

DAS IST RKB



RKB
BEARING INDUSTRIES
SWITZERLAND



Veröffentlichung **TIRKB.Rev05DE**

© RKB Europe SA

Es wurde die größte Sorgfalt darauf verwendet, die Richtigkeit der Informationen in diesem Dokument zu garantieren, aber wir übernehmen keine Haftung für Fehler, Unterlassungen, Verluste und Beschädigungen (direkte, indirekte und daraus folgende).

Die ganze oder teilweise Vervielfältigung ohne unsere Genehmigung ist verboten.

Inhaltsangabe

RKB Gruppe

- **SCHWEIZER SPITZENKLASSE**
 - Meilensteine der RKB Gruppe
 - RKB: der erstklassige Schweizer Wälzlagerhersteller
- **WELTPRÄSENZ**
 - RKB Hauptstandorte
 - RKB Partner Netzwerk
- **INDUSTRIEERFAHRUNG**
 - Große Kenntnis aller wichtigsten Industrien
 - Eine einmalige Quelle für industrielle Wälzlager



Produktion

- **EINE FRAGE DES STAHLS**
 - Ein komplettes Wälzlagersortiment mit Schwerpunkt auf großen Maßen
 - Nur erstklassiger Stahl
 - Spitzenwärmebehandlungen
- **FERTIGUNGSTECHNIK**
 - Moderne Technik mit einem Augenmerk auf Flexibilität
 - Neueste Technologie für mittelgroße und große Wälzlager
 - Automation für kleine Größen
- **QUALITÄTSPROGRAMM**
 - Organisatorische Effizienz und fehlerfreie Produktion
 - Staatlich geprüfte Messtechnik- und Metalllabors
 - Die Forschung und Entwicklung integriert die Produktionsanforderungen

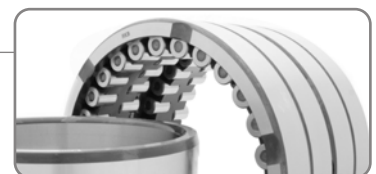


Service

- **ENGINEERING & ASSISTENZ**
 - Komplette technische Unterstützung
 - Fehler-Ursachen-Analyse
 - Hilfe beim Kunden
 - Schulung und Seminare
- **SPEZIALPROJEKTE**
 - Speziallösungen für Spezialanwend
- **BEDARFSORIENTIERT**
 - Ein riesiges Sortiment an Standard- und Spezialwälzlagern
 - Starke Markenidentität
 - Globales Logistiknetz



Produkttabelle



FAQ





1936

1960

1978

1996

2001

2007

2014

2016

2018

2020

2022

RKB: der erstklassige Schweizer Wälzlagerhersteller

Die RKB Gruppe ist der Schweizer Hersteller, der seit 1936 in der Wälzlagerindustrie tätig ist, welcher Herstellungskapazität 350 Tonnen pro Monat überschreitet.

Die über die Jahre gewonnene Erfahrung verschafft RKB die notwendigen Fachkenntnisse für die Entwicklung und Herstellung von technisch anspruchsvollen Wälzlagern mit einem Außendurchmesser von über 2.000 mm. RKB bietet zuverlässige

kostengünstige Lösungen, sehr große **Flexibilität**, einen **Spitzenservice**, einen großen **Lagerbestand**, **kurze Lieferzeiten** und die konstant hohe **Qualität** eines erstklassigen Wälzlagerherstellers.

Mit einem weltweiten Vertriebsnetz und Exporten in über 50 Länder ist RKB global als **'The Alternative Power'** in der Kugellagerindustrie anerkannt.

Meilensteine der RKB Gruppe

Die Wurzeln von RKB gehen auf die **Leidenschaft** und die **Hingabe** der Familie Colleoni zurück, um eine zuverlässige Quelle für erstklassige Wälzlager und Buchsen für die Industrie aufzubauen

Der Wirtschaftsboom der 1960er, führte Herr Gianni Colleoni an die Gründung eines modernen Werks mit einer Fläche von 9.000 qm für die **Erweiterung der Operationen**

RKB fängt eine enge Zusammenarbeit **mit fernsten Hersteller**, spezialisiert für die Fertigung von technologische Wälzlager

RKB nimmt die neue Herausforderung der globalen Wirtschaft mit der Gründung der **Gruppe RKB** zusammen mit verschiedenen Niederlassungen um der Welt an

Das RKB Management eröffnet zwei brandneue Produktionsanlagen: die **RKB LN Anlage** und die **RKB MS Anlage**

RKB **Werk T3** feiert seine offizielle Öffnung, umfassend eine Fläche von 56.000 qm

RKB kauft die 40.000 qm Grundfläche des **Werks T4**. RKB MS Werk versetzt an der neue 8.000 qm Standort

RKB öffnet zwei neuen Niederlassungen: **RKB SSC** in Rumänien und **RKB Latam** in Mexiko

RKB öffnet eine neue Zweigstelle in Kanada mit großem Warenbestand.

RKB startet RKB **MENA** mit Warenbeständen für Vereinte Arabische Emirate und angrenzenden Länder

RKB eröffnet RKB **Wälzlager GmbH**, eine neue Zweigstelle (diese befindet sich) in Oer-Erkenschwick, Deutschland

SCHWEIZER SPITZENKLASSE

WELTWEITE PRÄSENZ

INDUSTRIEERFAHRUNG



RKB GROUP



SWISS PREMIUM CLASS

WORLD PRESENCE

INDUSTRIAL EXPERIENCE

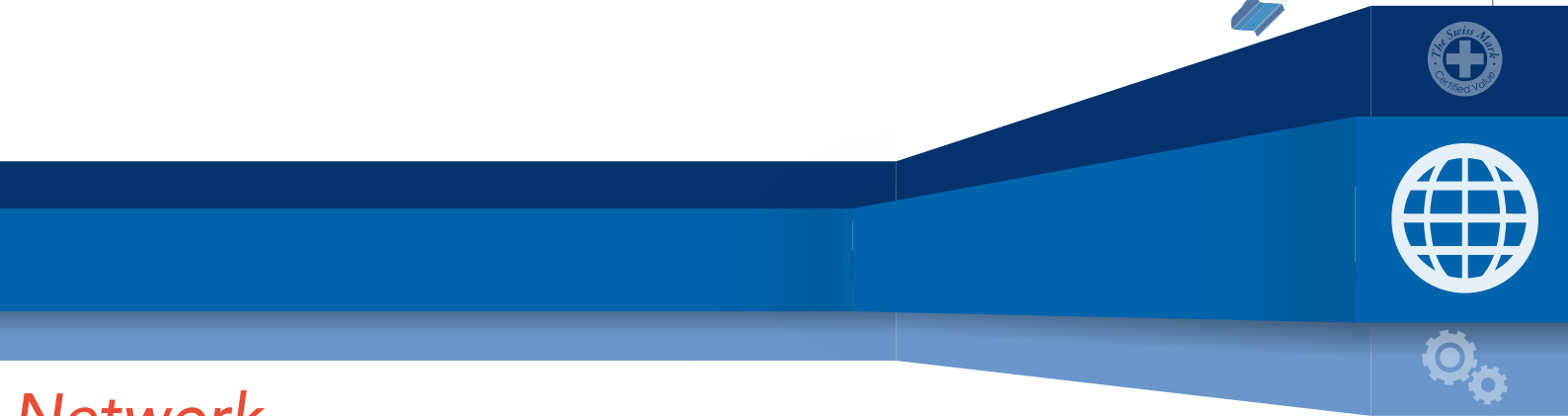
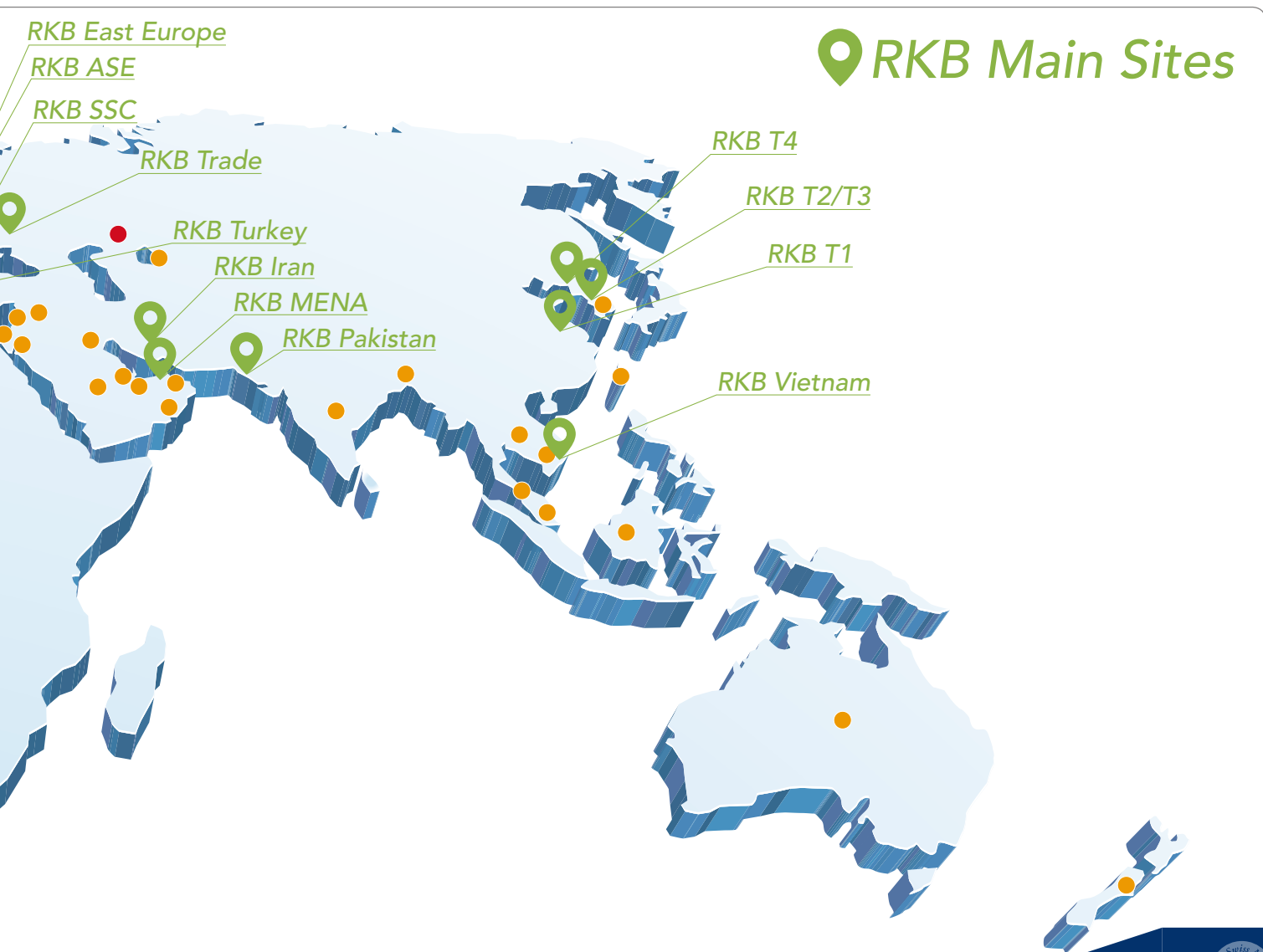
Partner

