entrepôt attenant

RKB lance RKB **MENA** avec un important dépôt de roulements pour desservir les Émirats Arabes Unis et les pays voisins

RKB crée RKB **Walzlager**, une nouvelle filiale basée à Oer-Erkenschwick en Allemagne

RKB inaugure deux nouvelles succursales : RKB Indonésie et RKB Balkans en Macédoine du Nord. En outre, RKB Sudamericana, une nouvelle entité dotée d'un vaste entrepôt moderne de roulements conçu pour desservir rapidement tous les pays des Amériques, ouvre ses portes au Panama.

LA CLASSE PREMIUM SUISSE

PRÉSENCE MONDIALE

EXPÉRIENCE INDUSTRIELLE



RKB GROUP



SWISS PREMIUM CLASS

WORLD PRESENCE

INDUSTRIAL EXPERIENCE

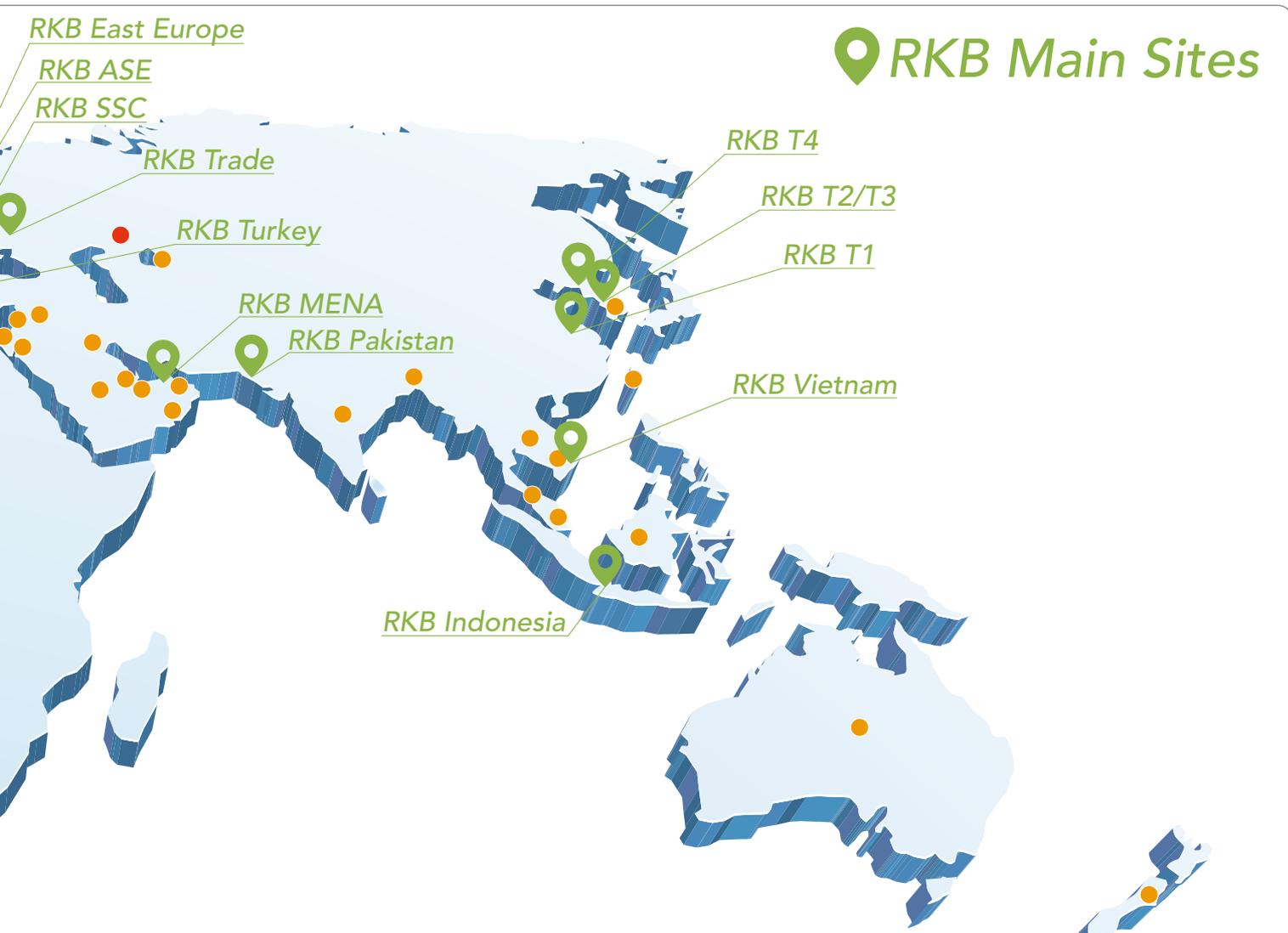
Partner

● Europe

- | | |
|------------------------|--------------------|
| Austria | Poland |
| Belgium | Portugal |
| Bosnia and Herzegovina | Republic of Kosovo |
| Bulgaria | Romania |
| Croatia | Serbia |
| Czech Republic | Slovenia |
| France | Spain |
| Germany | Sweden |
| Italy | Switzerland |
| Kazakhstan | The Netherlands |
| Lithuania | Turkey |
| Luxemburg | Ukraine |
| North Macedonia | United Kindom |

● America

- | | |
|------------|--------------------|
| Argentina | Mexico |
| Bolivia | Panama |
| Brazil | Paraguay |
| Canada | Peru |
| Chile | Puerto Rico |
| Colombia | Dominican Republic |
| Costa Rica | Uruguay |
| Cuba | USA |
| Ecuador | Venezuela |
| Guatemala | |



Network

- Africa
 - Egypt
 - Morocco
 - South Africa
 - Tunisia

- Asia-Pacific

- Australia
- Bangladesh
- India
- Indonesia
- Israel
- Jordan
- Kindom of Bahrain
- Kuwait
- Lebanon
- New Zealand

- Oman
- Pakistan
- Qatar
- Saudi Arabia
- Singapore
- South Korea
- Syria
- United Arab Emirates
- Uzbekistan
- Vietnam

Connaissance Approfondie de Toutes les Industries Majeures

Né comme fournisseur de niche de roulements et coussinets, le Groupe RKB est aujourd'hui au service d'un large panel d'industries dans le monde entier, grâce à une connaissance approfondie et une expertise dans chacune d'elles. Comprendre parfaitement les spécificités et les besoins de chaque industrie est la base de la philosophie de production et de marketing de RKB.

Grâce à des milliers de cas de succès de collaboration avec des entreprises de pointe en première monte (OEM) ou en maintenance (MRO) dans différents secteurs, RKB a accumulé une connaissance des roulements unique.

De la construction navale aux plateformes pétrolières offshore, de la production d'acier au travail des métaux, des excavatrices aux tunneliers, des ponts levants aux applications de transmission de puissance, de l'électroménager domestique aux réducteurs géants d'éoliennes, des transports lourds aux engins de chantier, RKB peut valoriser un historique de gains effectifs dans toutes les industries majeures.

Une compréhension profonde et une expérience de première main dans la conception, la R&D et les technologies de production sont la base du succès de RKB dans chaque secteur industriel.