● Europe

Austria	Poland
Belgium	Portugal
Bosnia and Herzegovina	Republic of Kosovo
Bulgaria	Romania
Croatia	Serbia
Czech Republic	Slovenia
France	Spain
Germany	Sweden
Italy	Switzerland
Kazakhstan	The Netherlands
Lithuania	Turkey
Luxemburg	Ukraine
Macedonia	United Kindom

● America

Argentina	Mexico
Bolivia	Panamà
Brazil	Paraguay
Canada	Peru
Chile	Puerto Rico
Colombia	República Dominicana
Costa Rica	Uruguay
Cuba	USA
Ecuador	Venezuela
Guatemala	



Network

- | | | |
|---|--|---|
| <p>● Africa</p> <ul style="list-style-type: none"> Egypt Morocco South Africa Tunisia | <p>● Asia-Pacific</p> <ul style="list-style-type: none"> Australia Bangladesh India Indonesia Iran Israel Jordan Kindom of Bahrain Kuwait Lebanon New Zealand | <ul style="list-style-type: none"> Oman Pakistan Qatar Saudi Arabia Singapore South Korea Syria United Arab Emirates Uzbekistan Vietnam |
|---|--|---|



Große Kenntnis aller bedeutenden Branchen

Die RKB Gruppe, entstanden als Nischenanbieter für Wälzlager und Buchsen, bedient augenblicklich eine **Gesamtpalette von Branchen auf der ganzen Welt** und hat dazu eine spezifische Fachkenntnis und Know-how von allen entwickelt. Die einmaligen Merkmale und Anforderungen jeder Branche zu verstehen, liegt der RKB Fertigungs- und Marketingphilosophie zugrunde.

Nach tausenden **erfolgreichen Fällen** der Zusammenarbeit mit **führenden OEM- und MRO-Kunden** in verschiedenen Bereichen hat RKB jetzt eine beispiellose **Kenntnis von Wälzlagern**.

Vom Schiffbau zu Ölbohrplattformen, von der Stahlerzeugung zur Metallverarbeitung, von Baggern zu Tunnelvortriebsmaschinen, von Hubbrücken zur Anwendungen der Antriebstechnik, von Haushaltsgeräten zu riesigen Getrieben für Windkraftanlagen, von Nutzfahrzeugen zu Off-Highway-Anwendungen kann RKB auf eine Geschichte **echter Gewinne** in allen wichtigsten Branchen verweisen.

Eingehendes Verständnis und **Erfahrung aus erster Hand** beim Entwurf, Forschung und Entwicklung und in der Fertigungstechnik liegen dem RKB Erfolg in jeder Industriebranche zugrunde.



% Umsatz

4%
Schrägu-
gellager



6%
Rillenkü-
gellager



14%
Kegelrol-
lenlager



15%
Mehrreihige
Kegelrollen-
lager



34%
Pendelrol-
lenlager



17%
Zylinderrol-
lenlager



10%
Mehrreihige
Zylinderroll-
lenlager





16%
Energieübertragung



11%
Marine, Werft und Meerestechnik



6%
Elektromotoren,
Industriegebläse und Pumpen



6%
Zellstoff und Papier,
Verarbeitung und Druck

% Umsatz

7%
Erneuerbare und
herkömmliche Energie



5%
Chemikalien, Kunststoffe
und Gummi



16%
Bergbau und Mineralien



28%
Metalle



5%
Off-highway



SCHWEIZER SPITZENKLASSE

WELTWEITE PRÄSENZ

INDUSTRIEERFAHRUNG

Eine einzigartige Quelle für industrielle Wälzlager

RKB spezialisierte sich immer auf den Entwurf und die Fertigung aller Typen von Wälzlagern:

- Rillen- (DGBBs) und Schrägkugellager (ACBBs)
- Pendelrollenlager (SRBs), die den größten Anteil der laufenden Produktion ausmachen
- Zylinderrollenlager (CRBs), insbesondere Multiroll-Zusammenbauten
- Kegelrollenlager (TRBs), insbesondere mehrreihige Gruppierungen

Die Herausforderung von RKB besteht darin, als einzige und **zuverlässige Quelle** einen kompletten Bestand hochwertiger Wälzlager anzubieten, die von Miniatur- bis zu Übergrößen reichen. RKB Wälzlager werden **entsprechend ISO, ANSI/ABMA oder GOST Normen** bzw. gemäß den spezifischen Anforderungen des Kunden hergestellt. Natürlich werden die Kunden bei der Auswahl des passenden Lagers für ihre spezifischen Anwendungen von der Technischen Abteilung von RKB unterstützt.

PRODUKTION

Ein komplettes Wälzlagersortiment mit Schwerpunkt auf großen Maßen

RKB entwickelt und produziert derzeit über **8.000 verschiedene Artikelnummer**. Sie werden im Allgemeinen je nach Lagertyp und Produktionsstandort in vier Segmente aufgeteilt.

T1
T1

Miniatur- und kleine Kugellager, hergestellt in der RKB MS Anlage (8.000 m²)

Größenordnung: **1-35 mm** Bohrungsdurchmesser
Genauigkeitsklasse: bis **P4-ABEC 7**



T2
T2

Standardwälzlager, hergestellt in der RKB T3 Anlage (56.000 m²)

Größenordnung: **40-1925 mm** Außendurchmesser
Genauigkeitsklasse: bis **P0/P6-CL4**



T3
T3

Technische und kundenspezifische Wälzlager, hergestellt in der RKB T3 Anlage (56.000 m²)

Größenordnung: **80-1500 mm** Außendurchmesser
Genauigkeitsklasse: bis **P6/P5-CL2/CL3-HP**



T4
T4

Wälzlager, hergestellt in großen und wiederholten Chargen in der RKB T4 Anlage (40.000 m²)

Größenordnung: **300-600 mm** Außendurchmesser
Genauigkeitsklasse: bis **P6/P5-CL2/CL3-HP**



EINE FRAGE DES STAHL



FERTIGUNGSTECHNIK

QUALITÄTSPROGRAMM

Nur erstklassiger Stahl

Hochwertige Wälzlager erfordern **hochwertiges Rohmaterial**. Die Stahlreinheit ist das Schlüsselement bei der Auswahl von Materialien, die die Werkstoffermüdung und die Tragfähigkeit des Wälzlagers erheblich verbessern können. RKB kann sich durch eine lange Zusammenarbeit mit den **weltweit bekanntesten Stahlproduzenten** auf verschiedene Stahlsorten stützen (**5 durchhärtende** und **2 einsatzhärtende**), die bewusst gemäß den Wälzlageigenschaften und Anwendungsanforderungen ausgewählt werden.



5%

43%

43%

9%

% Volumen



Spitzenwärmebehandlungen

RKB steht in der ersten Reihe der Wärmebehandlungsprozesse. Ihre **Fachleute** verlassen sich auf automatische Wärmebehandlungslinien mit mehreren Salzbadtanks und Bedingungen unter kontrollierter Atmosphäre für die **Bainithärtung (HB)**, Öfen für die Formstabilisierung und Technik, um den Austenit-Gehalt zu senken und einen reibungslosen Betrieb bei Minustemperaturen zu garantieren. Alle Protokolle werden genau untersucht, um die beste Härtebarkeit bzw. die beste **gleichmäßige Schichthärtetiefe (CHD)** zu geben.





Neueste Technologie für mittelgroße und große Wälzlager

Die RKB T3 und T4 Anlagen, die zusammen 96.000 m² Gesamtfläche umfassen, sind eigens für die Produktion von **mittelgroßen und großen Wälzlager**n sowohl in Standard- als auch in kundenspezifischer Ausführung bestimmt. Unter anderem beinhalten sie:

- über 260 Bearbeitungszentren
- neueste Generation mehrachsiger CNC-Drehbänke
- neueste Generation mehrachsiger CNC-Schleifmaschinen
- hochpräzise unempfindliche Werkzeugmaschine, um strengere Maß- und geometrische Parameter der Werkzeugmaschinen zu erzielen
- hochpräzise Honwerkzeugmaschinen, um die Formeigenschaften des Wälzlagers zu verbessern
- spezielle Oberflächenbehandlungen, um die Verschleißfestigkeit und Korrosionsbeständigkeit auszudehnen (AWT und PT)
- zentrales digitales Rückverfolgbarkeitssystem für das Sammeln aller Fertigungsdaten

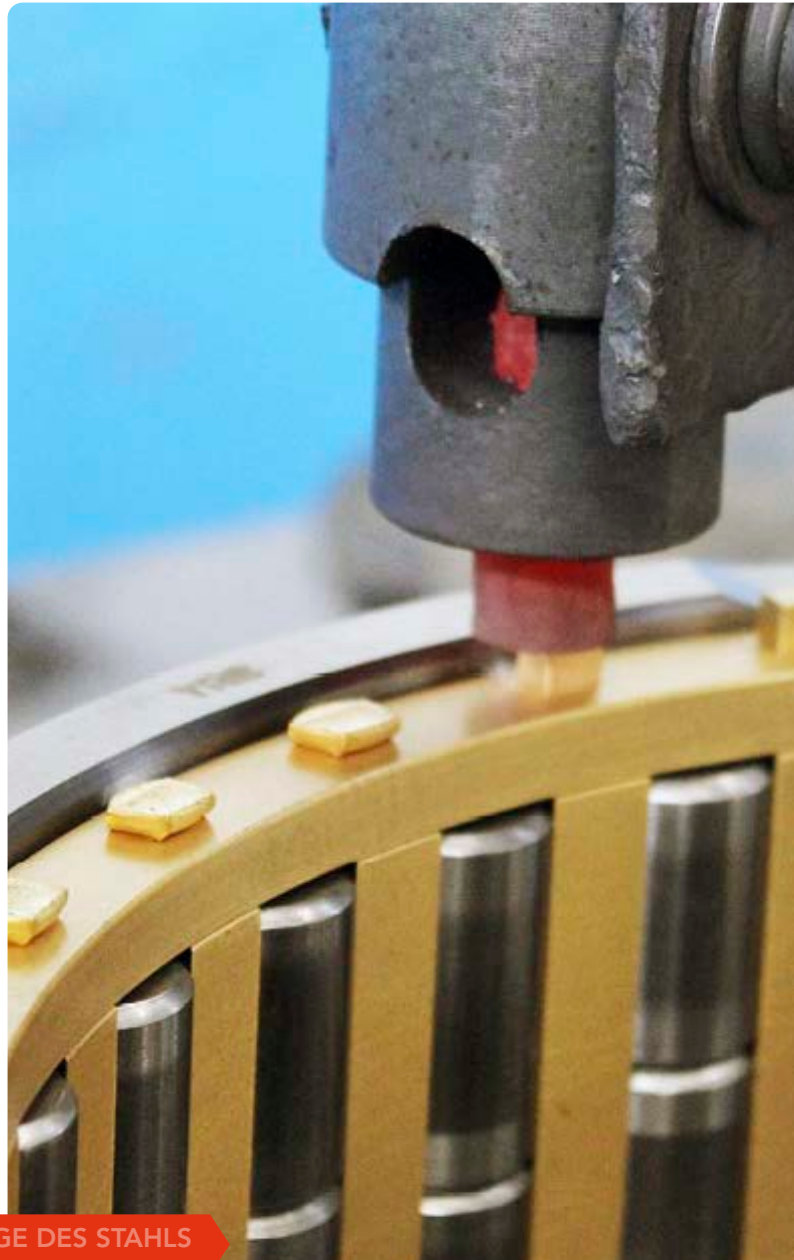
Moderne Technik mit einem Augenmerk auf Flexibilität