% du chiffre d'affaire

4%

Roulements à billes à contact oblique



6%

Roulements rigides à billes



14%

Roulements à rouleaux coniques



15%

TQO



34%

Roulements à rotule sur rouleaux



17%

Roulements à rouleaux cylindriques



10%

Multiroll



LE GROUPE RKB



16%
Transmission de puissance



11%
Marine, construction navale et offshore



6%
Moteurs électriques, pompes et ventilateurs industriels



6%
Pulpe et papier, transformation et impression

% du chiffre d'affaire

7%
Énergies traditionnelles et renouvelables



5%
Chimie, plastiques et caoutchouc



16%
Mines et matières premières



28%
Métaux



5%
Engins de chantier



LA CLASSE PREMIUM SUISSE

PRÉSENCE MONDIALE

EXPÉRIENCE INDUSTRIELLE

Une Source Unique de Roulements Industriels

RKB est spécialisée dans la conception et la production de tous types de roulements:

- Roulements rigides à billes (DGBB) et à billes à contact oblique (ACBB)
- Roulements à rotule sur rouleaux (SRB), la plus grande part de la production courante
- Roulements à rouleaux cylindriques (CRB), en particulier à multiples rangées (Multiroll)
- Roulements à rouleaux coniques (TRB), en particulier à multiples rangées

Le défi de RKB est de réussir à proposer, en tant que **source unique et fiable**, une **gamme complète** de roulements innovants de grande qualité, allant des miniatures aux très grandes dimensions. Les roulements RKB sont fabriqués en **conformité avec les normes ISO, ANSI/ABMA ou GOST**, ou selon les besoins particuliers du client. Bien-entendu, les clients sont aidés par le Département Technique de RKB dans le processus de sélection du roulement le plus adapté à leurs applications spécifiques

PRODUCTION

Une Gamme Complète de Roulements Concentrée sur les Grandes Dimensions

RKB conçoit et produit à ce jour **8000 références** différentes. Elles sont communément réparties en quatre familles, suivant le type de roulement et le site de production.

T1

Roulements rigides à billes miniatures et de petites dimensions, produits sur le site RKB MS (8000 m²)

Gamme de tailles: de 1 à 35 mm de diamètre intérieur
Classe de précision: jusqu'à P4 - ABEC 7



T2

Roulements standards produits sur le site RKB T3 (56000 m²)

Gamme de tailles: de 40 à 1925 mm de diamètre extérieur
Classe de précision: jusqu'à P0/P6 - CL4



T3

Roulements technologiques et spéciaux produits sur le site RKB T3 (56000 m²)

Gamme de tailles: de 80 à 1500 mm de diamètre extérieur
Classe de précision: jusqu'à P6/P5 - CL2/CL3 - HP



T4

Roulements fabriqués en lots de production larges et répétés sur le site RKB T4 (40000 m²)

Gamme de tailles: de 300 à 600 mm de diamètre extérieur
Classe de précision: jusqu'à P6/P5 - CL2/CL3 - HP



UNE QUESTION D'ACIER

MANUFACTURING TECHNOLOGIE DE PRODUCTION

PROGRAMME QUALITÉ



Aciers de Première Qualité

Des roulements de grande qualité nécessitent des **matières premières de grande qualité**. La pureté de l'acier est l'élément clé dans le choix des matériaux, car elle peut améliorer remarquablement les performances de tenue en fatigue des roulements, et leurs capacités de charge. Basée sur une longue collaboration avec les **producteurs d'acier les plus renommés mondialement**, RKB s'appuie actuellement sur différents types d'acier (**5 de trempe à cœur** et **2 de trempe superficielle**), sélectionnés spécifiquement suivant les caractéristiques des roulements et les conditions de leur application.

5%

43%

43%

9%

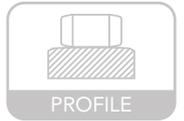
% du volume



Traitements Thermiques de Pointe

RKB innove sur le plan des processus de traitement thermique. Ses spécialistes disposent de lignes de traitement thermique automatisées, avec de multiples cuves de bains de sels sous atmosphères contrôlées pour la **trempe bainitique (HB)**, des fours de stabilisation dimensionnelle, et la technologie nécessaire pour réduire l'austénite résiduelle et assurer un bon fonctionnement à des températures négatives. Tous les protocoles sont étudiés pour assurer la meilleure trempabilité ou la meilleure **uniformité de profondeur de trempe (CHD)**.





Dernières Technologies pour les Roulements de Classe T2 / T3 / T4

Les usines RKB T3 et T4, qui ensemble couvrent une surface totale de 96000 m², sont spécifiquement dédiées à la production de roulements de **moyenne et grande dimension**, tant standard que spéciaux.

Entre autre, elles disposent de:

- plus de **260 centres d'usinage**
- **tours CNC multiaxes** de dernière génération
- **rectifieuses CNC multiaxes** de dernière génération
- **tours de tournage dur de haute précision** pour avoir des paramètres géométriques et dimensionnels plus resserrés
- **polisseuses de haute précision** pour améliorer les caractéristiques de forme
- **traitements de surface** pour améliorer la résistance des roulements à l'usure et à la corrosion (AWT et PT)
- **Système informatisé de traçabilité centralisant** toutes les données de production

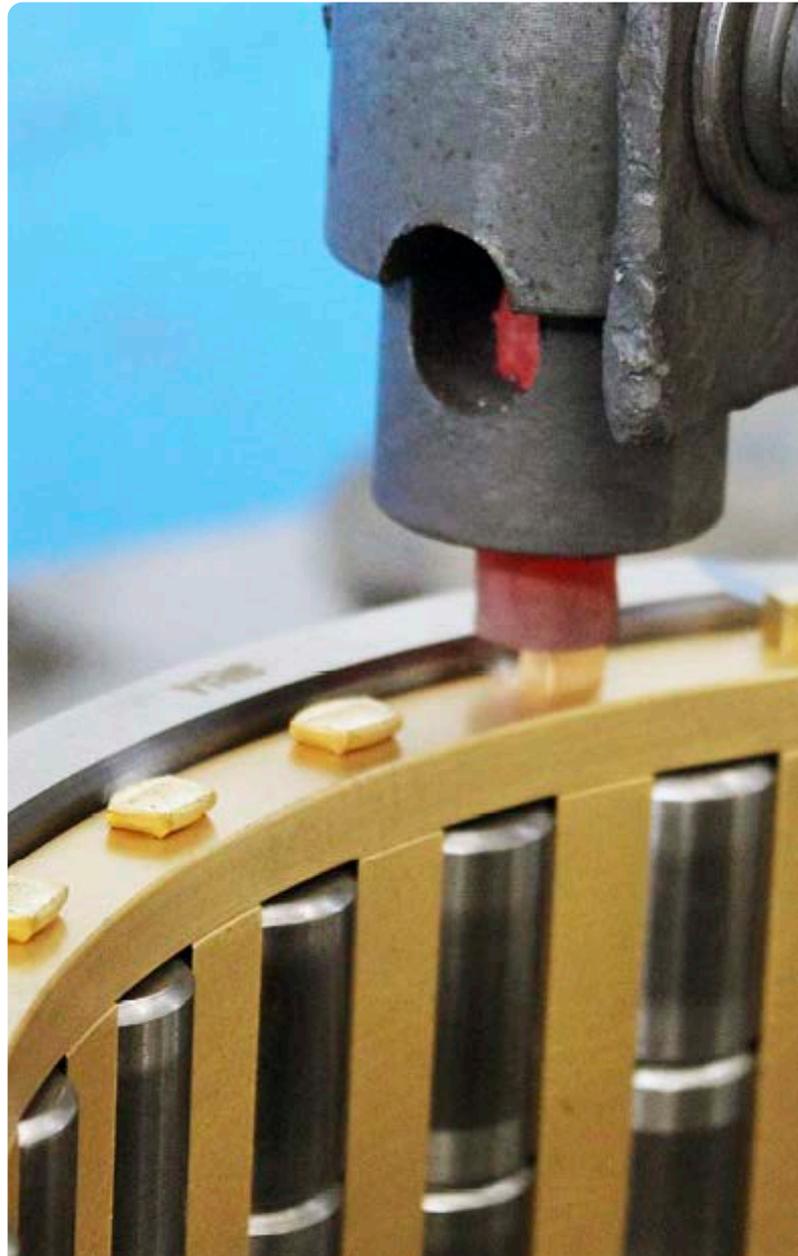
Technologie Avancée Axée sur la Flexibilité

Le modèle de travail de RKB est basé sur le concept de **système à intégration verticale**, selon lequel toutes les phases principales de la chaîne de production sont gérées à l'intérieur du périmètre de l'entreprise. À travers le **contrôle effectif** de chaque étape de production, RKB s'assure de la qualité de ses produits.

RKB améliore constamment ses procédés de production pour optimiser ses investissements en équipements et exploiter les derniers développements en matière de technique et d'ingénierie. La stratégie de production de RKB est soutenue par le département de R&D, qui développe continuellement de **nouvelles technologies et techniques** pour améliorer la fiabilité des produits, la flexibilité de la production, dans une démarche de développement durable.

Le modèle de travail innovant de RKB permet de répondre rapidement à toutes les demandes d'approvisionnement, même en petits ou moyens lots de production.

Enfin, l'usage large de systèmes intelligents en ligne pour un **contrôle plus précis des procédés de production** réduit efficacement les rebuts, ainsi que les marges de tolérance et les variations de production, résultant en une qualité et une précision générale améliorée.



UNE QUESTION D'ACIER

TECHNOLOGIE DE PRODUCTION

PROGRAMME QUALITÉ



Automatisation pour les Roulements de Classe T1

La nouvelle usine MS de RKB s'étend sur plus de 8000 m², et est dédiée à la production de roulements rigides à billes miniatures et de petites dimensions:

- 36 lignes de production automatisées
- Conditions environnementales strictement contrôlées dans tous les ateliers
- Andéromètres en ligne pour le contrôle intégral de la production
- Système informatisé de traçabilité qui collecte tous les paramètres de production



Effacité de l'Organisation et Production Zéro Défaut

Depuis sa fondation, le groupe RKB a suivi une **approche de qualité totale** destinée à améliorer l'efficacité de son organisation et garantir la qualité de ses produits. Le siège social de RKB et ses sites de production sont **certifiés ISO** en qualité, environnement, santé et sécurité au travail, ce qui constitue une marque de distinction, et démontre bien l'engagement du groupe à maintenir des standards de qualité rigoureux sur l'ensemble de sa chaîne de valeur.

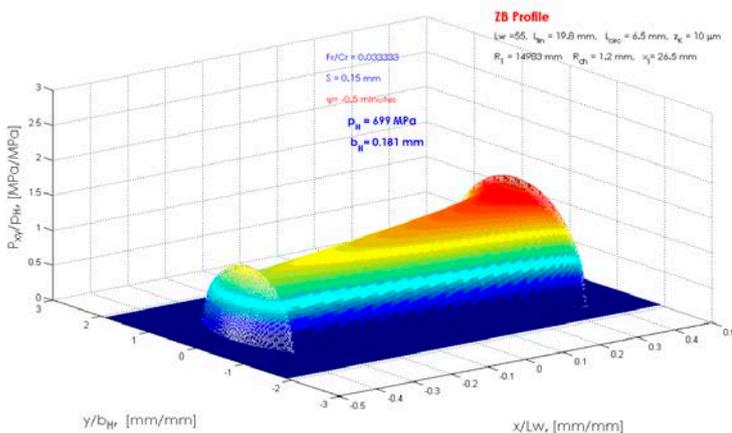
Pour conforter tout ceci, RKB a été récompensée en 2012 par une **évaluation optimale de D&B**, la meilleure source mondiale d'informations commerciales et d'analyse de marchés. En termes de production, RKB a développé un **système de contrôle de qualité multi niveau** pour éviter les erreurs dues à la dispersion de la chaîne de production : de l'approbation des barres d'acier au forgeage, du tournage au traitement thermique, de la rectification à l'assemblage.

Naturellement, en lien avec les contrôles en ligne stricts mis en œuvre directement sur les sites de production RKB, d'autres contrôles dimensionnels ou destructifs sont réalisés méthodiquement dans les laboratoires métallographiques et métrologiques du groupe.

UNE QUESTION D'ACIER

TECHNOLOGIE DE PRODUCTION

PROGRAMME QUALITÉ



La R&D en Lien avec les Besoins de la Production

Chaque année RKB investit plus de **10% de son chiffre d'affaire en R&D**, en vue d'optimiser les performances et de réduire les coûts de ses produits. Ses principales activités incluent:

- **outils de calcul avancés** pour prédire les surfaces de contact réelles, distributions de charge et pression, contraintes de Von Mises
- **nouveaux matériaux** pour bagues, éléments roulants et cages, en collaboration avec des producteurs d'acier mondialement renommés
- **traitements thermiques** pour améliorer la

Laboratoires de Métrologie et Métallographie Certifiés

Tous les laboratoires métrologiques et métallographiques des sites et du siège social de RKB concourent à l'Assurance Qualité du groupe, garantissant la conformité des produits qui sont fournis aux clients.

Les laboratoires métrologiques sont équipés d'appareils de dernière génération pour la mesure des profils des pistes et des éléments roulants, de la rugosité, de l'ondulation, de la circularité et autres caractéristiques géométriques et de forme qui peuvent affecter la qualité des roulements, et donc leur performance.

Les mêmes conditions s'appliquent aux laboratoires métallurgiques et métallographiques, où des ingénieurs hautement formés et qualifiés utilisent des équipements de pointe pour mener toute sorte d'analyses, incluant des tests de micro-dureté, évaluation des inclusions non-métalliques, de la ségrégation, de la porosité des aciers, des essais de la cassure au bleu, ainsi que de nombreuses autres analyses.



tenue en fatigue des roulements en obtenant une microstructure optimale du matériau

- **revêtements de surface** pour réduire le coefficient de friction et augmenter la résistance à l'usure et à la corrosion
- **tests d'endurance** sur bancs d'essais spéciaux suivant la méthode de la "mort subite"
- **séminaires** pour transférer les dernières découvertes au département de conception
- **collaboration avec des pôles académiques** en tribologie et conception des roulements



Support Technique Efficient

Conception des Roulements

Pour optimiser les performances de ses roulements, RKB utilise intensivement des logiciels internes ou du marché, strictement conformes avec les standards internationaux concernés. En plus des outils classiques d'ingénierie, dessin 2D et modélisation 3D, RKB utilise des **algorithmes évolutionnaires** d'optimisation mono- et multi-objectifs spécifiquement développés pour la conception de la macro-géométrie des roulements, dans le but de maximiser leur durée de vie. Finalement, les méthodes de calculs par éléments finis (FEM) ou semi-analytique (SAM) sont utilisées sélectivement pour affiner les solutions de conception par des simulations avancées.