RKBs Geschäftsmodell basiert auf dem Konzept eines **vertikal integrierten Systems**, nach dem alle Hauptphasen der Produktionskette innerhalb der Unternehmensgrenzen verwaltet werden. Durch die **effektive Kontrolle** jedes Fertigungsschritts garantiert RKB die Qualität ihrer Produkte.

RKB aktualisiert ständig ihre Produktionsprozesse, um die Investitionen in die Ausrüstung zu optimieren und um die neuesten technischen Entwicklungen zu nutzen. Die RKB Fertigungsstrategie wird durch die Abteilung Forschung und Entwicklung unterstützt, die konstant **neue Techniken und Methoden** entwickelt, um die Produktzuverlässigkeit, die Produktionsflexibilität und die Umweltverträglichkeit zu erhöhen.

Das innovative RKB Geschäftsmodell kann schnell und auch bei kleinen oder mittleren Chargen auf alle Lieferanfragen reagieren.

Schließlich senkt der umfangreiche Gebrauch intelligenter Inline-Systeme für die **strengere Kontrolle der Fertigungsprozesse** wirksam Abfallprodukte und Produktionsabschreibungen und Variationen und führt zu einer größeren allumfassenden Qualität und Präzision.



EINE FRAGE DES STAHLs

FERTIGUNGSTECHNIK

QUALITÄTSPROGRAMM



Automation für kleine Größen

RKBs neue MS Anlage ist über 8.000 m² groß und für die Herstellung von **Miniatur- und kleinen Kugellagern** bestimmt:

- 36 vollautomatische Produktionslinien
- **streng kontrollierte Umweltbedingungen** aller Werkstätten
- **Inline Anderon Messgeräte** für die Kontrolle von 100% Ausgabe
- **zentrales digitales Rückverfolgbarkeitssystem** für das Sammeln aller Fertigungsdaten



Organisatorische Effizienz und fehlerfreie Produktion

Seit seiner Gründung folgt die RKB Gruppe einem **Ansatz der Gesamtqualität**, der dazu bestimmt ist, die Organisationseffizienz zu steigern und die Produktqualität zu schützen. Die RKB Führungszentralen und die Produktionsanlagen haben für ISO-Zertifikationen für Qualität, Umwelt, Arbeitsschutz und Unfallverhütung: dies ist ein Unterscheidungsmerkmal, das die Verpflichtung der Gruppe, strenge Qualitätsstandards durch die ganze Wertschöpfungskette aufrecht zu erhalten, unterstreicht.

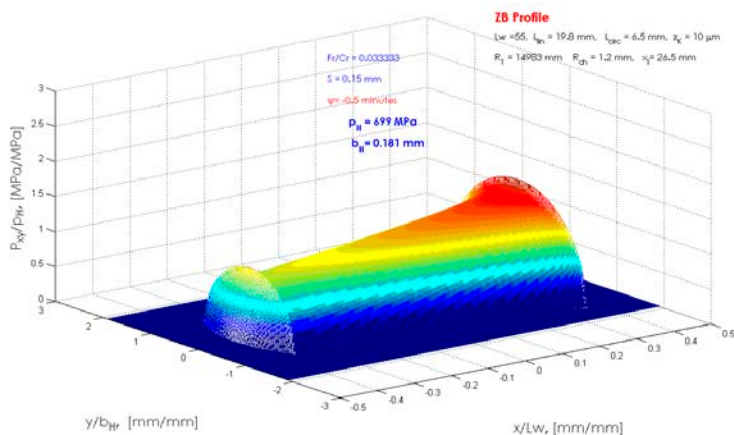
Als ein weiterer Nachweis dafür wurde RKB im Jahr 2012 von **D&B**, der weltweit führenden Quelle für gewerbliche Informationen und Einsicht in Unternehmen, mit **einem erstklassigen Rating** ausgezeichnet. Für die Produktion hat RKB ein **mehrstufiges Qualitätssicherungssystem** entwickelt, um Mängeln aus der Streuung in der Produktionskette vorzubeugen: von der Stabstahlannahme zum Schmieden, vom Drehen zu Wärmebehandlungen, vom Schleifen zum Zusammenbau.

Natürlich werden zusammen mit den strengen Inline-Kontrollen, die direkt in den RKB Fertigungsanlagen durchgeführt werden, in den Metall- und Messtechniklabors der Gruppe systematisch weitere Maß- und Zerstörungskontrollen durchgeführt.

EINE FRAGE DES STAHLS

FERTIGUNGSTECHNIK

QUALITÄTSPROGRAMM



Die Forschung und Entwicklung

Jedes Jahr investiert die RKB Gruppe mehr als **10% des Gesamtumsatzes in F&E**. Das Hauptziel besteht darin, die Produktqualität und Leistung zu maximieren und dabei die Gesamtkosten zu senken. Die Hauptaktivitäten der Forschung und Entwicklung beinhalten:

- **intelligente Berechnungs-Tools**, um die aktuellen Kontaktflächen, Last- und Druckverteilung die Mises Vergleichsspannungs
- **neue Materialien** für Ringe, Rollen und Käfige in direkter Zusammenarbeit mit weltweit bekannten Stahlproduzenten

Staatlich geprüfte Messtechnik- und Metalllabors

Alle Messtechnik- und Metalllabors in RKB Anlagen und Hauptgeschäftssitzen dienen der **Qualitätssicherung** der Gruppe, um die Beschaffenheit der Güter zu garantieren, die den Kunden ausgeliefert werden.

Die **Messtechniklabors** sind mit Geräten der **neuesten Generation** für die Messung von Laufbahn- und Rollenprofil, Rauigkeit, Welligkeit, Rundheit und von allen anderen geometrischen und Formparameter, die die Wälzlagerqualität und daher die Leistung beeinflussen können ausgestattet.

Dasselbe gilt für die **Metall- und metallurgischen Labors**, in denen hochqualifizierte und geschulte Ingenieure erstklassige Ausrüstungen verwenden, um alle Analysen einschließlich Mikrohärtetest, Beurteilung der nichtmetallischen Einschlüsse in Stahl, Absonderung und Porosität, blauem Bruchversuch und viele weitere Analysen durchzuführen.



- **Wärmebehandlungen** für höhere Ermüdungsfestigkeit dank optimierter Werkstoff-Mikrostruktur
- **Oberflächenbeschichtungen:** geringere Reibung, bessere Verschleiß- und Korrosionsbeständigkeit
- **Dauerfestigkeitsprüfungen**, ausgeführt gemäß der Sudden Death Methode auf Spezialprüfständen
- **Technikseminare**, um der Konstruktionsabteilung die neuesten Erkenntnisse zu übermitteln
- **Zusammenarbeit mit Wissenschaftszentren** über Reibungslehre und Lagerausführung



Komplette technische Unterstützung

Wälzlagerausführung

Um die Wälzlagerleistung zu optimieren, macht RKB einen umfassenden Gebrauch von firmeneigenen und gewerblichen Softwaresystemen, die den relevanten internationalen Normen genau entsprechen. Zusammen mit klassischen 2D-Entwurfstools und 3D-Modellierungstools für den Maschinenbau kann RKB auch auf eine Reihe spezifisch entwickelter **evolutionärer Algorithmen für ein ein- und mehrdimensionales Design** der Wälzlager-Makrogeometrie zählen, um die Lebensdauer des Wälzlagers zu maximieren. Schließlich werden FEM (Finites Elementen) und halbanalytische Methoden (SAM) gezielt eingesetzt, um die Ausführungslösungen durch modernste Simulationen zu verfeinern.



Co-Engineering Aktivitäten

Ob Greenfield Projekt oder eine existierende Anwendung, die Technische Abteilung von RKB kann mit dem Technikbüro des Kunden aktiv am Co-Engineering und Codesign beteiligt werden. **Gemeinsame Tätigkeiten** basieren hauptsächlich auf der Möglichkeit, Synergien zwischen verschiedenen Kenntnis- und Kompetenzbereichen zu schaffen. Bei neuen Applikationen kann RKB technischen Rat zu folgendem liefern:

- **Auswahl** des Wälzlagertyps, Größe, Anordnung, Passung mit Verbindungsteilen, interner Spielraum oder Vorspannung, Dichtungen und Schmierstoff
- **Berechnung** der aktuellen Wälzlagerbelastungen, interner Restspielraum oder Vorspannung nach der Montage und im Betrieb, Lagerstart- und Betriebsdrehmoment, Betriebstemperatur usw.