Activités de Co-Ingénierie

Qu'il s'agisse d'un nouveau projet ou d'une application existante, le département technique de RKB peut être activement impliqué pour le **co-développer** avec le bureau d'étude du client, donnant l'opportunité de créer des synergies entre différents domaines de connaissance et d'expertise. Dans le cas de nouvelles applications, RKB propose une offre de conseil technique concernant:

- la **sélection** du type de roulement, dimensions, disposition, montage, jeu ou précharge, étanchéité, lubrifiant
- le **calcul** des charges réelles du roulement, jeu ou précharge résiduels après montage ou en fonctionnement, couple de démarrage ou de fonctionnement, température de fonctionnement, etc

Pour les machines déjà en fonction, RKB peut apporter des recommandations concernant:

- le **système de lubrification** et les lubrifiants, pour favoriser les conditions élastohydrodynamiques et réduire la température générale de fonctionnement
- les **intervalles de graissage** et la quantité de graisse à utiliser
- la **manutention et la maintenance des roulements**



Cause Racine de Défaillance

RKB peut conduire une analyse de causes racine de défaillance (RCFA), permettant:

- d'identifier le **mécanisme** de défaillance d'un roulement dans une application spécifique
- de déterminer la **pureté de l'acier** pour la sélection des fournisseurs d'acier
- d'analyser la **microstructure et la dureté** de l'acier pour valider les traitements thermiques
- de rechercher la **nucléation et la croissance de fracture** en utilisant les dernières techniques de microscopie optique

Assistance sur Site Client

Ingénierie d'Application

L'Unité Équipe Technique (TTU) est la division du Département Technique offrant une **assistance technique** sur le site du client.

Cette unité est composée d'ingénieurs et techniciens expérimentés proposant:

- l'assistance au montage des roulements
- des services de **surveillance des conditions d'usage** (condition monitoring), analyses visuelles, de chocs ou vibrations
- des **formations** pour équipes techniques et de maintenance, axées sur la lubrification et les procédures de montage et démontage des roulements

Ingénierie Inversée

Au travers du processus de rétroingénierie, la TTU de RKB peut **déduire des réglages justes à partir des produits** de systèmes dont les notices sont incomplètes ou obsolètes. L'expérience de la TTU de RKB permet de résoudre des **problèmes liés à la conception des roulements d'une machine** à partir de peu voir aucune donnée concernant les composants utilisés dans cette application. L'analyse de la configuration mécanique actuelle et des conditions d'usage peut aussi conduire à des préconisations d'**améliorations structurelles**, optimisant la performance générale.

Solutions Cycle de Vie

Sur le marché actuel, la gestion effective des biens durant tout leur cycle de vie est cruciale pour fournir des **solutions à valeur ajoutée**, et améliorer la productivité et les coûts. Le **Service et Solutions Roulement (BSS)** est l'offre à 360° de RKB pour soutenir les clients sur toute la durée de vie de leur bien, des premiers services de consultation à la maintenance après-vente.

Le BSS a pour but de maximiser la performance mécanique de l'application du client, créant des **synergies** entre RKB et les connaissances et l'expérience du client.



INGÉNIERIE & ASSISTANCE

PROJETS SPÉCIAUX

JUSTE-À-TEMPS

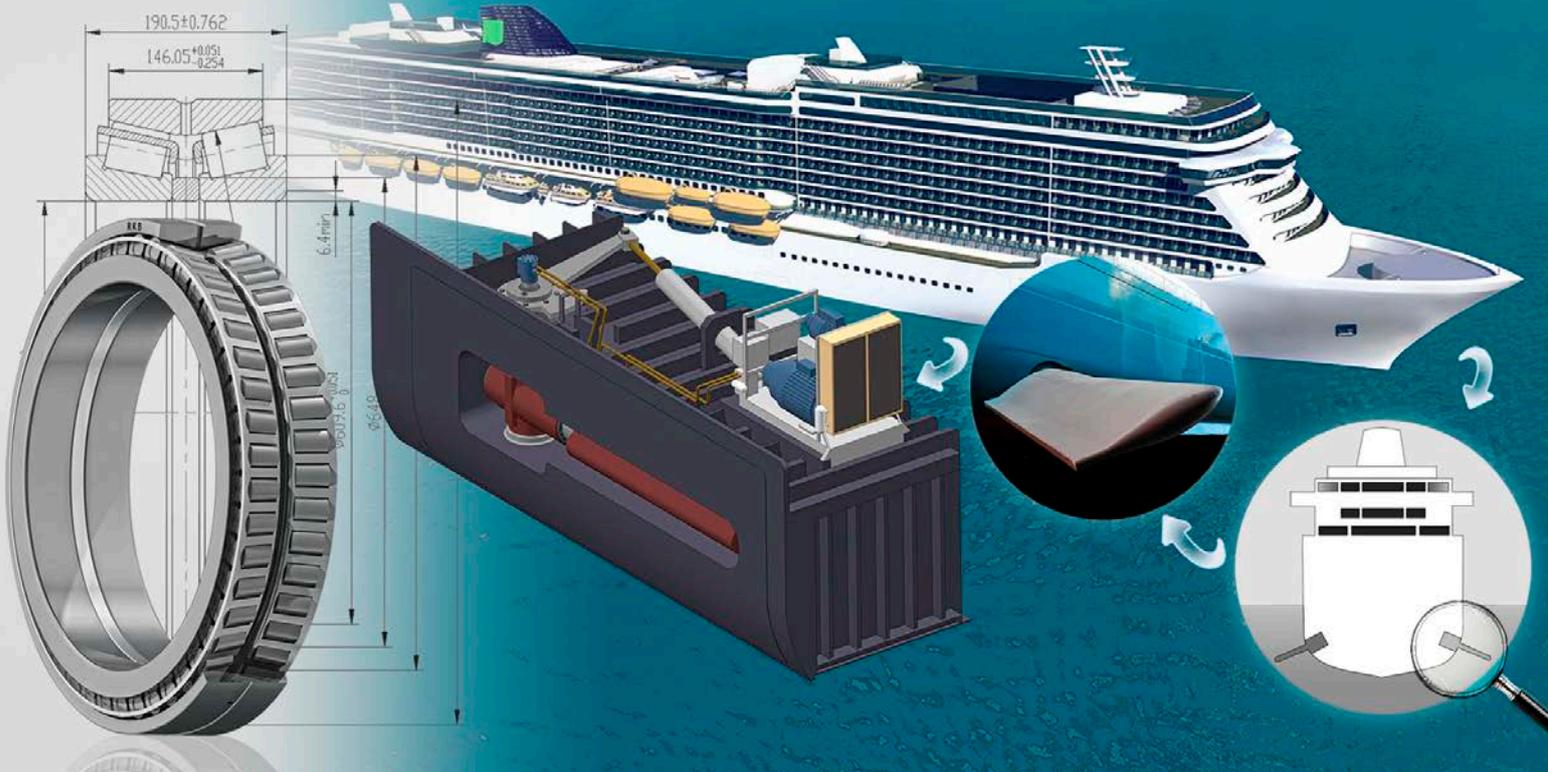
Formation et Séminaires

La formation est un investissement rentable qui permet de **gagner en productivité** et d'**améliorer l'efficacité**. Pour cette raison, le Département Technique de RKB peut offrir un **choix de séminaires personnalisables** étendu, en présence d'experts de haut niveau de l'industrie du roulement.

Les participants aux cours de formations, pouvant avoir lieu soit au siège social de RKB, soit sur le site du client, augmenteront leurs **connaissances** sur les sujets les plus significatifs liés aux roulements, améliorant ainsi leur efficacité au travail.



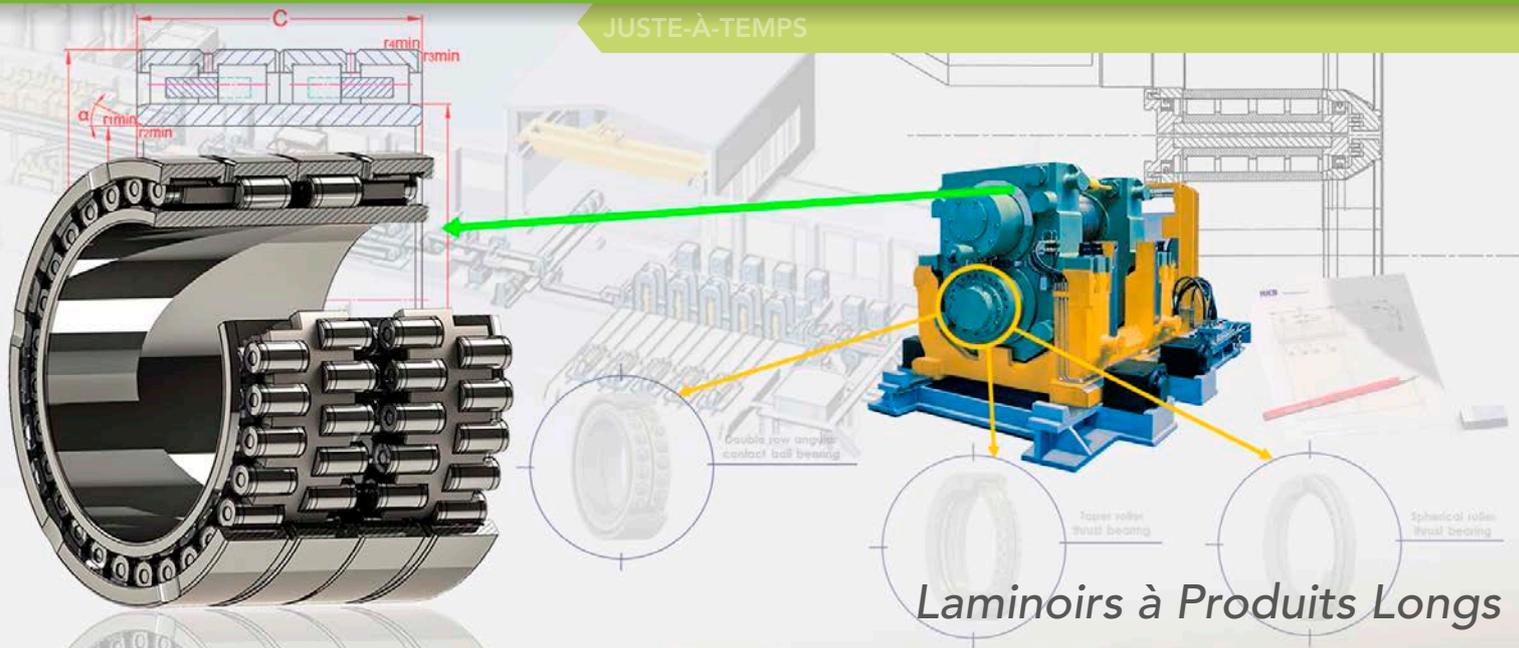
Stabilisateurs Antriroulis à Aileron



INGÉNIERIE & ASSISTANCE

PROJETS SPÉCIAUX

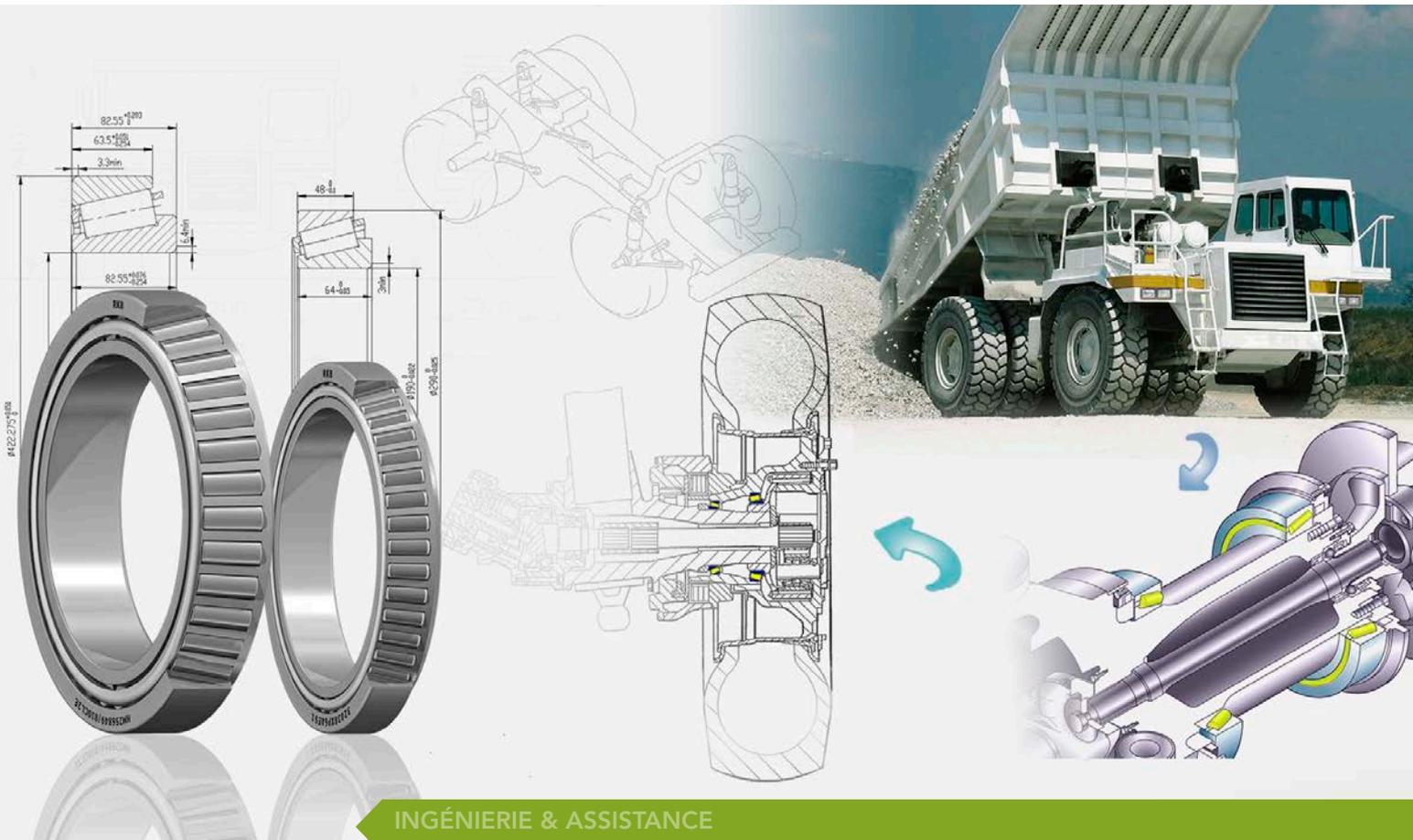
JUSTE-À-TEMPS



Laminoirs à Produits Longs

SERVICE

Essieux Avant et Arrière pour Camions de Carrière (Dumper)



INGÉNIERIE & ASSISTANCE

PROJETS SPÉCIAUX

JUSTE-À-TEMPS



Boite de Vitesse pour Tramway sur Pneus

Un Grand Stock de Roulements Standards et Spéciaux

RKB est sûre que la disponibilité des produits est un paramètre déterminant de la solidité de la présence sur le marché et de l'impact d'un fabricant mondial de roulement de premier plan.