Für Maschinen, die schon im Betrieb sind, kann RKB wertschöpfende Empfehlungen liefern für:

- **Schmierungs- und Schmierstoffe**, um die elastohydrodynamischen Bedingungen zu fördern und die Gesamtbetriebstemperatur zu senken
- **Abstände** für das Nachfetten und zu verwendende Fettmenge
- **Handhabung und Instandhaltung** des Wälzlagers

Fehler-Ursachen-Analyse

RKB kann eine volle Fehler-Ursache-Analyse (RCFA) durchführen, durch die es möglich ist:

- die **Mechanismen** zu ermitteln, die es verursachen, dass das Wälzlager in einer spezifischen Anwendung aussetzt
- die **Wälzlager-Stahlreinheit** für den Eignungstest der Stahllieferanten zu beurteilen
- die **Stahlmikrostruktur und Härte** zu analysieren, um die Wärmebehandlungsprozesse zu bestätigen
- die **Bruch-Keimbildung und Entwicklung** zu untersuchen und dazu die neuesten Lichtmikroskoptechniken zu verwenden



Hilfe beim Kunden

Anwendungstechnik

RKBs Technical Team Unit (TTU) ist der Teil der technischen Abteilung, der direkt am Standort des Kunden technische Unterstützung anbietet. Die Einheit besteht aus geschulten Anwendungstechnikern und erfahrenen Maschinentechnikern, die folgendes anbieten:

- **Aufsicht über die Wälzlagermontage**
- **Condition Monitoring Service** einschließlich Sicht-, Schock- und Vibrationsanalyse
- **Schulung** des Instandhaltungs- und technischen Personals mit Schwerpunkt auf der Schmierung und der korrekten Montage- und Demontageverfahren

Reverse Engineering

Durch den Prozess des Reverse Engineering kann die technische Teameinheit von RKB **Entscheidungen von Endprodukten in Anwendungen ableiten**, die unvollständige oder überholte Unterlagen haben. Die Erfahrung der RKB TTU ist beim Lösen von **Maschinen- und Lagerausführungsproblemen**, ausgehend von nur geringer oder keiner Kenntnis über die in der Anwendung installierten Komponenten, entscheidend. Die Analyse der aktuellen Maschinenausführung und den Betriebsbedingungen kann auch dazu führen, **Strukturverbesserungen** zu empfehlen, um die Gesamtleistung zu optimieren.

Asset Lifecycle Lösungen

In der heutigen Geschäftsentwicklung ist das effektive Management der Anlagen durch ihre Lebensdauer ausschlaggebend, um **wertschöpfende Lösungen** zu liefern, die Produktivität zu verbessern und die Gesamtkosten zu senken. **BSS (Bearing Service and Solutions)** ist das Rundumangebot, das von RKB ausgearbeitet wurde, um die Kunden über die ganze Lebensdauer der Anlage von der frühen Kundenberatung bis zur Instandhaltung nach dem Verkauf zu unterstützen. BSS zielt darauf, die Maschinenleistung der Kundenanwendung zu maximieren, und schafft dazu **Synergien** zwischen RKB und der Kenntnis und Erfahrung des Kunden.



ENGINEERING & ASSISTENZ

SPEZIALPROJEKTE

BEDARFSORIENTIERT

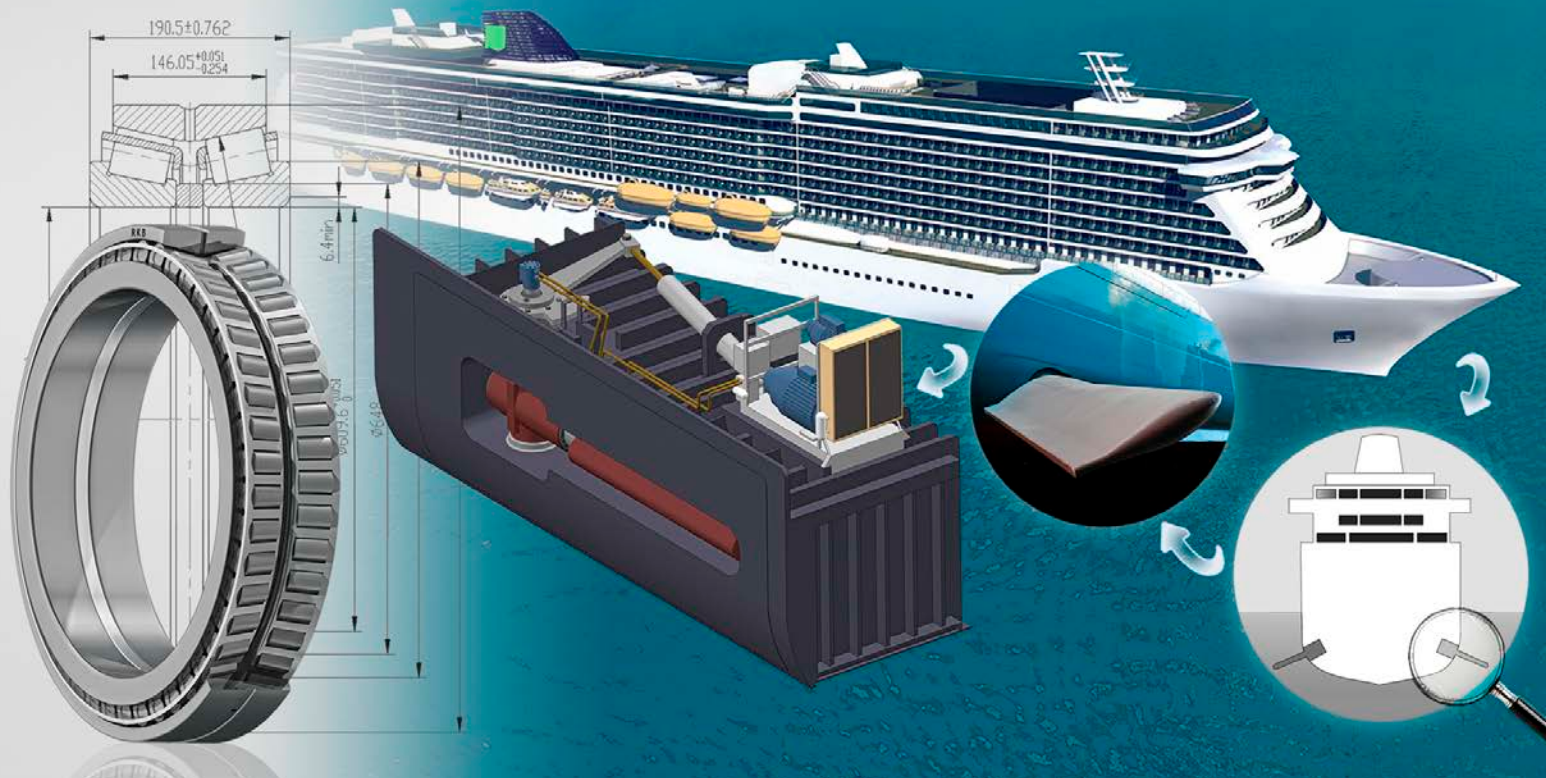
Schulung und Seminare

Schulung ist eine kostengünstige Investition, die **höhere Produktivität und größere Effizienz** hervorbringt. Aus diesem Grund kann die Technische Abteilung von RKB verständliche und an den **Kunden anpassbare Seminare** mit hochqualifizierten Fachleuten in der Wälzlagerindustrie anbieten.

Die Teilnehmer der Schulungskurse, die an RKB sitzen oder in der Kundenanlage stattfinden können, vergrößern ihre **Kenntnis** über die wichtigsten Themen zu Wälzlagern und verbessern damit ihre Arbeitseffizienz.