Le groupe RKB dispose de l'un des **plus important stock** de roulements au monde. Avec plus de **6000 références**, des plus petites tailles jusqu'au très grandes, le stock actuel reflète la longue expérience et la vocation internationale de RKB de soutenir la grande diversité d'industries de ses clients à travers le monde.

Bien entendu, en parallèle d'un réassort de roulements **variés et disponibles** en stock, une organisation logistique robuste est absolument nécessaire pour desservir efficacement le marché mondial.

Pour cela, tous les stocks RKB à travers le monde sont gérés par un système logiciel interne (**Système de Gestion Active des Stocks - ASSM**) qui optimise les délais et réduit drastiquement les temps d'arrêt machine des clients.



Forte Identité de la Marque

RKB a un **réseau de stockages locaux** toujours grandissant, fonctionnant en collaboration avec ses partenaires régionaux pour assurer un travail de proximité et des livraisons rapides. Naturellement, le stockage est réalisé sous conditions contrôlées pour garantir une **conservation parfaite des roulements**.

De plus, le conditionnement très spécifique de RKB, spécialement créé pour protéger les roulement dans des conditions défavorables, est aisément reconnaissable et affirme l'identité de la marque autour du monde.

Finalement, la stratégie de stockage de RKB comprend "l'offre JAT" qui consiste en une forme particulière de stock en consignation interne, pour simplifier les finances du client et assurer la disponibilité des pièces de rechange nécessaires sur la base d'une approche de partenariat.



INGÉNIERIE & ASSISTANCE

PROJETS SPÉCIAUX

JUSTE-À-TEMPS

Un Réseau Logistique Global

Le groupe RKB peut s'appuyer sur une série de plateformes logistiques modernes dans les zones les plus stratégiques du monde:

- Le magasin central en **Suisse**: 15.000 m² pour la livraison de roulements dans les pays d'outre-mer
- Le centre logistique en **Italie**: 16.500m² pour l'approvisionnement en roulements de L'Union Européenne et de la Turquie
- Le magasin en **Roumanie**: 2.500 m² pour la livraison de roulements dans l'Europe de l'Est
- Le centre logistique **Amerique**: 5.000 m² pour la livraison de roulements en Amérique du Nord, Centrale et Latine

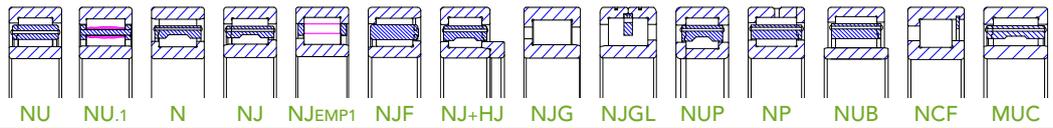


TABLE DES PRODUITS

Roulements à Rouleaux Cyclindriques

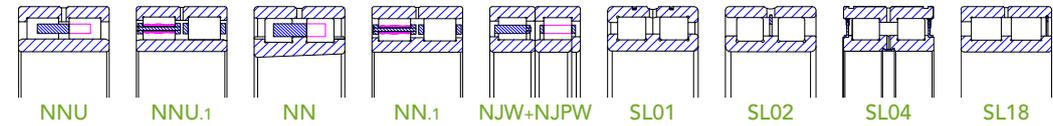
D.E. jusqu'à 1800mm

Roulements à une rangée de rouleaux cylindriques



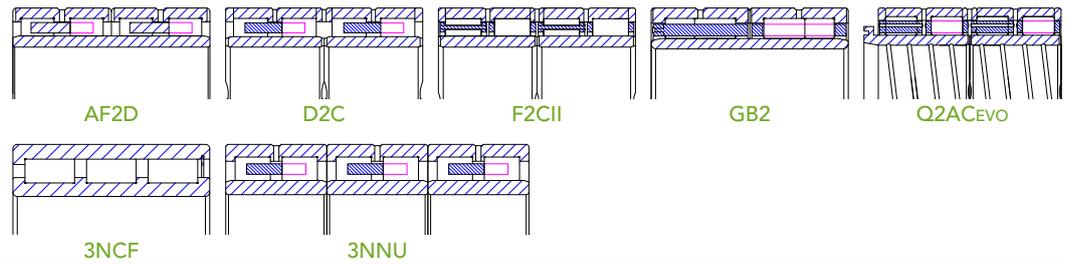
D.E. jusqu'à 1800mm

Roulements à deux rangées de rouleaux cylindriques



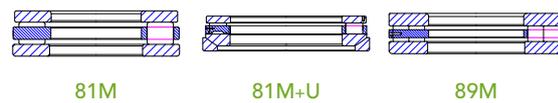
D.E. jusqu'à 1400mm

Roulements à multiples rangées de rouleaux cylindriques



D.E. jusqu'à 1600mm

Butées à rouleaux cylindriques simple effet



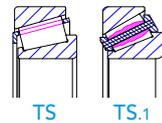
Butées à rouleaux cylindriques double effet