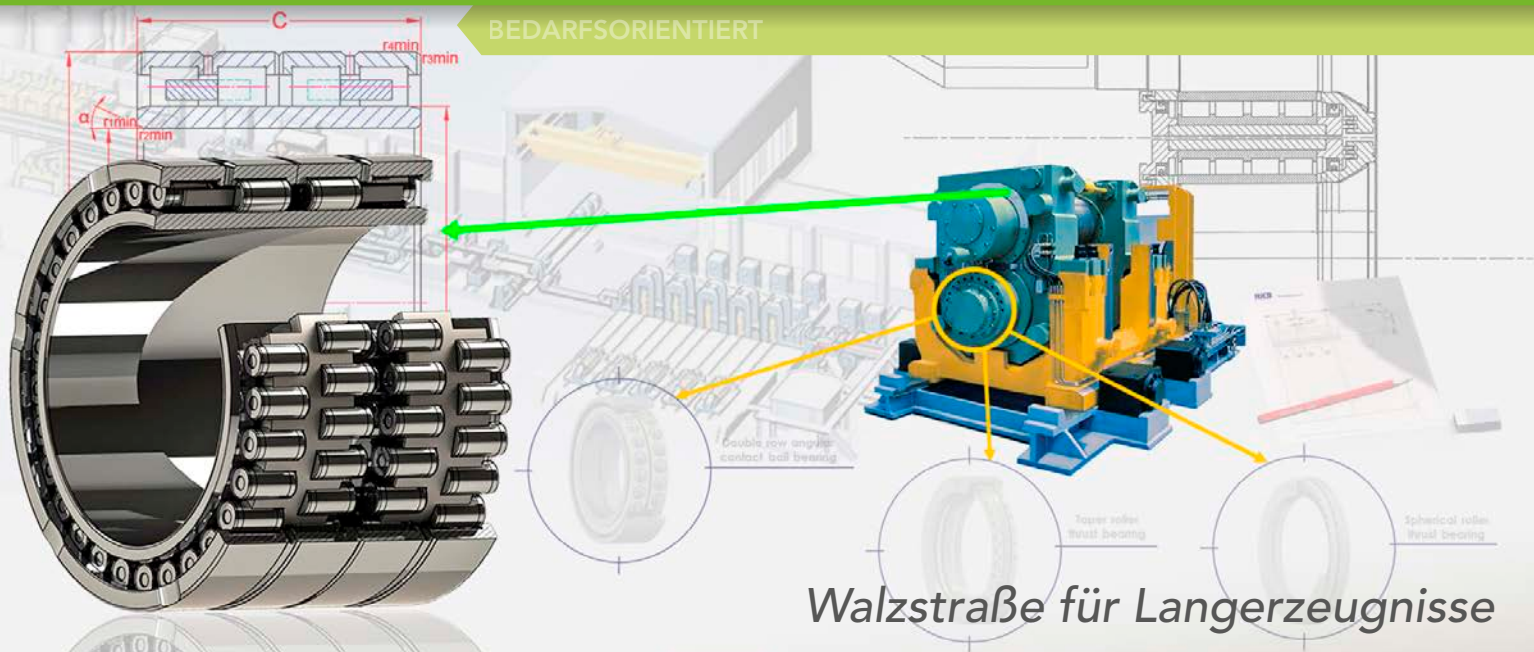
Lager für Gyrofin Stabilisatorsystem



ENGINEERING & ASSISTENZ

SPEZIALPROJEKTE

BEDARFSORIENTIERT

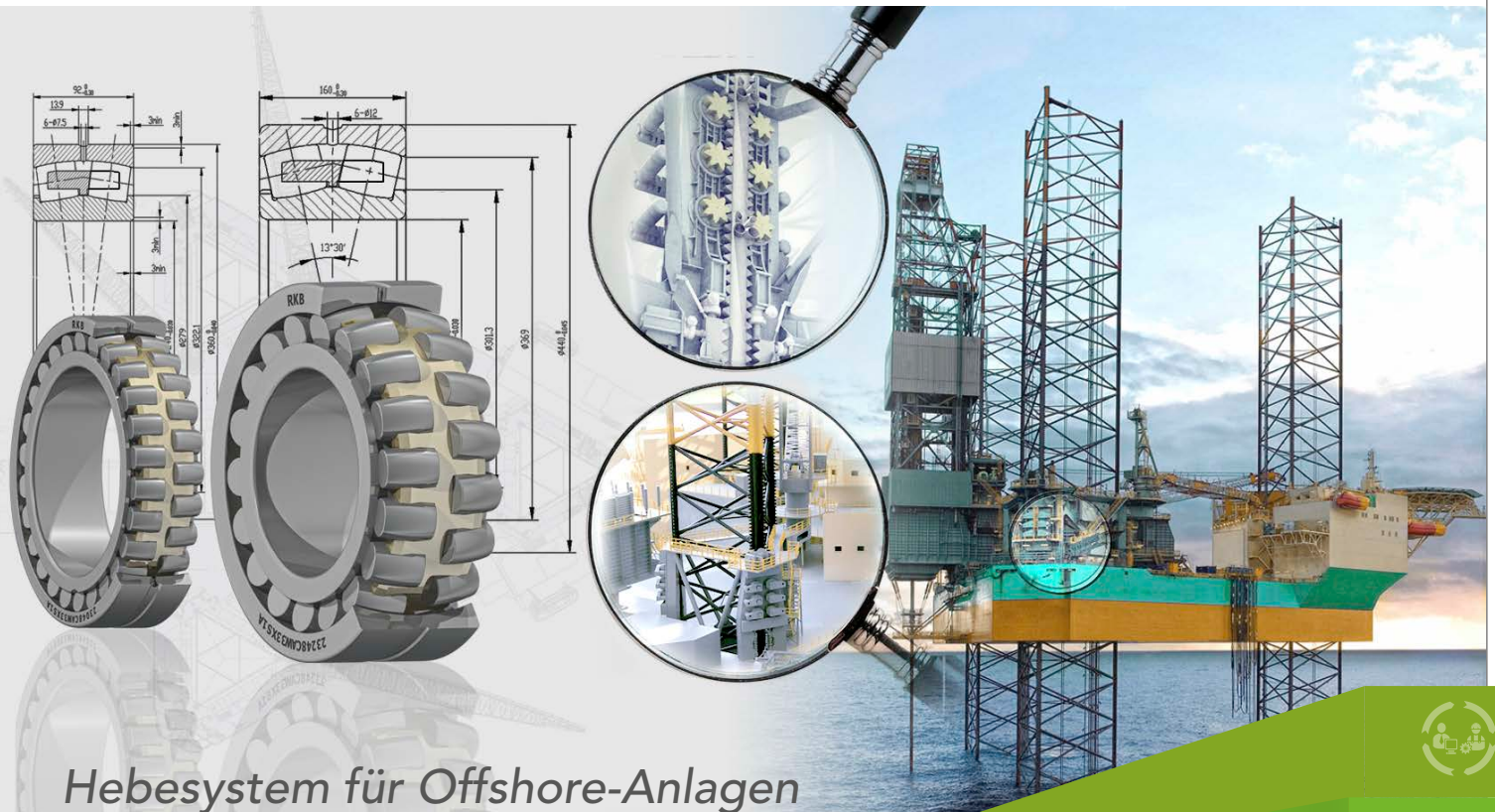


Walzstraße für Langerzeugnisse

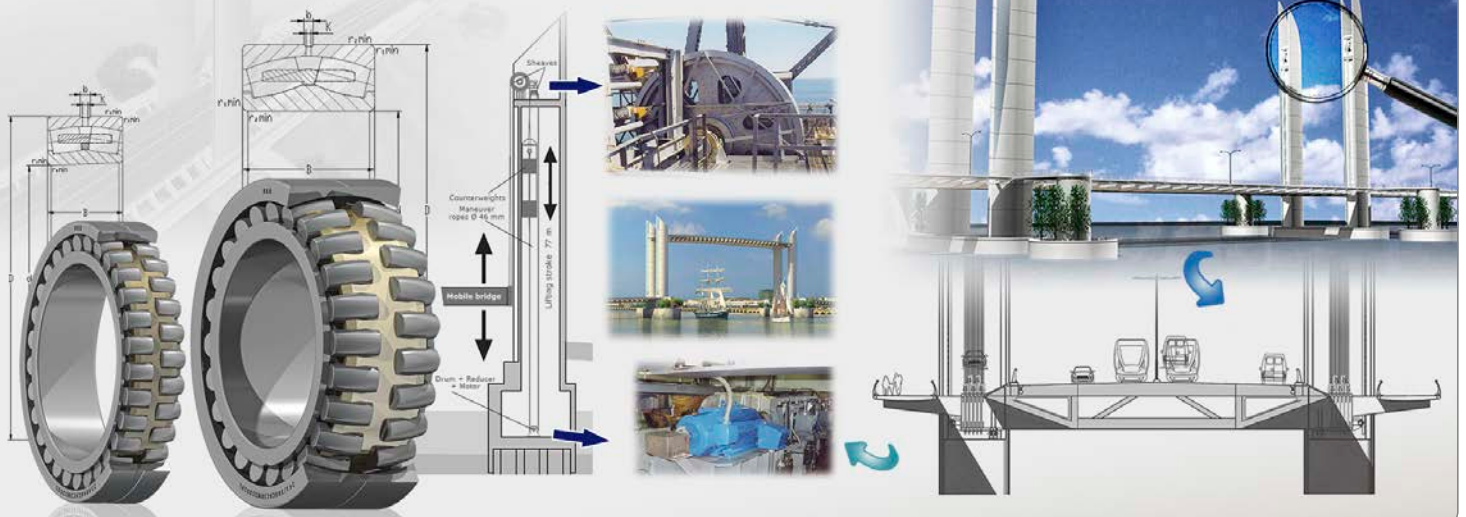
Speziallösungen für Spezialanwendungen

RKB engagiert sich aktiv in der Entwicklung, dem Management und Beaufsichtigung von weltweit Hunderten von Spezialprojekten, um Kunden bei der Implementierung von **Original- und kundenorientierten Wälzlagerlösungen** für ihre Anwendungen zu unterstützen.

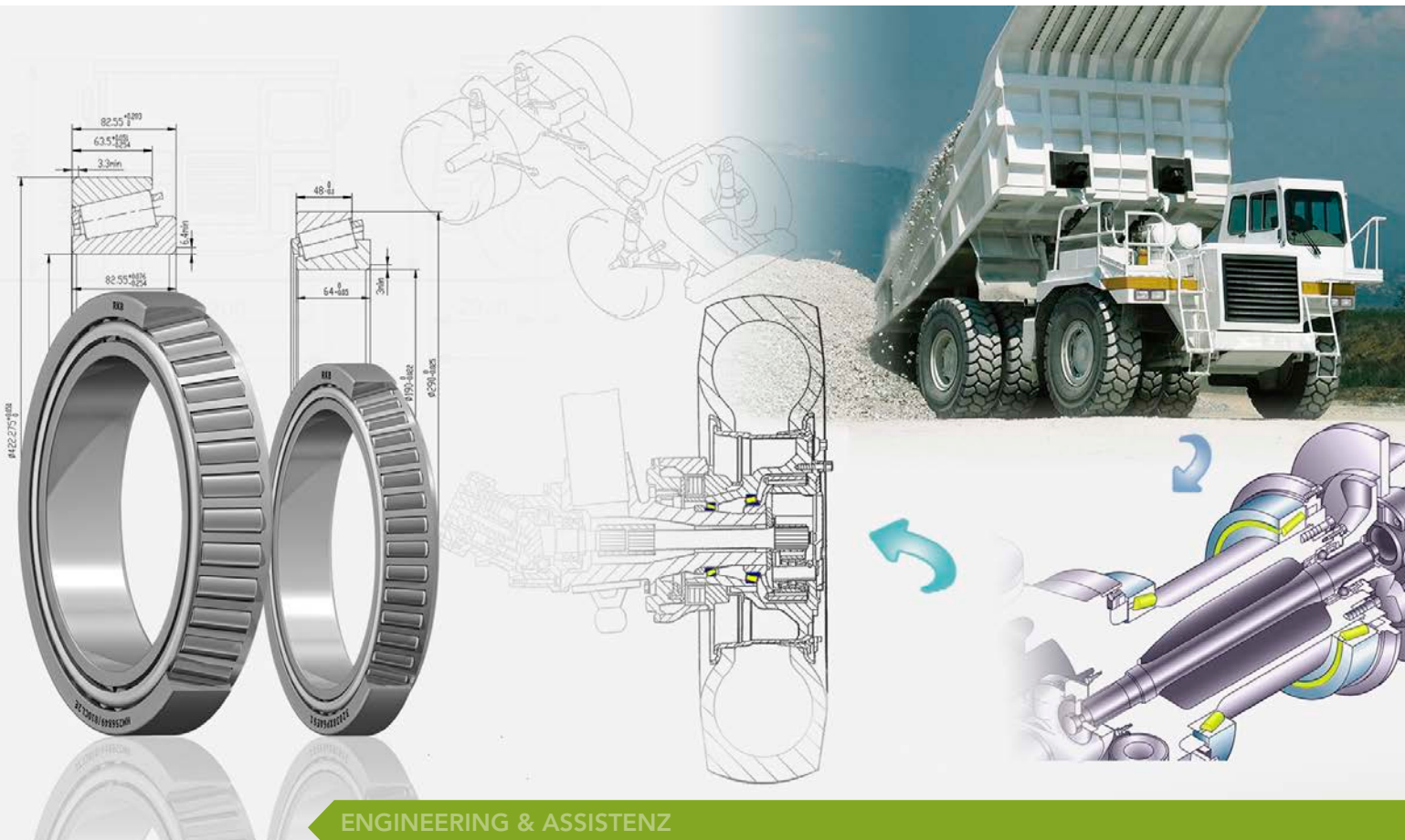
Durch die Zusammenarbeit mit OEM und MRO Unternehmen kann RKB die besten technischen Angebote entwickeln, um den **Kundenanforderungen in Bezug auf Spezifikationen** und Wälzlagerleistung gerecht zu werden.