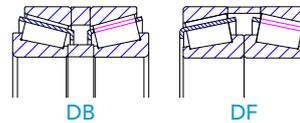
Roulements à Rouleaux Coniques

D.E. jusqu'à 1800mm

Roulements à une rangée de rouleaux coniques

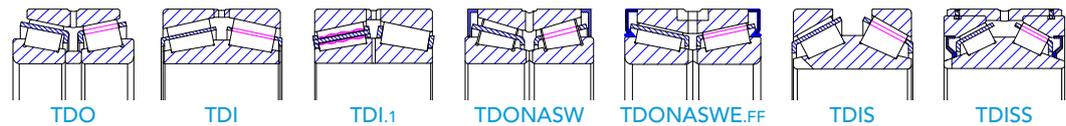


Roulements à une rangée de rouleaux coniques, appariés



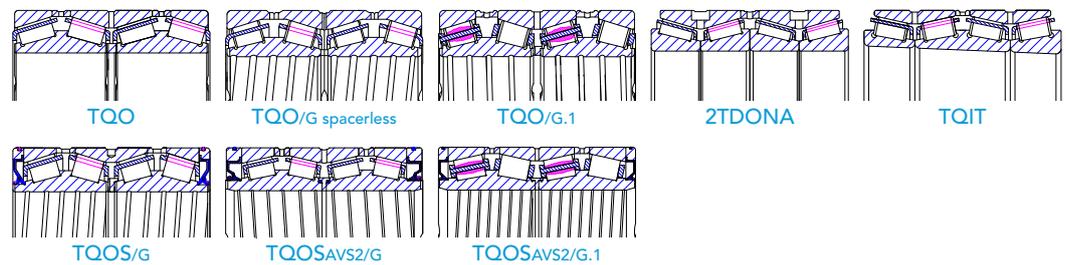
D.E. jusqu'à 1925mm

Roulements à deux rangées de rouleaux coniques



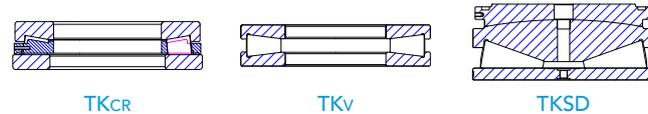
D.E. jusqu'à 1925mm

Roulements à multiples rangées de rouleaux coniques



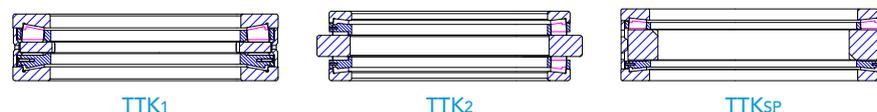
D.E. jusqu'à 1600mm

Butées à rouleaux coniques simple effet



D.E. jusqu'à 1600mm

Butées à rouleaux coniques double effet



RADIAUX

AXIAUX

RADIAUX

AXIAUX

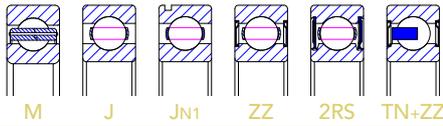
ROULEAUX CYLINDRIQUES

ROULEAUX CONIQUES

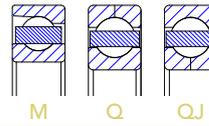
Roulements à Billes

D.E. jusqu'à 1900mm

Roulements rigides à billes à une rangée

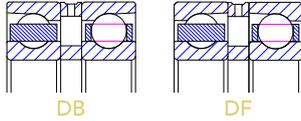


Roulements à billes à contact oblique à une rangée

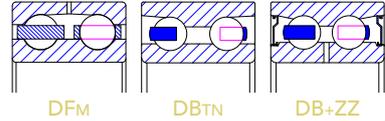


D.E. jusqu'à 1925mm

Roulements à billes à contact oblique à une rangée, appariés

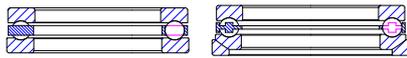


Roulements à billes à contact oblique à deux rangées

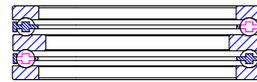


D.E. jusqu'à 1600mm

Butées à billes simple effet



Butées à billes double effet



RADIAUX

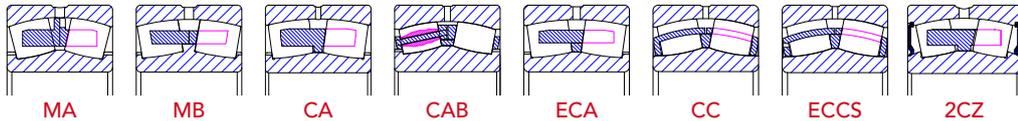
AXIAUX

BILLES

Roulements à Rotule sur Rouleaux

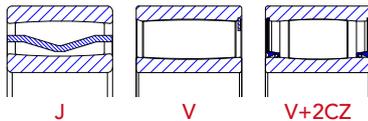
D.E. jusqu'à 1580mm

Roulements à rotule sur rouleaux



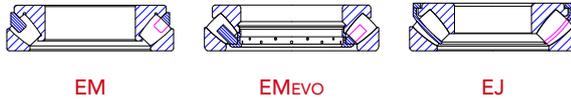
D.E. jusqu'à 1400mm

Roulements à rouleaux toroïdaux



D.E. jusqu'à 1400mm

Butées à rotule sur rouleaux



RADIAUX

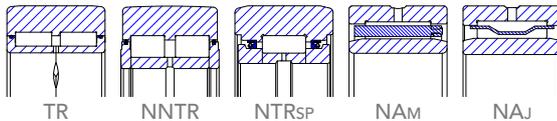
AXIAUX

ROTULE SUR ROULEAUX

Autres Produits

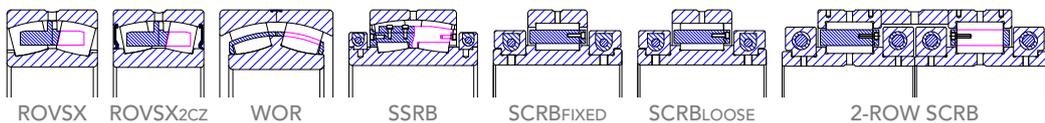
D.E. jusqu'à 400mm

Galets à aiguilles et à rouleaux cylindriques, roulements à aiguilles

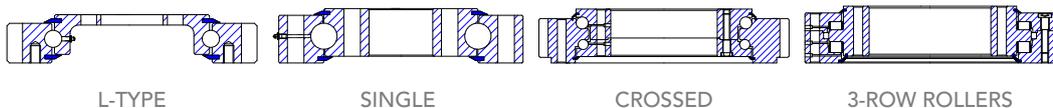


D.E. jusqu'à 1800mm

Roulements spéciaux, roulements en deux parties



Roulements d'orientation



RADIAUX

AXIAUX

Notes

1. Précisions dimensionnelles et de rotation selon les normes ISO/AFBMA/GOST
2. Tous les roulements sont disponibles en dimensions métriques ou en pouces, avec alésage cylindrique ou conique
3. Toute autre particularité sur demande

Q1: Comment se positionne RKB face à l'industrie du roulement?

R1: RKB Group occupe une position de leader dans la fabrication et la fourniture de roulements de haute qualité pour l'industrie mondiale.

RKB est basé en Suisse et ses origines remontent à 1936, lorsque nous avons débuté en tant que fabricant local de coussinets.

Nous produisons actuellement une large gamme de roulements pour toute l'industrie, avec un catalogue de plus de 12 000 références, des roulements à billes miniatures aux produits technologiques standard et spéciaux, jusqu'à plus de 2 000 mm de diamètre extérieur.

RKB propose des roulements pour les industries du monde entier, ayant développé des connaissances et des compétences spécifiques dans chacune d'entre elles et gérant l'un des plus grands entrepôts/stock d'Europe

Outre la disponibilité des produits, RKB propose également une large gamme de services techniques pour accompagner les clients tout au long du cycle de vie de leurs actifs/biens, du conseil initial du projet et à la maintenance après-vente.

Contrairement aux principales marques, qui adoptent une approche globale top-down et couvrent chaque centimètre d'un territoire, RKB est plus centrée sur le client et orientée vers des segments de marché spécifiques. Ce style bottom-up de RKB est basé sur des actions ciblées et fournit des résultats équivalents et comparables pour le client.

Q2: Quels sont les marchés les plus importants pour RKB?

R2: D'un point de vue géographique, l'Europe est le principal marché de RKB. En Europe, l'Italie joue le rôle le plus important, suivie par l'Allemagne, la France et l'Espagne.

Au cours des deux dernières décennies, nous avons connu une croissance organique/interne très positive en Amérique (Nord, Centrale et Sud), au Moyen-Orient, en Afrique, dans la CEI et en Asie-Pacifique.

En termes de segments, les marchés les plus importants pour RKB sont représentés par les secteurs suivants:

- métallurgique
- exploitation minière
- transmission de puissance

Les autres industries importantes pour RKB sont:

- construction navale
- papier, emballage et transformations associées
- énergie traditionnelle et renouvelable
- moteurs électriques
- hydraulique
- produits chimiques, plastiques et caoutchouc

Q3: RKB peut-il livrer ses roulements dans le monde entier?

R3: RKB estime que la disponibilité des stocks est un facteur crucial pour soutenir efficacement la présence sur le marché et la notoriété de la marque de tout fabricant de roulements de classe mondiale. C'est pourquoi nous pouvons compter sur un réseau dense de plateformes logistiques modernes et d'agences locales dans les zones les plus stratégiques du monde.

Nous opérons dans plus de 50 pays sur tous les continents et une organisation logistique solide est strictement nécessaire pour servir efficacement le marché mondial.

La gestion des stocks opérée par RKB comprend également une forme particulière de « Stock en consignation » qui allège la situation financière des clients et garantit la disponibilité des produits sur base d'une approche de partenariat.

Q4: Quelle est l'origine des roulements RKB?

R4: La détermination de l'origine est une question assez complexe d'un point de vue juridique et douanier.

Le Groupe RKB est basé en Suisse et suit donc la réglementation suisse pour déterminer le pays d'origine de ses produits.