Aufzugssysteme



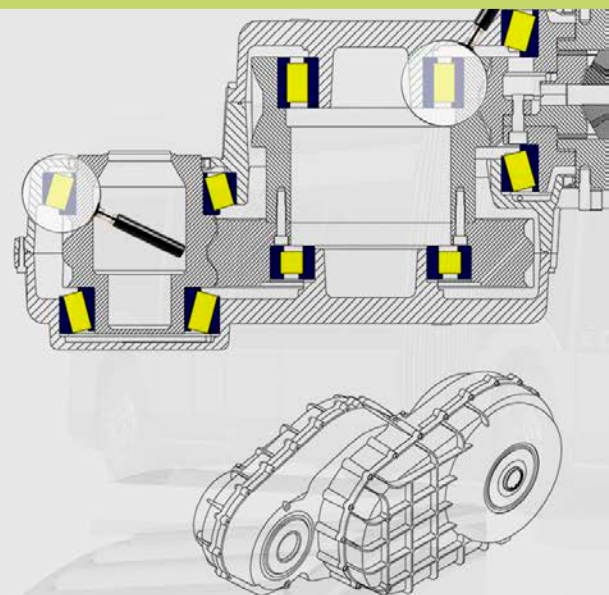
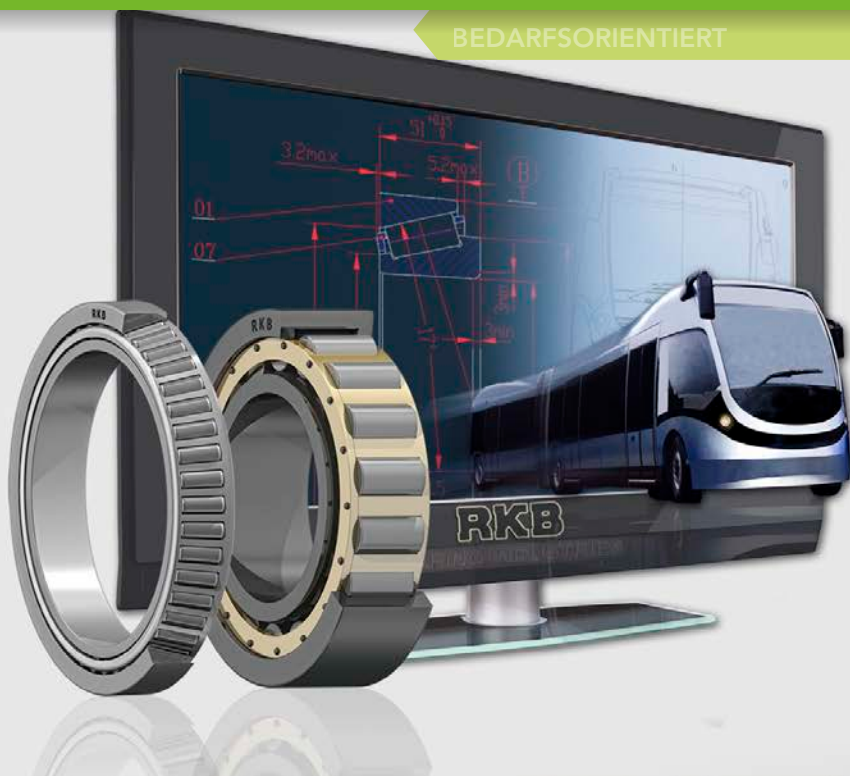
Vorder- und Hinterachsen von Muldenkippern



ENGINEERING & ASSISTENZ

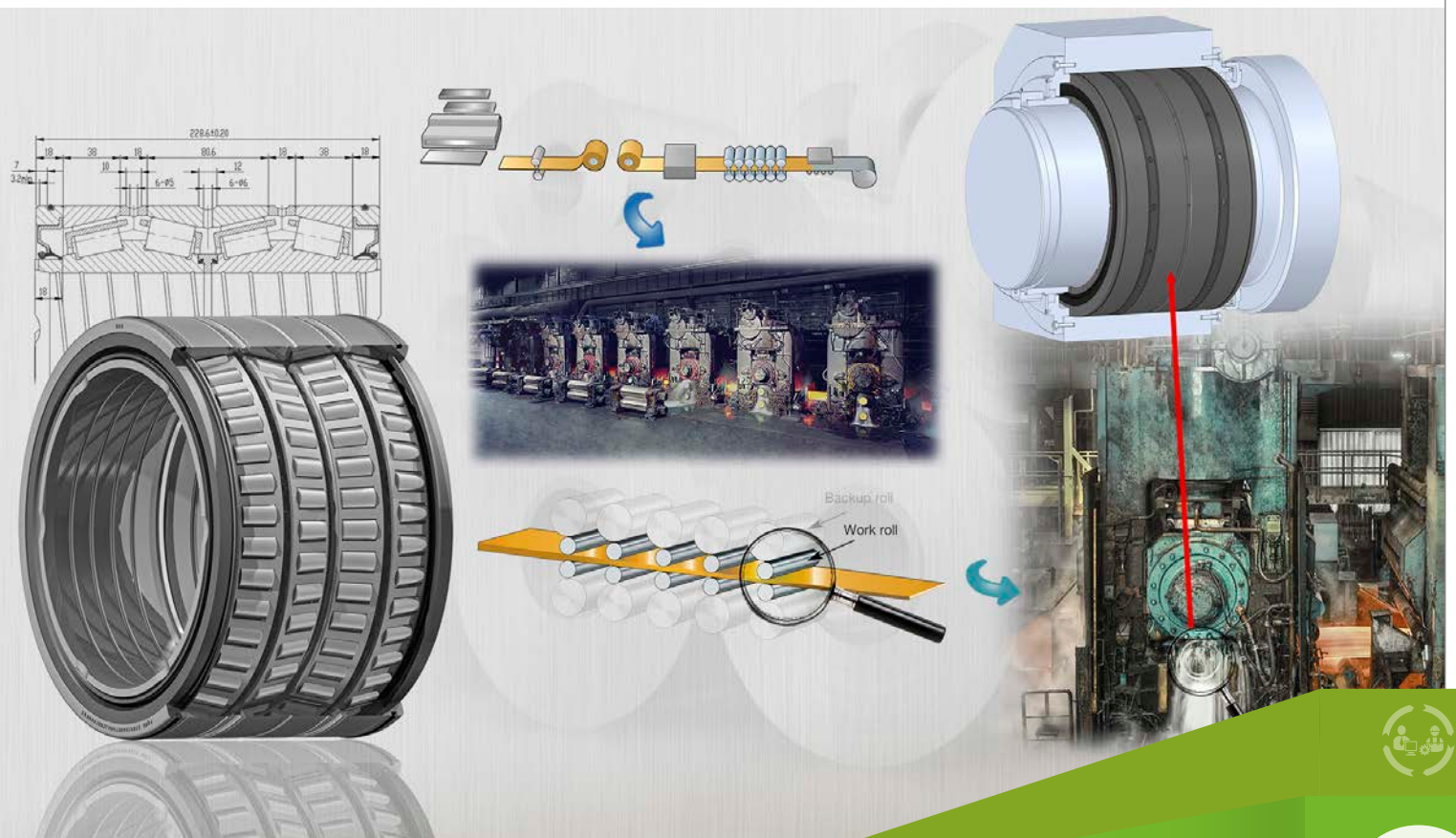
SPEZIALPROJEKTE

BEDARFSORIENTIERT

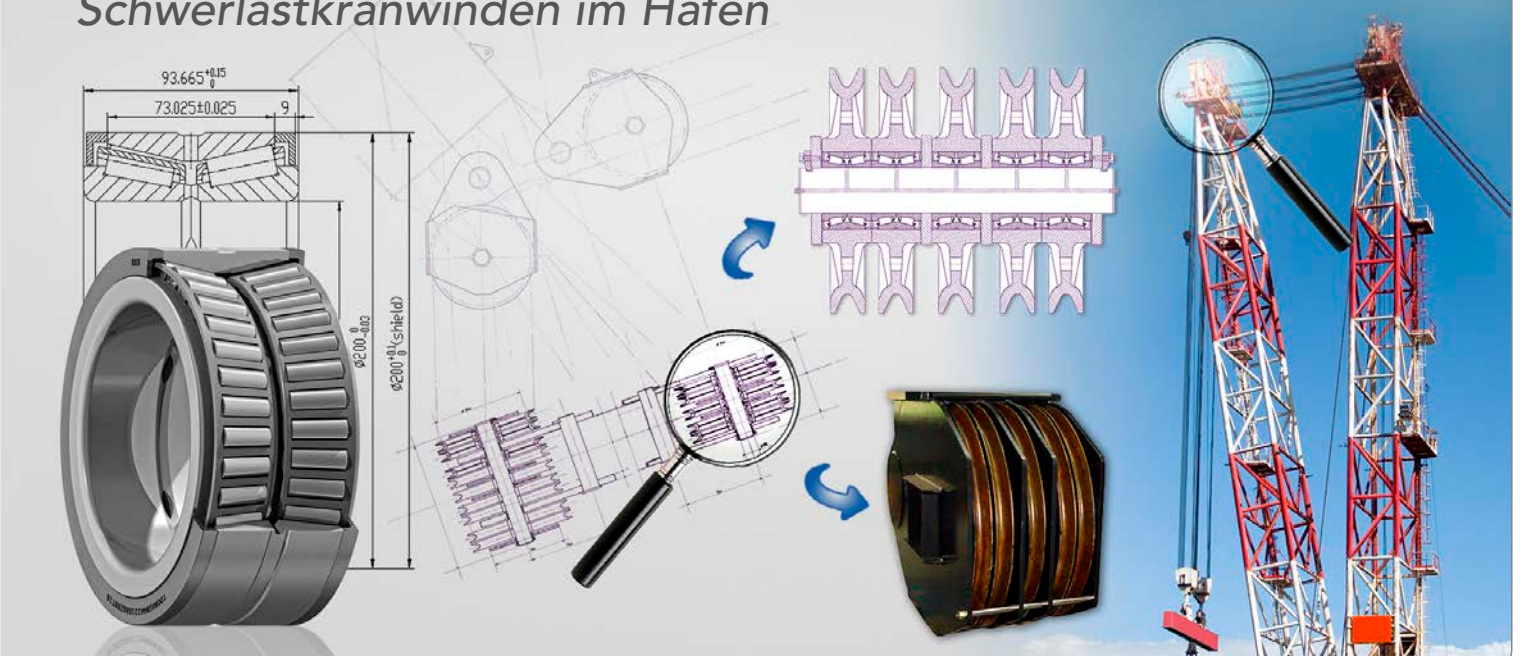


Getriebe für Linienbusse

Arbeitswalzen im Warmwalzwerk



Schwerlastkranwinden im Hafen



Ein riesiges Sortiment an Standard- und Spezialwälzlager

RKB glaubt, dass die Verfügbarkeit ab Lager eine ausschlaggebende Aufgabe für die Beständigkeit, die Marktpräsenz und das Markenbewusstsein eines Weltklassenherstellers ist.

Die RKB Gruppe hat weltweit eines der **größten Wälzlagerbestände**. Mit über **6.000 Teilenummern** von kleinen bis extragroßen Maßen spiegelt das aktuelle Lager die langjährige Erfahrung und internationale Berufung von RKB dar, Kunden weltweit in einer Vielfalt von Branchen zu unterstützen.

Natürlich ist neben einem gut gefüllten Lager in Bezug auf **Wälzlagervielfalt und Verfügbarkeit** eine strenge Logistikorganisation absolut notwendig, um den internationalen Markt wirksam zu bedienen.

Aus diesem Grund laufen alle RKB Lager auf der Welt auf einem firmeneigenen Softwaresystem (**ASSM - Active Stock System Management**), das die Vorbereitungszeit optimiert und die Ausfallzeit der Maschine des Kunden drastisch senkt.



Starke Markenidentität

RKB hat ein ständig wachsendes **Netz örtlicher Lager** in direkter Zusammenarbeit mit ihren regionalen Partnern, um Nähe und schnelle Auslieferung zu garantieren. Natürlich sind alle Lagerbereiche unter kontrollierten Umweltbedingungen, um **eine perfekte Aufbewahrung der Wälzlager** zu garantieren.

Außerdem wird RKBs hochspezialisierte Verpackung, die eigens dafür geschaffen wurde, die Wälzlager in ungünstigen Bedingungen zu schützen, leicht erkannt und garantiert **die Markenidentität auf der ganzen Welt**.

Schließlich beinhaltet RKBs Lagerstrategie das 'JIT Bundle', das eine spezielle Form des Lagerprogramms für die Inhouse-Lieferung unterstützt, um die finanzielle Position des Kunden leichter zu notieren und die Verfügbarkeit von erforderlichen Ersatzteilen, basierend auf einem partnerschaftlichen Ansatz, zu garantieren.



ENGINEERING & ASSISTENZ

SPEZIALPROJEKTE

BEDARFSORIENTIERT

Globales Logistiknetz

- Die RKB Gruppe verfügt von modernen Lagerhallen die in der **strategischsten** Verkehrsknotenpunkte ansässig:
- **Schweizer Zentrallager:** 15.000 qm um den Versand von Wälzlager nach überseeischen Länder
- **Italienisches Lager:** 16.500 qm um den Versand von Wälzlager nach europäischen Länder und Türkei
- **Rumänisches Lager:** 2.500 mq um den Versand von Wälzlager nach osteuropäischen Länder
- **Amerikanisches Lager:** 5.000 mq um den Versand von Wälzlager nach Nord-, Zentral- und Lateinamerika
- **Naher Osten Lager:** 500 qm zu der Lieferung nach VAE und nachbaren Länders

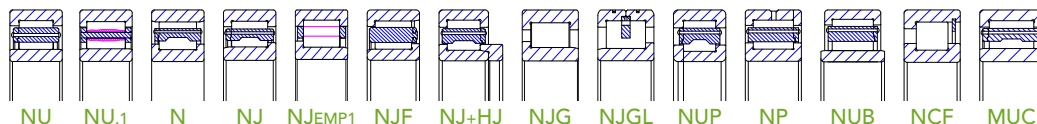


PRODUKTTABELLE

Zylinderrollenlager

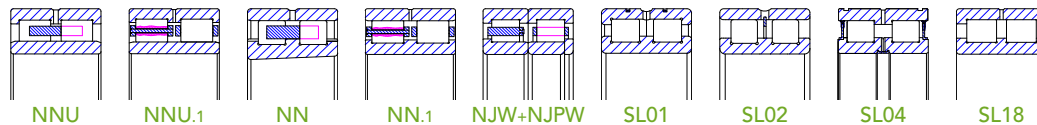
Baugröße bis 1800 mm

Einreihige
Zylinderrollenlager



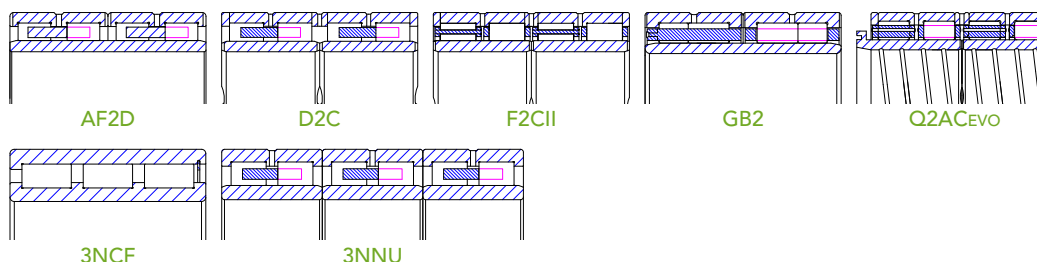
Baugröße bis 1800 mm

Zweireihige
Zylinderrollenlager



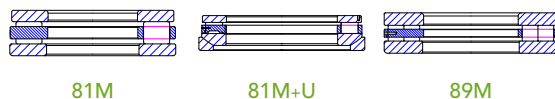
Baugröße bis 1400 mm

Mehreihige
Zylinderrollenlager

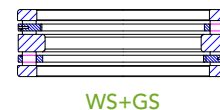


Baugröße bis 1600 mm

Einseitige Axial-
Zylinderrollenlager



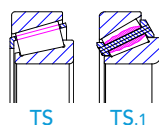
Zweiseitig
wirkende Axial-
Zylinderrollenlager



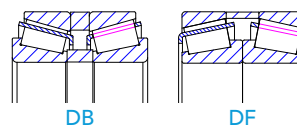
Kegelrollenlager

Baugröße bis 1800 mm

Einreihige
Kegelrollenlager

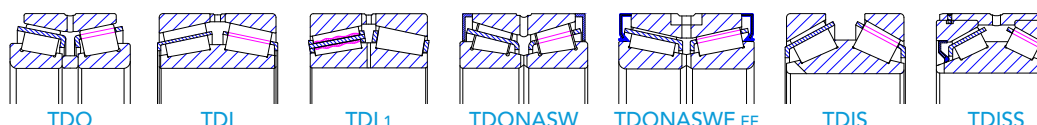


Einreihige
zusammengedruckte
Kegelrollenlager



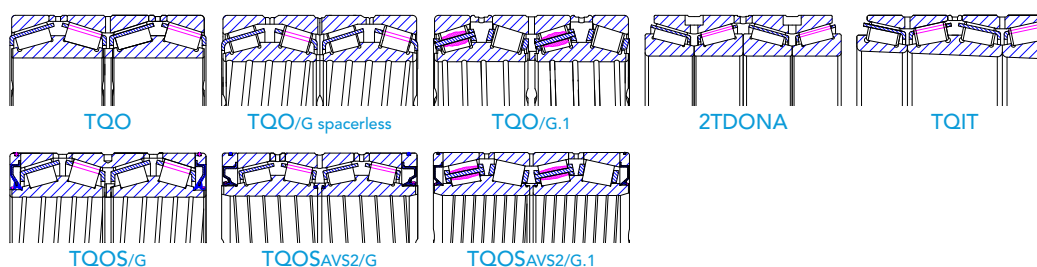
Baugröße bis 1925 mm

Zweireihige
Kegelrollenlager



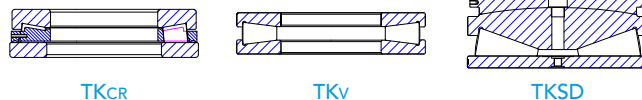
Baugröße bis 1925 mm

Mehreihige
Kegelrollenlager



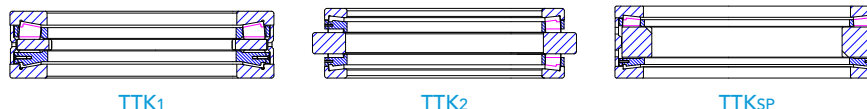
Baugröße bis 1600 mm

Einseitige Axial-
Kegelrollenlager



Baugröße bis 1600 mm

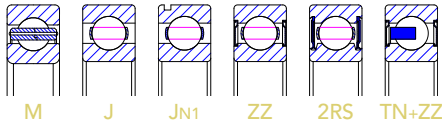
Zweiseitig
wirkende Axial-
Kegelrollenlager



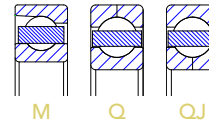
Kugellager

Baugröße bis 1900 mm

Einreihige
Rillenkugellager

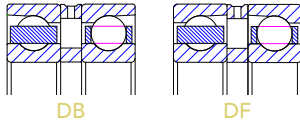


Einreihige
Schräggugellager

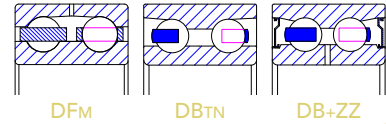


Baugröße bis 1925 mm

Einreihige
zusammengeparte
Schräggugellager

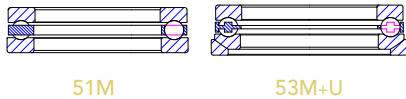


Zweireihige
Schräggugellager

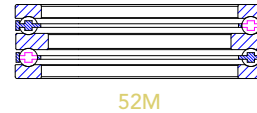


Baugröße bis 1600 mm

Einseitig
wirkende Axial-
Rillenkugellager



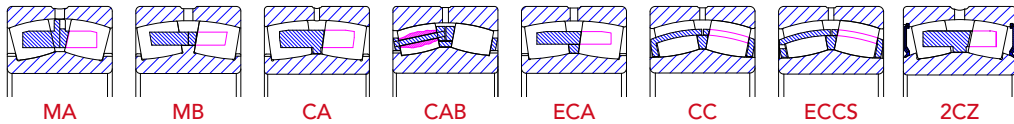
Zweiseitig
wirkende Axial-
Rillenkugellager



Pendelrollenlager

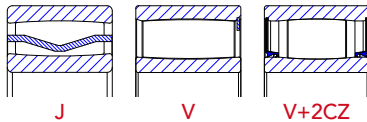
Baugröße bis 1580 mm

Pendelrollenlager



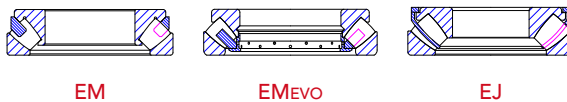
Baugröße bis 1400 mm

Toroidalrollenlager



Baugröße bis 1400 mm

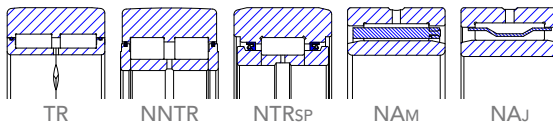
Axial-
Pendelrollenlager



Andere Produkte

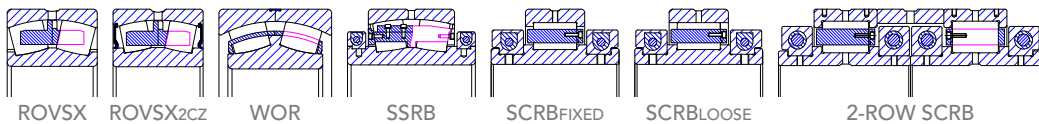
Baugröße bis 400 mm

Lauf- und
Nadelrollenlager

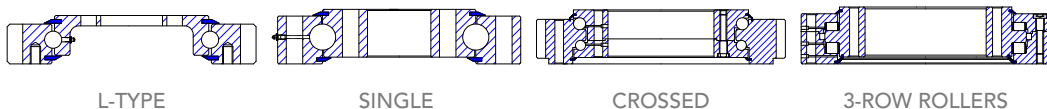


Baugröße bis 1800 mm

Spezial- und geteilte
Rollenlager



Drehverbindungen



Anmerkungen

1. Maß- und Rundlaufgenauigkeit der Lager gemäß ISO/AFBMA/GOST Normen
2. Alle Lager sind in Metern oder Zoll mit zylindrischer oder kegeliger Bohrung erhältlich
3. Spezialmerkmale auf Anfrage erhältlich

F1: Wo sieht sich RKB in der Wälzlagerindustrie?