La plupart de nos roulements peuvent être considérés comme « origine Suisse » selon le critère B de la réglementation suisse applicable. Ce critère implique que plus de 50% des coûts de production des roulements sont supportés en Suisse. Si cette condition n'est pas remplie, l'origine doit être considérée comme « non préférentielle » (critère E).

Au-delà de ces aspects techniques, l'important c'est que nos roulements soient tous fabriqués selon les mêmes critères, dans des installations de propriétaires et sous notre contrôle, quelle que soit la situation géographique de l'usine.

Pour parvenir à une allocation optimale des ressources, tous les fabricants mondiaux de roulements, y compris RKB, disposent également d'installations de traitement en Chine. Ces usines produisent exclusivement pour nous, dans le respect des normes de qualité européennes les plus élevées et des meilleures pratiques développées dans l'industrie des roulements à travers le monde.

Veillez noter que RKB est un véritable fabricant de roulements et non un intermédiaire ou un commerçant.

Q5: Il existe tellement de fournisseurs et de marques de roulements sur le marché, pourquoi devrions-nous choisir RKB?

R5: Comme toutes les grandes marques, RKB répond également aux caractéristiques clés de tout fabricant de roulements premium:

- technologie de production de pointe
- un savoir-faire technique et une expérience consolidée
- gamme complète de produits de haute qualité
- stabilité et tradition d'entreprise
- R&D et laboratoires équipés pour les analyses métrologiques, métallographiques et métallurgiques

En même temps, les dimensions compactes du RKB apportent des avantages significatifs en termes de:

- flexibilité et rapidité de prise de décision
- relation privilégiée avec les clients
- inventaire de produits à forte intensité de capital (inventaire évalué à environ 120 millions de dollars)
- une assistance technique complète, du conseil projet au RCFA
- rapport qualité-prix optimal
- couverture d'assurance relative à la responsabilité civile du fait des produits

Q6: Comment RKB aborde-t-il les produits à faible coût, en particulier lorsqu'il s'agit d'approcher des clients orientés prix?

R6: Le modèle économique de RKB n'a jamais été conçu pour concurrencer les fabricants de

roulements de qualité inférieure, dont beaucoup sont en réalité de simples commerçants de produits médiocres.

Les lacunes de ce type de fournisseur sont particulièrement évidentes en termes de conception, de matières premières, de finitions, de performances et de sécurité.

D'après notre expérience, un choix orienté uniquement sur le prix équivaut à une série de coûts supplémentaires infinis pour le client.

RKB a toujours eu pour objectif de créer une relation à long terme avec ses clients et cela ne peut être réalisé qu'en fournissant des roulements et des services de haute qualité au fil du temps.

Q7: Comment pouvons-nous convaincre notre service d'ingénierie d'installer des roulements RKB dans des applications à haute criticité s'ils n'ont aucune expérience préalable avec cette marque?

R7: RKB a toujours accordé une attention particulière aux clients de l'industrie lourde, notamment dans les secteurs de l'acier, des mines et transmission de puissance. Depuis notre création, nous travaillons continuellement pour fournir des solutions à haute valeur ajoutée pour les applications les plus exigeantes.

Nous collaborons quotidiennement avec des clients OEM et MRO du monde entier pour concevoir et sélectionner les roulements technologiques les plus appropriés pour leurs machines.

Au fil des décennies, RKB a rassemblé, dans de nombreux secteurs et marchés différents, des centaines de cas de réussite, qui constituent le point de départ pour gagner la confiance des techniciens les plus sceptiques.

RKB est également disponible pour soumettre ses produits à des tests et à l'approbation de ses clients, afin de garantir qu'ils répondent à toutes les normes pertinentes. Les performances seront surveillées et évaluées en collaboration avec le client.

Q8: Quel type de support technique RKB peut-il fournir à ses clients?

R8: RKB propose à ses clients des services d'assistance technique et de conseil à chaque étape du cycle de vie des actifs, de la conception et de la sélection des roulements aux recommandations techniques pour les machines déjà en fonctionnement.

Nous pouvons vous accompagner en termes de:

- conception et modélisation 2D et 3D
- analyse FEM et SAM
- co-conception avec le bureau technique du client
- ingénierie inverse
- sélection des roulements
- calculs avancés liés au roulement sélectionné
- recommandations pour la lubrification, la gestion et l'entretien des roulements
- supervision de l'assemblage des roulements
- surveillance de l'état, y compris analyse visuelle, des chocs et des vibrations
- laboratoires hautement spécialisés pour les évaluations techniques et RCFA
- formation du personnel technique et de maintenance du client

Q9: La marque RKB est peu présente sur les différents marchés locaux. Quelles actions comptez-vous entreprendre pour accroître votre visibilité?

R9: Les thèmes de la notoriété et de la réputation de la marque sont extrêmement importants pour nous, en particulier sur les marchés où RKB n'est pas présent depuis longtemps.

Nous nous engageons constamment à investir des ressources pour accroître notre visibilité dans tous les pays du monde, notamment à travers:

- participation à des foires locales
- création du site Internet de l'entreprise rempli d'outils et d'informations utiles
- production et diffusion constantes de supports marketing, tant papier que numériques, traduits dans les langues locales
- distribution de gadgets et bannières de marque RKB (bannières, drapeaux, autocollants, etc.) au sein du réseau
- campagnes publicitaires internationales sur les supports digitaux et magazines spécialisés
- développement de l'application entreprise pour appareils mobiles (iOS et Android) afin de tenir notre réseau commercial informé des dernières actualités du Groupe

Q10 : Pourquoi est-il crucial pour nous de comprendre les détails des applications dans lesquelles nos roulements seront utilisés?

R10: En tant que fabricant de roulements haut de gamme, il est essentiel pour nous de connaître les conditions d'installation de nos produits pour plusieurs raisons fondamentales :

Spécifications sur mesure : chaque environnement nécessite des roulements aux caractéristiques spécifiques capables de supporter des charges, vitesses et conditions environnementales particulières.

Performance optimisée : en comprenant parfaitement l'application, nous pouvons orienter nos clients vers les roulements les plus adaptés, garantissant ainsi une efficacité et une fiabilité accrues.

Solutions personnalisées : une connaissance précise des conditions de fonctionnement nous permet de concevoir des roulements sur mesure, répondant aux exigences uniques de diverses applications industrielles.

Durée de vie prolongée : des roulements parfaitement adaptés à leur application ont tendance à durer plus longtemps et à offrir de meilleures performances.

Conformité réglementaire : savoir où et comment les roulements seront utilisés permet de garantir leur conformité aux normes industrielles et réglementations de sécurité en vigueur, qui peuvent varier selon les secteurs.

Q11 : Quelles sont les directives relatives à l'attribution et à la protection des clients ?

R11: L'attribution d'un client à des partenaires, distributeurs, responsables commerciaux ou agents repose sur des critères précis. La partie désignée doit avoir démontré, au cours des 12 derniers mois, les éléments suivants avec le client:

- une demande régulière de devis,
- des commandes d'achat fréquentes,
- des rapports de suivi récurrents pour évaluer le niveau de relation, de réseau et les activités menées avec le client,
- des visites de coaching régulières.

Les attributions sont valables pour une durée de 12 mois et peuvent être renouvelées via un accord formel entre les parties.

RKB

BEARING INDUSTRIES
SWITZERLAND

Via Primo Agosto 1 · 6828 Balerna · Suisse
Téléphone +41 91 260 09 30 · Fax +41 91 260 09 50
info@rkbeurope.com · www.rkbbearings.com

ENSEMBLE, NOUS VALONS PLUS !