A1: Die RKB Gruppe hat eine führende Position bei der Lieferung von hochwertigen Wälzlagern für die globale Industrie. Der RKB Hauptsitz ist in der Schweiz und sein Ursprung reicht bis zum Jahre 1936, als wir als lokaler Gleitlagerhersteller angingen. Aktuell fertigen wir über 12.000 Wälzlager unterschiedlicher Typen, angefangen von Miniaturkugellagern bis hin zu technisch anspruchsvollen Rollen- und Kugellagern bis zu einem Außendurchmesser über 2.000mm. RKB bedient eine breite Palette von Branchen auf der ganzen Welt, verfügt über spezifische Kenntnisse und Kompetenzen in jeder dieser Branchen und betreibt eines der größten Lagerbestände Europas. Neben der Produktverfügbarkeit bietet RKB auch ein breites Spektrum an technischen Dienstleistungen an, um Kunden über den gesamten Lebenszyklus ihrer Anlagen zu unterstützen, von ersten Beratungsprojekten bis hin zur Ersatzteillieferungen. Im Gegensatz zu den anderen großen Marken, die einen globalen Top-Down-Ansatz verfolgen und jeden Zentimeter eines Territoriums abdecken, ist RKB kunden- und segmentorientierter. Dieser Bottom-up-Stil von RKB basiert auf gezielten Aktionen und liefert gleichwertige und vergleichbare Ergebnisse für den Kunden.

F2: Was sind die interessantesten Märkte für RKB?

A2: Aus geografischer Sicht ist Europa der Hauptmarkt von RKB. Innerhalb Europas spielt Italien die wichtigste Rolle, gefolgt von Deutschland, Frankreich und Spanien.

In den vergangenen zwei Jahrzehnten verzeichneten wir eine sehr positive Umsatzsteigerung in Amerika (Nord-, Zentral- und Lateinamerika), dem Nahen Osten, Afrika, der GUS und dem asiatisch-pazifischen Raum.

Segmentmäßig sind die für die RKB wichtigsten Märkte die folgenden Branchen:

- Stahlindustrie
- Schüttgut, Bergwerke und Mienen
- Getriebe

Weitere wichtige Sektoren für die RKB sind:

- Marine, Meeres- und Hafentechnik
- Papierindustrie
- erneuerbare Energien
- Elektromotoren
- Fluidtechnik
- Chemikalien Industrie und Kunststofftechnik

F3: Kann RKB seine Wälzlager weltweit liefern?

A3: RKB ist davon überzeugt, daß große Lagerbestände enorm wichtig sind um schnelle Verfügbarkeit zu gewährleisten. Hierdurch können wir die Marktpräsenz und den Bekanntheitsgrad steigern. Deshalb greifen wir auf ein Netzwerk modernster Technik und lokalen Niederlassungen in strategisch wichtigen Gebieten auf der ganzen Welt zu.

Wir sind in über 50 Ländern tätig und eine starke Logistikorganisation ist unerlässlich, um den globalen Markt effizient bedienen zu können.

Die Bestandsstrategie der RKB sieht auch eine besondere Form des Konsignationslagers vor, um die finanzielle Situation des Kunden zu erleichtern und die schnelle Verfügbarkeit zu garantieren.

F4: Wo kommen die RKB Wälzlager her?

A4: Die Frage des Ursprungs ist aus rechtlicher und zollrechtlicher Sicht sehr komplex.

Die RKB hat ihren Hauptsitz in der Schweiz und richtet sich daher bei der Bestimmung des Herkunftslandes ihrer Produkte nach den schweizerischen Vorschriften.

Die meisten unserer Lager sind nach dem Kriterium B des anwendbaren schweizerischen Rechts als „Schweizer Ursprungs“ anzusehen. Dieses Kriterium bedeutet, dass mehr als 50% der Kosten für die Herstellung der Wälzlager in der Schweiz anfallen. Ist diese Voraussetzung nicht erfüllt, so gilt der Ursprung als ‚nichtpräferenzierter‘ Ursprung (Kriterium E).

Abgesehen von diesen technischen Aspekten ist es wichtig, dass unsere Wälzlager alle nach den gleichen Spezifikationen hergestellt werden und immer in unserem Eigentum und unter unserer Kontrolle und Autorität stehen, unabhängig vom Standort des Werks.

Um die Ressourcen zu optimieren, haben alle globalen Lagerhersteller, darunter auch RKB, Verarbeitungsbetriebe auch in China. Diese Anlagen produzieren exklusiv für uns, unter Einhaltung der hohen europäischen Qualitätsstandards, die wir forcieren, und der Entwicklung bewährter Verfahren, die in der Lagerindustrie weltweit entwickelt wurden.

Denken Sie daran, dass RKB ein Wälzlagerhersteller ist, und kein Vermittler oder Händler.

F5: Es gibt viele Anbieter und Marken auf dem Markt, warum sollten Sie zu RKB wechseln?

A5: Wie alle großen Marken erfüllt auch RKB die grundlegenden Eigenschaften eines führenden Lagerherstellers:

- modernste Produktionsmaschinen
- technisches Know-how und Expertise

- Vollsortiment an hochwertigen Industrie Wälzlager
 - Unternehmensstabilität und Tradition
 - Forschung und Entwicklung sowie gut ausgestattete Labore für messtechnische, metallographische und metallurgische Analysen
- Gleichzeitig bietet die kompakte Größe der RKB bemerkenswerte Vorteile in Bezug auf:
- Flexibilität und schnelle Entscheidungsfindung
 - enge Kontakte zum Kunden
 - kapitalintensiver Lagerbestand von Wert ca. 120 Mio. \$.
 - umfassende technische Unterstützung aus einer Hand, von der Beratung bis zur Lieferung
 - ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis
 - Produkthaftpflichtversicherung

F6: Wie steht die RKB zu den Billigprodukten, insbesondere wenn es darum geht, die preisorientierten Kunden anzusprechen?

A6: Das RKB Geschäftsmodell ist nicht zu vergleichen mit Herstellern von günstigen Wälzlager. Viele von ihnen sind lediglich Händler von minderwertigen Erzeugnissen

Die Mängel dieser billigen Wälzlager sind besonders bemerkbar im Design, Rohmaterial, Verarbeitung, Leistung und Sicherheit.

Das ist unserer Erfahrung nach eine preisorientierte Entscheidung. Für den Kunden entstehen zusätzliche versteckte Kosten.

RKB möchte eine lange Beziehung mit dem Kunden aufbauen. Dieses kann nur erreicht werden, wenn Wälzlager mit einer hohen Qualität in Kombination mit einem guten Service über lange Zeit geschaffen werden.

F7: Wie sollen wir unsere technische Abteilung davon überzeugen, RKB-Lager in hochkritischen Anwendungen einzusetzen, wenn sie noch keine Erfahrung mit unserer Marke haben?

A7: RKB hat sich seit jeher stark auf die Schwermaschinen für die Stahl-, Bergbau- und Kraftübertragungsindustrie konzentriert. Seit unserer Gründung haben wir kontinuierlich daran gearbeitet, wertvolle Lösungen für die anspruchsvollsten Anwendungen zu liefern.

Wir arbeiten täglich mit OEM- und MRO-Kunden zusammen, um die am besten geeigneten technologischen Lager für ihre Anlagen zu entwickeln und auszuwählen.

Im Laufe der Jahrzehnte hat die RKB eine langjährige Erfolgsbilanz in den unterschiedlichsten Anwendungen und Märkten aufgebaut, die die Grundlage für das Vertrauen skeptischer Techniker bilden. RKB ist auch bereit, eigene Produkte einem Prüf- und Homologationsprozess durch den Kunden zu unterziehen, um sicherzustellen, dass sie alle relevanten Normen erfüllen. Die Leistung und das Ergebnis werden gemeinsam mit dem Kunden überwacht und bewertet.

F8: Welche Art von technischem Support kann die RKB ihren Kunden bieten?

A8: RKB bietet seinen Kunden Unterstützung und Beratung in jeder Phase des Anlagenlebenszyklus, von der Lagerkonstruktion und -auswahl bis hin zu technischen Empfehlungen für bereits in Betrieb befindliche Anlagen.

Wir unterstützen Sie bei:

- 2D- und 3D-Lagerauslegung
- FEM- und SAM-Analyse
- Co-Engineering und Co-Design mit dem technischen Büro des Kunden
- Reverse Engineering
- Lagerauswahl
- mit fortgeschrittenen Berechnungen
- Empfehlungen für Schmierung, Handhabung und Wartung
- Lagermontageüberwachung
- Zustandsüberwachung einschließlich Sicht-, Schock- und Schwingungsanalyse
- hochspezialisierte Laboratorien für technisches Fachwissen und RCFA
- Schulung mit Kundenwartung und technischem Personal

F9: Die Marke RKB ist auf dem Weltmarkt nicht weit verbreitet. Welche Maßnahmen werden Sie ergreifen, um Ihre Markenbekanntheit zu erhöhen?

A9: Das Thema Markenbekanntheit und Reputation ist uns sehr wichtig, vor allem in den Märkten, in denen RKB keine lange Geschichte hat.

Wir sind fest entschlossen, wichtige Ressourcen zu investieren, um unsere Markenbekanntheit weltweit zu steigern, insbesondere durch:

- Teilnahme an lokalen Ausstellungen weltweit
- Erstellung einer Unternehmenswebsite mit nützlichen Tools und Informationen
- ständige Produktion und Rollout von gedruckter und digitaler Marketingliteratur
- Vertrieb von Marken-Gadgets und Bannern, Fahnen, Aufkleber etc. innerhalb des Verkaufs Netzwerk
- internationale Werbekampagnen auf digitalen Medien und Branchenmagazinen
- Entwicklung einer Unternehmensanwendung für Mobilgeräte (iOS und Android) unser Netzwerk auf dem neuesten Stand über die neuesten Nachrichten der Gruppe

RKB

BEARING INDUSTRIES
SWITZERLAND

Via Primo Agosto 1 · 6828 Balerna · Switzerland
Phone +41 91 260 09 30 · Fax +41 91 260 09 50
info@rkbeurope.com · www.rkbbearings.com

TOGETHER WE ARE WORTH MORE!

